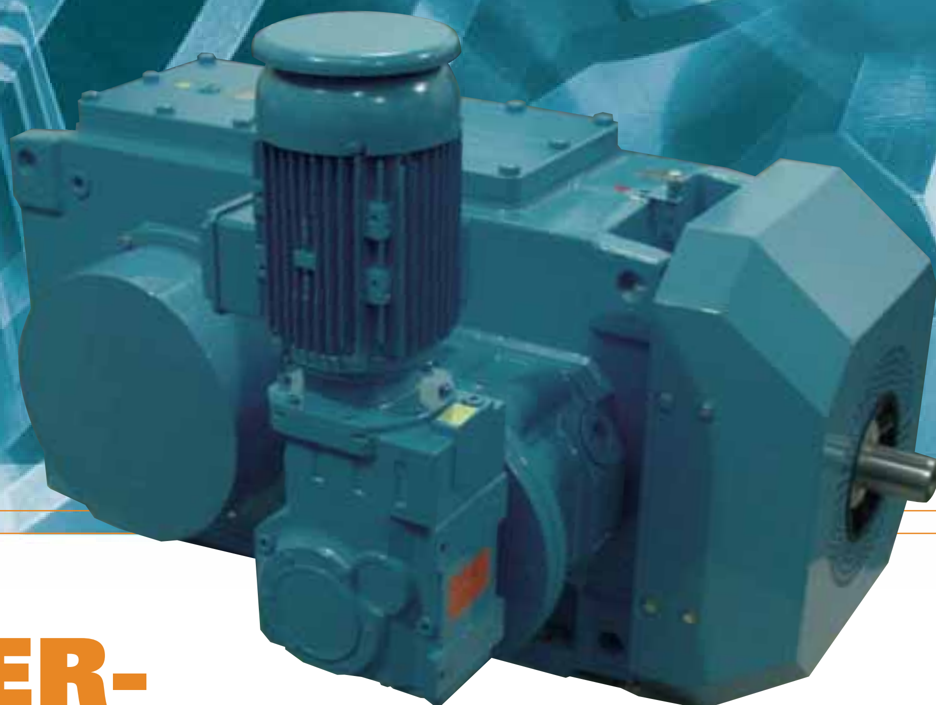
Gear Units



FLENDER-Zahnradgetriebe

Becherwerksantriebe
Bucket Elevator Drives
Elévateurs à godets

FLENDER

Becherwerksantriebe

Bauartenübersicht

Bucket Elevator Drives

Summary of Basic Types

Elévateurs à godets

Représentation des types

Kegelstirnradgetriebe

Bauart B3.., 3-stufig
Bauarten B3.H : Größen 4 ... 18
Größen 4 ... 12 : ungeteiltes Gehäuse
Größen 13 ... 18 : geteiltes Gehäuse

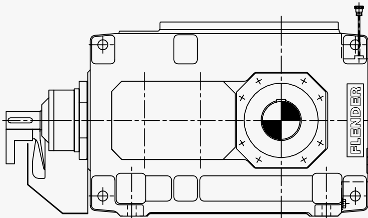
Bevel-helical gear units

Type B3.., 3-stage
Types B3.H : Sizes 4 ... 18
Sizes 4 ... 12 : Solid housing
Sizes 13 ... 18 : Split housing

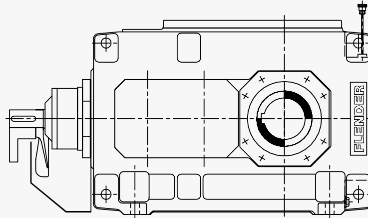
Réducteur à engrenages cylindro-coniques

Type B3.., 3 trains
Types B3.H : Tailles 4 ... 18
Tailles 4 ... 12 : carter monobloc
Tailles 13 ... 18 : carter avec plan de joint

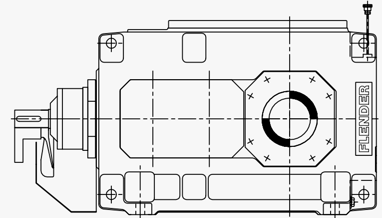
B3SH



B3HH



B3DH



Kegelstirnradgetriebe

Bauart T3.., 3-stufig
Bauart T3.H
Größen 4 ... 12, geteiltes Gehäuse

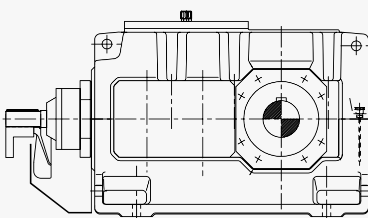
Bevel-helical gear units

Type T3.., 3-stage
Type T3.H
Sizes 4 ... 12, Split housing

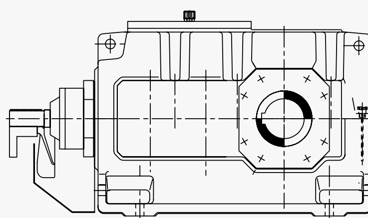
Réducteur à engrenages cylindro-coniques

Type T3.., 3 trains
Type T3.H
Tailles 4 ... 12, carter avec plan de joint

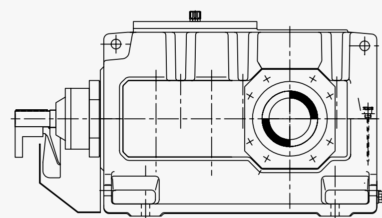
T3SH



T3HH



T3DH



Becherwerksantriebe | Bucket Elevator Drives | Elévateurs à godets

Bauartenbezeichnung | Designation of Types | Désignation des types

Inhaltsverzeichnis | Contents | Sommaire

B	3	S	H		1	1

Größe / Size / Taille
4 ... 18

Einbau / Mounting / Montage
H = Horizontal / Horizontal

Ausführung Abtriebswelle / Output shaft design / Conception de l'arbre de sortie
- **S** = Vollwelle / Solid shaft / Arbre plein
- **H** = Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux
- **D** = Hohlwelle für Schrumpfscheibe
  Hollow shaft for shrink disk
  Arbre creux pour frette de serrage

Stufenanzahl / No. of stages / Nombre de trains
3

Bauart / Type
- **B** = Kegelstirnradgetriebe / Bevel-helical gear units
  Réducteurs à engrenages cylindro-coniques
  Größe / Size / Taille 4 ... 12:
  ungeteiltes Gehäuse / solid housing / carter monobloc
  Größe / Size / Taille 13 ... 18:
  geteiltes Gehäuse / split housing / carter avec plan de joint
- **T** = Kegelstirnradgetriebe / Bevel-helical gear units
  Réducteurs à engrenages cylindro-coniques
  geteiltes Gehäuse / split housing / carter avec plan de joint

Weitere bei Bestellung notwendige Angaben:
Übersetzung i, Ausführungen B, D usw.
Drehrichtung der Abtriebswelle d_2 bei Sicht auf Wellenspiegel bei Antrieb über den Haupt- als auch Hilfsantrieb

Further details required in orders:
Transmission ratio i, designs B, D, etc.
Direction of rotation of output shaft d_2 when looking at shaft end face in case of input via main as well as auxiliary drive

Autres détails indispensables lors d'une commande:
Rapport i, versions B, D etc.
Sens de rotation de l'arbre de sortie d_2 en regardant face au bout d'arbre en entraînement principal ainsi qu'en groupe de virage

Beispiel B3SH 11
Kegelstirnradgetriebe 3-stufig, Ausführung B, i = 56, Abtrieb in Vollwellenausführung, Horizontale Einbaulage, Größe 11 mit Hilfsantrieb (Lastbetrieb), Welle d_2 linksdrehend

Example B3SH 11
Bevel-helical gear unit, 3-stage, design B, i = 56, solid output shaft design, horizontal mounting position, size 11 with auxiliary drive (operation under load), rotation of shaft d_2 CCW

Exemple B3SH 11
Réducteur à engrenages cylindro-coniques à 3 trains, version B, i = 56, version avec arbre de sortie plein, montage horizontal, taille 11 avec groupe de virage (sous charge), sens de rotation de l'arbre d_2 anti-horaire

Becherwerksantriebe

Charakteristische Vorzüge

Konstruktion

FLENDER-Zahnradgetriebe wurden völlig neu konzipiert. Pluspunkte sind:

- mehr Baugrößen bei weniger Bauteilvarianten,
- höhere Betriebssicherheit bei gesteigerter Leistungsdichte,
- Flanschabtriebswellen zur leichteren Getriebemontage bei kleinem Raumbedarf (auf Anfrage).

Einbaulage

FLENDER-Zahnradgetriebe sind für horizontale Einbaulage lieferbar.
Ohne Zusatzmaßnahmen, bis auf die Anpassung von Ölmenge und Ölmeßstablänge, sind folgende Getriebeneigungen möglich:

Längsneigung 3 + 55
Querneigung 3 + 25

Auch andere Anordnungen sind nach Rücksprache möglich.
Motorlaternen, Getriebeschwingen und Drehmomentstützen gehören zum Standardprogramm.

Geräuschverhalten

Bei FLENDER-Zahnradgetrieben konnte das Geräuschverhalten entscheidend verbessert werden. Dazu wurden:

- die Kegelräder geschliffen,
- die geräuschdämpfenden Gehäuse mit MASAK-Rechenprogramm entwickelt und
- außergewöhnlich hohe Überdeckungsgrade der Verzahnung erreicht.

Temperaturverhalten

FLENDER-Zahnradgetriebe haben bei einem guten Wirkungsgrad ein günstiges Temperaturverhalten.
Bei der Getriebeauswahl legt Flender eine niedrige maximale Öltemperatur zugrunde. Die Betriebssicherheit wird dadurch erhöht, und der Wartungsaufwand verringert sich durch längere Ölstandszeiten.

Vorratshaltung

FLENDER-Zahnradgetriebe sind nach einem neuen Baukastensystem konstruiert. Dadurch konnte die Zahl der Bauteilvarianten reduziert werden. Die Bauteile sind zum größten Teil auf Lager, so daß Flender-Produktionsstätten weltweit kurze Lieferzeiten bieten können.

Bucket Elevator Drives

Characteristic Features

Design

FLENDER gear units are a completely new design. Outstanding innovations are:

- more sizes with a reduced variety of parts;
- higher operational reliability combined with increased power capacity;
- flanged output shafts to facilitate assembly of gear units in confined spaces (on request).

Mounting position

FLENDER gear units are available for horizontal installation.
The following inclinations are possible without any additional measures, with the exception of the adjustment of the oil quantity and the length of the oil dipstick:

longitudinal 3 + 55
lateral 3 + 25

Other arrangements are also possible on request.

Motor bell housings, gear unit swing-bases, and torque supports are part of our standard product range.

Noise behaviour

New concepts were applied to clearly improve the noise emission of the gear units by

- grinding the bevel gears;
- designing noise-absorbing housings by means of the MASAK computing program; and
- achieving exceptionally large contact ratios.

Thermal conduction

FLENDER gear units not only have a high efficiency but also a favourable thermal conduction.

The selection of FLENDER gear units is based on a lower maximum oil temperature. By that, the operational reliability will be increased and the cost of maintenance reduced due to longer oil change intervals.

Storing

FLENDER gear units have been designed according to a new unit construction principle. Through this, the variety of parts could be reduced. The parts are mainly on stock enabling the Flender manufacturing plants worldwide to deliver at short term.

Elévateurs à godets

Caractéristiques

Conception

Les réducteurs à engrenages FLENDER ont été complètement repensés. Les avantages qui en résultent sont les suivants:

- une gamme plus large avec un nombre de composants réduit,
- une plus grande sécurité de fonctionnement: la capacité de puissance a été augmentée,
- le montage des brides d'arbres de sortie est plus facile (sur demande).

Position de montage

Les réducteurs à engrenages FLENDER sont livrés pour un montage en position horizontale.
Les inclinaisons suivantes sont possibles sans aucune mesure complémentaire (hormis l'adaptation de la quantité d'huile et de la longuer de la jauge de niveau d'huile):

Longitudinale 3 + 55
transversale 3 + 25

D'autres possibilités existent sur demande.

Les lanternes moteur, les bras de couple ainsi que les supports moteurs sont des équipements standard.

Niveau de bruit

Le niveau de bruit des réducteurs à engrenages FLENDER a été amélioré sensiblement par:

- la rectification des engrenages coniques,
- l'augmentation de l'amortissage des bruits des carters à l'aide du programme de calcul MASAK,
- atteinte d' un rapport de conduite exceptionnel.

Résistance à l'échauffement

Grâce à leur bon rendement, les réducteurs à engrenages FLENDER ont un échauffement minimisé.
Lors de la détermination du réducteur, Flender se base sur une température d'huile maximale plus basse. La sécurité de fonctionnement est ainsi augmentée et l'entretien limité (intervalles entre les vidanges plus longues).

Stockage

Les réducteurs à engrenages FLENDER ont été conçus selon un nouveau système de montage avec des éléments standardisés. C'est ainsi que l'on a pu réduire le nombre de composants. Les composants sont pour la plupart en stock, de sorte que les centres de production Flender du monde entier peuvent proposer des délais de livraison courts.

Becherwerksantriebe

Allgemeine Hinweise

Achtung!

Folgende Punkte sind unbedingt zu beachten!

- **Abbildungen sind beispielhaft und nicht verbindlich. Maßänderungen bleiben vorbehalten.**
- **Die angegebenen Gewichte sind unverbindliche Mittelwerte.**
- **Umlaufende Teile müssen vom Käufer gegen unbeabsichtigtes Berühren geschützt werden. Die gültigen Sicherheitsbestimmungen des jeweiligen Einsatzlandes sind zu beachten.**
- **Vor Inbetriebnahme ist die Betriebsanleitung zu beachten. Die Getriebe werden betriebsfertig, jedoch ohne Ölfüllung geliefert.**
- **Ölmengenangaben sind unverbindliche Richtwerte. Maßgebend ist die Ölstandsmarkierung am Ölmeßstab.**
- **Ölviskosität muß den Angaben des Typenschildes entsprechen.**
- **Es dürfen nur freigegebene Schmierstoffe verwendet werden. Aktuelle Betriebsanleitungen und Schmierstofftabellen finden Sie auf unserer Homepage unter: www.flender.com**
- **Im Normalfall werden die Hilfsgetriebe von uns vor dem Versand mit synthetischem Schmierstoff gefüllt. Das Leistungsschild trägt den Hinweis: Mit Öl gefüllt.**
- **Die Getriebe werden mit Radialwellendichtringen ausgeliefert. Andere Dichtungsvarianten auf Anfrage.**
- **Drehrichtungsangaben beziehen sich auf die Abtriebswelle d_2.**

Erklärung der Symbole in den Maßzeichnungen:

= Ölmeßstab
= Entlüftung
= Ölablaß
= Öleinfüllung

Ab Getriebegröße 13 Druckschrauben im Gehäusefuß und Ausrichtflächen auf dem Oberteil des Gehäuses.
Fußschrauben mit Mindest-Festigkeitsklasse 8.8.
Die Getriebe sind konserviert und im Farbton RAL 5015 lackiert.

Bucket Elevator Drives

General Information

Attention!

The following items are absolutely to be observed!

- **Illustrations are examples only and are not strictly binding. Dimensions are subject to change.**
- **The weights are mean values and not strictly binding.**
- **To prevent accidents, all rotating parts should be guarded according to local and national safety regulations.**
- **Prior to commissioning, the operating instructions must be observed. The gear units are delivered ready for operation but without oil filling.**
- **Oil quantities given are guide values only. The exact quantity of oil depends on the marks on the oil dipstick.**
- **The oil viscosity has to correspond to the data given on the name plate.**
- **Permitted lubricants may be used only. You will find current operating instructions and lubricant selection tables on our home page at: www.flender.com**
- **Normally, auxiliary gear units are filled with a synthetic lubricant at the factory before dispatch. There is a note on the rating plate: Filled with oil.**
- **The gear units are supplied with radial shaft seals. Other sealing variants on request.**
- **Directions of rotation referring to output shaft d_2.**

Explanation of symbols used in the dimensioned drawings:

= Oil dipstick
= Breather
= Oil drain
= Oil filler

From size 13 up jack screws in the housing feet, and leveling pads on the upper housing part.
Foundation bolts of min. property class 8.8.
The gear housings are protected against corrosion and sprayed in RAL 5015.

Elévateurs à godets

Informations générales

Attention!

Les points suivants doivent impérativement être respectés!

- **Les schémas sont donnés à titre indicatif et sans engagement. Nous nous réservons le droit de modifier les cotes que nous donnons.**
- **Les poids mentionnés sont des valeurs moyennes indicatives.**
- **L'acheteur s'engage à protéger les pièces rotatives contre tout contact accidentel. Les consignes de sécurité en vigueur dans chaque pays d'utilisation doivent être respectées.**
- **Avant la mise en service, lire attentivement le manuel d'utilisation. Les réducteurs sont livrés prêts à la mise en service mais sans huile.**
- **Les quantités d'huile données sont des valeurs indicatives et sans engagement. La quantité d'huile exacte dépend des marques sur la jauge de niveau d'huile.**
- **La viscosité d'huile doit être conforme aux indications sur la plaque signalétique.**
- **Seuls les lubrifiants homologués sont autorisés. Vous trouverez nos manuels d'utilisation en vigueur avec les tableaux des lubrifiants recommandés sur notre site internet: www.flender.com**
- **Normalement les groupes de virage sont remplis d'huile synthétique avant expédition. La plaque signalétique porte la mention: Rempli d'huile.**
- **Les réducteurs sont équipés de bagues d'étanchéité. D'autres types d'étanchéité sur demande.**
- **Le sens de rotation se réfère à l'arbre de sortie d_2.**

Explication des symboles utilisés sur les plans d'encombrement:

= Jauge de niveau d'huile
= Orifice d'event
= Vidange d'huile
= Tubulure de remplissage d'huile

A partir de la taille 13, des vis de serrage sont prévues dans les pieds du carter et des faces de références sont prévues sur la partie supérieure du carter.
Vis de fixation en classe min. 8.8.
Les réducteurs sont traités contre la corrosion et peints en RAL 5015.

Becherwerksantriebe / Bucket Elevator Drives / Elévateurs à godets

Richtlinien für die Auswahl / Guidelines for the Selection / Détermination du réducteur

1. Bestimmung von Getriebebauart und Größe
Determination of gear unit type and size
Détermination du type et de la taille du réducteur

1.1 Bestimmung der Übersetzung / Find the transmission ratio / Détermination du rapport

$$i_s = \frac{n_1}{n_2}$$

1.2 Bestimmung der Getriebenennleistung / Determine nominal power rating of the gear unit
Détermination de la puissance nominale du réducteur

$$P_N \; . \; P_2 \times f_1$$

Rücksprache nicht erforderlich, wenn: / It is not necessary to consult us, if:
La consultation n'est pas nécessaire si:

$$3.33 \times P_2 \; . \; P_N$$

1.3 Kontrolle auf Maximalmoment z.B.: Betriebsspitzen-, Anfahr- oder Bremsmoment
Check for maximum torque, e. g. peak operating-, starting- or braking torque
Contrôle du couple maximal, par ex.: pointes de fonctionnement, couple de démarrage ou de freinage

$$P_N \; . \; \frac{T_A \times n_1}{9550} \times 0.5$$

Getriebegrößen und Stufenanzahl sind in den Leistungstabellen abhängig von i_N und P_N festgelegt
Gear unit sizes and number of reduction stages are given in rating tables depending on i_N and P_N
Les tailles des réducteurs et le nombre de trains indiqués dans les tableaux de puissance dépendent de i_N et de P_N

1.4 Prüfung, ob Ist-Übersetzung i geeignet ist, siehe Seite 34
Check whether the actual ratio i as per tables on page 34 is acceptable
Pour vérifier si le rapport réel est approprié, voir page 34

Einbaulage Horizontal / Horizontal mounting position
Position de montage horizontale

2. Bestimmung der Ölversorgung
Determination of oil supply
Moyens de lubrification

Alle zu schmierenden Elemente liegen im Öl bzw. werden mit Spritzöl versorgt
Druckschmierung auf Anfrage

All parts to be lubricated are lying in the oil or are splash lubricated
Forced lubrication on request

Toutes les parties à lubrifier baignent dans l'huile ou sont lubrifiées par barbotage
Lubrification par pression sur demande

3. Bestimmung der erforderlichen Wärmegrenzleistung P_G
Determination of required thermal capacity P_G
Détermination de la puissance thermique admissible P_G

3.1 Getriebe ohne Zusatzkühlung ausreichend, wenn: / Gear unit without auxiliary cooling sufficient, if: / Refroidissement supplémentaire pas nécessaire si:

$$P_2 \; 3 \; P_G = P_{G1} \times f_6$$

3.2 Getriebe mit Lüfter ausreichend, wenn: / Gear unit with fan sufficient, if:
Réducteur avec ventilateur suffisant si:

$$P_2 \; 3 \; P_G = P_{G2} \times f_6$$

3.3 Für größere Wärmegrenzleistungen Kühlung durch externen Ölkühler auf Anfrage
For higher thermal capacities, cooling by external oil cooler on request
Une plus grande puissance thermique est obtenue par un échangeur d'huile extérieur (sur demande)

Erklärung der Bezeichnungen

Erklärung der Bezeichnungen:

E_D = Einschaltdauer in % (z.B. E_D = 80% je Stunde)

f_1 = Arbeitsmaschinenfaktor (Tabelle 1), Seite 9

f_6 = Höhenfaktor (Tabelle 2), Seite 9

i = Ist-Übersetzung

i_N = Nennübersetzung

i_s = Soll-Übersetzung

n_1 = Antriebsdrehzahl (min^{-1})

n_2 = Abtriebsdrehzahl (min^{-1})

n_3 = Abtriebsdrehzahl (min^{-1}) an Abtriebswelle des Hauptgetriebes (B3.., T3..) bei Antrieb über den Hilfsantrieb (50 Hz, n_1 = 1500 min^{-1}; bei 60 Hz wird $n_3 \approx$ 20 % höher), Seiten 15 ... 27

P_G = Erforderliche Wärmegrenzleistung

P_{G1} = Wärmegrenzleistung für Getriebe ohne Zusatzkühlung, Seiten 11 + 12

P_{G2} = Wärmegrenzleistung für Getriebe mit Lüfterkühlung, Seiten 11 + 12

P_N = Getriebenennleistung (kW), siehe Leistungstabellen Seite 10

P_2 = Leistung der Arbeitsmaschine (kW)

t = Umgebungstemperatur (°C)

T_A = Max. auftretendes Drehmoment an Eingangswelle, z.B.: Betriebsspitzen-, Anfahr- oder Bremsmoment (Nm)

T_{2N} = Nenn-Abtriebsdrehmoment (kNm), Seite 13

T_3 = Abtriebsdrehmoment (kNm) an der Abtriebswelle des Hauptgetriebes (B3.., T3..) bei Antrieb über den Hilfsantrieb, Seiten 15 ... 27

Key to Symbols

Key to symbols:

E_D = Operating cycle per hour in %, e.g. E_D = 80% / h

f_1 = Factor for driven machine (table 1), page 9

f_6 = Factor for altitude (table 2), page 9

i = Actual ratio

i_N = Nominal ratio

i_s = Required ratio

n_1 = Input speed (min^{-1})

n_2 = Output speed (min^{-1})

n_3 = Output speed (min^{-1}) on main gear unit output shaft (B3.., T3..) in case of input via auxiliary drive (50 Hz; n_1 = 1500 min^{-1}; at 60 Hz, n_3 will be $\approx$ 20% higher), pages 15 ... 27

P_G = Required thermal capacity

P_{G1} = Thermal capacity for gear units without auxiliary cooling, pages 11 + 12

P_{G2} = Thermal capacity for gear units with fan cooling, pages 11 + 12

P_N = Nominal power rating of gear unit (kW), see rating tables page 10

P_2 = Power rating of driven machine (kW)

t = Ambient temperature (°C)

T_A = Max. torque occurring on input shaft, e.g. peak operating-, starting- or braking torque (Nm)

T_{2N} = Nominal output torque (kNm), page 13

T_3 = Output torque (kNm) on main gear unit output shaft (B3.., T3..) in case of input via auxiliary drive, pages 15 ... 27

Explication des symboles

Explication des symboles:

E_D = Durée d'utilisation en %, par ex: (E_D = 80% par heure)

f_1 = Facteur de la machine entraînée (tableau 1), page 9

f_6 = Facteur d'altitude (tableau 2), page 9

i = Rapport réel

i_N = Rapport nominal

i_s = Rapport théorique

n_1 = Vitesse d'entrée (min^{-1})

n_2 = Vitesse de sortie (min^{-1})

n_3 = Vitesse de sortie (min^{-1}) à l'arbre de sortie du réducteur principal (B3.., T3..) avec entraînement par le groupe de virage (50 Hz, = n_1 = 1500 min^{-1}; à 60 Hz, n_3 est plus elevée de 20%) pages 15 ... 27

P_G = Capacité thermique nécessaire

P_{G1} = Capacité thermique limite sans système de refroidissement complémentaire, pages 11 + 12

P_{G2} Capacité thermique limite pour réducteurs avec refroidissement par ventilateur, pages 11 + 12

P_N = Puissance nominale du réducteur (kW); voir tableau de puissance, page 10

P_2 = Puissance de la machine entrainée (kW)

t = Température ambiante (°C)

T_A = Couple maximal à l'arbre d'entrée; par ex: pointes de fonctionnement, couple de freinage ou de démarrage (Nm)

T_{2N} = Couple nominal de sortie (kNm), page 13

T_3 = Couple à l'arbre de sortie du réducteur principal (kNm) (B3.., T3..) avec entraînement par le groupe de virage, pages 15 ... 27

Becherwerksantriebe
Bucket Elevator Drives
Elévateurs à godets

Richtlinien für die Auswahl Berechnungsbeispiel
Guidelines for the Selection Calculation Example
Détermination du réducteur Exemple de calcul

Gegeben:

ANTRIEBSMASCHINE

Elektromotor:	P_1 = 75 kW
Motordrehzahl:	n_1 = 1500 min^{-1}
Max. Anfahrmoment:	T_A = 720 Nm

ARBEITSMASCHINE

Gurtbecherwerk:	P_2 = 62 kW
Drehzahl:	n_2 = 26 min^{-1}
Betriebsdauer:	12 h / Tag
Anläufe je Stunde:	7
Hilfsantrieb:	n_3 = 2,7 min^{-1} T_3 = 15 kNn
Einschaltdauer je Stunde:	E_D = 100%
Umgebungstemperatur:	30 °C
Aufstellung im Freien:	(w ≥ 4 m/s)
Höhenlage:	Meereshöhe

GETRIEBEAUSFÜHRUNG

Kegelstirnradgetriebe

Einbau:	horizontal
Abtriebswelle d_2:	rechts Ausführung B
Drehrichtung der Abtriebswelle d_2:	links

Known criteria:

PRIME MOVER

Electric motor:	P_1 = 75 kW
Motor speed:	n_1 = 1500 min^{-1}
Max. starting torque:	T_A = 720 Nm

DRIVEN MACHINE

Band elevator:	P_2 = 62 kW
Speed:	n_2 = 26 min^{-1}
Duty:	12 h / day
Starts per hour:	7
Auxiliary drive:	n_3 = 2.7 min^{-1} T_3 = 15 kNn
Operating cycle per hour:	E_D = 100%
Ambient temperature:	30 °C
Outdoor installation:	(w ≥ 4 m/s)
Altitude:	sea level

GEAR UNIT DESIGN

Bevel-helical gear unit

Mounting position:	horizontal
Output shaft d_2:	on right hand side design B
Direction of rotation of output shaft d_2:	ccw

Données:

MACHINE MOTRICE

Moteur électrique:	P_1 = 75 kW
Vitesse du moteur:	n_1 = 1500 min^{-1}
Couple maxi de démarrage:	T_A = 720 Nm

MACHINE DE TRAVAIL

Transporteur à bandes:	P_2 = 62 kW
Vitesse:	n_2 = 26 min^{-1}
Durée de fonctionnement:	12 h / jour
Nombre de démarrages par heure:	7
Groupe de virage:	n_3 = 2,7 min^{-1} T_3 = 15 kNn
Durée d'utilisation horaire:	E_D = 100%
Température ambiante:	30 °C
Installation à l'extérieur:	(w ≥ 4 m/s)
Altitude:	niveau de la mer

EXECUTION DU REDUCTEUR

Réducteur à engrenages cylindro-coniques

Montage:	horizontal
Arbre de sortie d_2:	droite Exécution B
Sens de rotation de l'arbre de sortie d_2:	gauche

Gesucht:

Getriebebauart, Getriebegröße

Required:

Type and size of gear unit

Demandé:

La taille et le type du réducteur

1. Bestimmung der Getriebebauart und Größe

1.1 Bestimmung der Übersetzung

1. Selection of gear unit type and size

1.1 Calculation of transmission ratio

1. Détermination de la taille et du type du réducteur

1.1 Détermination du rapport

$$i_s = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1500}{26} = 57.7 \qquad i_N = 56$$

1.2 Bestimmung der Getriebenennleistung

1.2 Determination of the gear unit nominal power rating

1.2 Détermination de la puissance nominale du réducteur

$$P_N \geq P_2 \times f_1 \geq 62 \times 1.5 = 93.0 \text{ kW}$$

Aus Leistungstabelle Bauart B3, Getriebegröße 9 mit P_N = 96 kW mit Hilfsantrieb KF88-M132SB4-IW n_3 = 2,7 min^{-1} und T_3 = 16,9 kNm gewählt.

Selected from power rating table: type B3, gear unit size 9, with P_N = 96 kW with auxiliary drive KF88-M132SB4-IW n_3 = 2.7 min^{-1} and T_3 = 16.9 kNm.

Sélectionné sur le tableau de puissance: type B3, taille 9 avec P_N = 96 kW avec groupe de virage KF88-M132SB4-IW n_3 = 2,7 min^{-1} et T_3 = 16,9 kNm.

$$3.33 \times P_2 \geq P_N \qquad 3.33 \times 62 = 206.5 \text{ kW} > P_N$$

Rücksprache nicht erforderlich
It is not necessary to consult us
Consultation pas nécessaire

1.3 Kontrolle auf Anfahrmoment

1.3 Checking the starting torque

1.3 Contrôle du couple de démarrage

$$P_N \geq \frac{T_A \times n_1}{9550} \times 0.5 = \frac{720 \times 1500}{9550} \times 0.5 = 56.6 \text{ kW} \qquad P_N = 96 \text{ kW} > 56.6 \text{ kW}$$

2. Bestimmung der Wärmegrenzleistung

2.1 Wärmegrenzleistung ohne Zusatzkühlung aus Tabelle Bauart B3

2. Determination of thermal capacity

2.1 Thermal capacity for gear units without auxiliary cooling, acc. to table for type B3

2. Détermination de la capacité thermique limite

2.1 Capacité thermique limite sans système de refroidissement complémentaire selon le tableau du type B3

$$P_G = P_{G1} \times f_6 \qquad P_G = 70.3 \times 1 = 70.3 \text{ kW}$$
$$P_2 = 62 \text{ kW} < P_G = 70.3 \text{ kW}$$

Getriebe ohne Zusatzkühlung ausreichend!

A gear unit without auxiliary cooling is sufficient!

Un réducteur sans système de refroidissement complémentaire est suffisant!

Becherwerksantriebe

Betriebsfaktoren

Bucket Elevator Drives

Service Factors

Elévateurs à godets

Facteurs de service

Tabelle 1
Arbeitsmaschinenfaktor f_1

Arbeitsmaschinen	Tatsächliche tägliche Laufzeit unter Last in Stunden		
	3 0.5	> 0.5-10	> 10
Förderanlagen **			
Becherwerke	-	1.4	1.5
Förderhaspel	1.4	1.6	1.6
Fördermaschinen	-	1.5	1.8
Gurtbandförderer 3 150 kW	1.0	1.2	1.3
Gurtbandförderer . 150 kW	1.1	1.3	1.4
Lastaufzüge *	-	1.2	1.5
Personenaufzüge *	-	1.5	1.8
Plattenbänder	-	1.2	1.5
Rolltreppen	1.0	1.2	1.4
Schienenfahrzeuge	-	1.5	-

Auslegung für Arbeitsmaschinenleistung P_2

*) Auslegung entsprechend dem Maximalmoment

**) Thermische Überprüfung generell erforderlich

Die aufgeführten Faktoren sind Erfahrungswerte. Ihre Anwendung setzt für die genannten Maschinen oder Anlagen hierfür allgemein bekannte Konstruktions- und Belastungsbedingungen voraus. Bei Abweichung von Normalbedingungen ist Rückfrage erforderlich.

Für nicht aufgeführte Arbeitsmaschinen bitten wir um Rückfrage.

Table 1
Factor for driven machine f_1

Driven machines	Effective daily operating period under load in hours		
	3 0.5	> 0.5-10	> 10
Conveyors **			
Bucket conveyors	-	1.4	1.5
Hauling winches	1.4	1.6	1.6
Hoists	-	1.5	1.8
Belt conveyors 3 150 kW	1.0	1.2	1.3
Belt conveyors . 150 kW	1.1	1.3	1.4
Goods lifts *	-	1.2	1.5
Passenger lifts *	-	1.5	1.8
Apron conveyors	-	1.2	1.5
Escalators	1.0	1.2	1.4
Railway vehicles	-	1.5	-

Design for power rating of driven machine P_2

*) Designed power corresponding to max. torque

**) A check for thermal capacity is absolutely essential

The listed factors are empirical values. Prerequisite for their application is that the machinery and equipment mentioned correspond to generally accepted design- and load specifications. In case of deviations from standard conditions, please refer to us.

For driven machines which are not listed in this table, please refer to us.

Tableau 1
Facteur des machines entraînées f_1

Machines entraînées	Durée de fonctionnement journalier effective sous charge en heures		
	3 0.5	> 0.5-10	> 10
Transporteurs convoyeurs **			
Convoyeurs à godets	-	1.4	1.5
Treuils de puits	1.4	1.6	1.6
Machines d'extraction	-	1.5	1.8
Convoyeurs à bandes 3 150 kW	1.0	1.2	1.3
Convoyeurs à bandes . 150 kW	1.1	1.3	1.4
Monte-charges *	-	1.2	1.5
Ascenseurs *	-	1.5	1.8
Transporteurs à palettes	-	1.2	1.5
Escaliers roulants	1.0	1.2	1.4
Véhicules sur rails	-	1.5	-

Détermination pour la puissance de la machine entraînée P_2

*) Puissance calculée par rapport au couple maxi

**) Vérification thermique généralement nécessaire

Les facteurs mentionnés sont des valeurs issues de notre expérience. Leur application s'effectue selon les conditions de construction et de charge connues. Pour d'autres conditions de fonctionnement, veuillez nous consulter.

Veuillez nous consulter pour les machines entraînées non répertoriées.

Tabelle 2 — Höhenfaktor f_6

Ohne Zusatzkühlung oder mit Lüfterkühlung			
Faktor	Höhenlage (Meter über N.N.)		
	bis 1000	bis 2000	bis 3000
f_6	1.0	0.95	0.90

Table 2 — Factor for altitude f_6

Without auxiliary cooling or with fan cooling			
Factor	Altitude (metres above MSL)		
	up to 1000	up to 2000	up to 3000
f_6	1.0	0.95	0.90

Tableau 2 — Facteur d'altitude f_6

Sans refroidissement supplémentaire ou avec ventilateur			
Facteur	altitude (metres > N.N.)		
	jusqu'a 1000	jusqu'a 2000	jusqu'a 3000
f_6	1.0	0.95	0.90

Hinweise zu den Wärmegrenzleistungen:

Die angegebenen Werte gelten für den Aufstellungsort <= 1000 m

Windgeschwindigkeit >= 1,4 m/s

(Aufstellungsort: große Hallen)

Notes on the thermal capacities:

The values listed refer to place of installation <= 1000 m

Wind velocity >= 1.4 m/s

(Place of installation: large halls)

Indication sur les capacités thermiques:

Les valeurs indiquées sont pour un lieu d'installation <= 1000 m

Vitesse du vent >= 1,4 m/s

(Lieu d'installation: grands halls)

Becherwerksantriebe | Bucket Elevator Drives | Elévateurs à godets

Nennleistungen | Nominal Power Ratings | Puissances nominales

Bauarten B3.., T3..
Größen 4 ... 18

Types B3.., T3..
Sizes 4 ... 18

Types B3.., T3..
Tailles 4 ... 18

Nennleistungen / Nominal power ratings / Puissances nominales

i_N	n_1	n_2	Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles réducteurs														
			4	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**
	min^{-1}		Nennleistungen P_N in kW / Nominal power ratings P_N in kW / Puissances nominales P_N en kW														
25	1500	60	41	69	91	129	160	214	270	377	471	553	685	961	1087	1257	1508
	1000	40	28	46	61	86	107	142	180	251	314	369	457	641	725	838	1005
	750	30	21	35	46	64	80	107	135	188	236	276	342	481	543	628	754
28	1500	54	37	62	82	116	144	192	243	339	424	498	616	865	978	1131	1357
	1000	36	25	41	55	77	96	128	162	226	283	332	411	577	652	754	905
	750	27	19	31	41	58	72	96	122	170	212	249	308	433	489	565	679
31.5	1500	48	33	55	73	103	128	171	216	302	377	442	548	769	870	1005	1206
	1000	32	22	37	49	69	85	114	144	201	251	295	365	513	580	670	804
	750	24	17	28	36	52	64	85	108	151	188	221	274	385	435	503	603
35.5	1500	42	29	48	64	90	112	150	189	264	330	387	479	673	761	880	1055
	1000	28	19	32	43	60	75	100	126	176	220	258	320	449	507	586	704
	750	21	15	24	32	45	56	75	95	132	165	194	240	336	380	440	528
40	1500	38	26	44	58	82	101	135	171	239	298	350	434	609	688	796	955
	1000	25	17	29	38	54	67	89	113	157	196	230	285	401	453	524	628
	750	18.8	13	22	29	40	50	67	85	118	148	173	215	301	341	394	472
45	1500	33	23	38	50	71	88	117	149	207	259	304	377	529	598	691	829
	1000	22	15	25	33	47	59	78	99	138	173	203	251	352	399	461	553
	750	16.7	12	19	25	36	45	59	75	105	131	154	191	268	303	350	420
50	1500	30	21	35	46	64	80	107	135	188	236	276	342	481	543	628	754
	1000	20	14	23	30	43	53	71	90	126	157	184	228	320	362	419	503
	750	15	10.4	17	23	32	40	53	68	94	118	138	171	240	272	314	377
56	1500	27	19	31	41	58	72	96	122	170	212	249	308	433	489	565	679
	1000	17.9	12	21	27	38	48	64	81	112	141	165	204	287	324	375	450
	750	13.4	9.3	15	20	29	36	48	60	84	105	123	153	215	243	281	337
63	1500	24	17	28	36	50	64	85	108	151	188	221	274	385	435	503	603
	1000	15.9	11	18	24	33	42	57	72	100	125	147	181	255	288	333	400
	750	11.9	8.2	14	18	25	32	42	54	75	93	110	136	191	216	249	299
71	1500	21	14.5	24	32	44	56	75	95	132	165	194	240	336	380	440	528
	1000	14.1	9.7	16	21	30	38	50	63	89	111	130	161	226	255	295	354
	750	10.6	7.3	12	16	22	28	38	48	67	83	98	121	170	192	222	266

Druckschmierung bei Horizontalgetrieben erforderlich
Forced lubrication required on horizontal gear units
Pour ces réducteurs la lubrification par pression est nécessaire en position horizontale

Becherwerksantriebe
Wärmegrenzleistungen
n_1 = 1500 min^{-1}
Bauarten B3.., T3..
Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives
Thermal Capacities
n_1 = 1500 min^{-1}
Types B3.., T3..
Sizes 4 ... 18

Elévateurs à godets
Capacité thermique
n_1 = 1500 min^{-1}
Types B3.., T3..
Tailles 4 ... 18

Größe Size Taille	Über-setzung Ratio Rapport	Wärmegrenzleistung in kW (Umgebungstemperatur) Thermal capacity in kW (Ambient temperature) Capacité thermique en kW (Température ambiante)							
		ohne Lüfter / **without** fan **sans** ventilateur				**mit** Lüfter / **with** fan **avec** ventilateur			
		205C	305C	405C	505C	205C	305C	405C	505C
4	25	41.3	35.4	29.2	22.6	86.7	75.2	63.3	51.0
	28	40.3	34.6	28.6	22.3	83.6	72.6	61.1	49.4
	31.5	38.7	33.2	27.5	21.6	79.7	69.1	58.1	47.2
	35.5	37.0	31.9	26.5	20.9	75.3	65.4	55.0	44.7
	40	32.7	28.2	23.5	18.6	65.3	56.7	47.7	39.0
	45	32.0	27.6	23.0	18.2	63.7	55.4	46.8	37.8
	50	33.6	29.2	24.8	20.1	64.4	56.3	47.9	39.1
	56	30.8	26.8	22.7	18.5	58.4	51.0	43.5	35.5
	63	29.5	25.7	21.8	17.7	55.6	48.6	41.4	33.8
	71	26.9	23.5	19.9	16.2	50.3	44.0	37.4	30.6
5	25	57.5	49.0	40.2	30.9	130	112	94.5	76.1
	28	56.4	48.1	39.6	30.7	125	109	91.7	73.7
	31.5	54.2	46.4	38.4	29.7	120	104	87.3	70.7
	35.5	52.0	44.7	37.0	29.0	113	97.9	82.4	67.0
	40	46.3	39.9	33.1	26.0	98.5	85.4	72.1	58.5
	45	45.3	39.0	32.4	25.6	95.7	83.0	70.2	57.0
	50	46.4	40.4	34.0	27.5	94.4	82.4	69.8	57.1
	56	42.8	37.2	31.4	25.4	86.1	75.1	63.9	52.2
	63	41.1	35.7	30.3	24.5	82.0	71.6	60.9	49.6
	71	38.8	33.7	28.6	23.2	76.6	66.8	56.9	46.4
6	25	65.9	56.0	45.6	34.9	147	128	107	85.7
	28	65.4	55.7	45.7	35.1	145	126	105	84.9
	31.5	63.0	53.9	44.3	34.3	138	120	101	81.4
	35.5	61.7	52.9	43.8	34.0	133	116	97.7	78.8
	40	59.3	51.0	42.1	33.0	127	110	93.0	75.3
	45	56.9	48.9	40.7	32.1	120	104	87.8	71.5
	50	50.6	43.6	36.3	28.7	105	90.9	76.8	62.5
	56	49.3	42.5	35.5	28.1	102	88.2	74.5	60.6
	63	50.4	43.8	37.1	30.0	100	87.4	74.4	60.8
	71	46.3	40.4	34.2	27.8	91.2	79.8	67.9	55.5
7	25	81.2	68.5	55.0	40.8	186	161	134	107
	28	78.4	66.3	53.8	40.5	176	153	128	102
	31.5	75.7	64.1	52.2	39.8	168	145	121	97.4
	35.5	72.7	61.9	50.4	38.7	159	138	115	92.6
	40	64.4	55.0	45.2	34.8	138	119	100	80.6
	45	62.7	53.6	44.2	34.3	133	115	97.2	78.1
	50	65.0	56.3	47.0	37.5	133	115	97.8	79.4
	56	60.1	52.0	43.6	34.8	121	106	89.4	72.7
	63	57.7	49.9	41.9	33.5	116	101	85.1	69.6
	71	54.2	47.0	39.5	31.6	108	93.8	79.4	64.7
8	25	93.6	78.5	62.9	46.2	212	182	152	121
	28	91.6	77.2	62.3	46.3	205	177	148	117
	31.5	90.2	76.4	62.1	47.0	198	171	143	115
	35.5	86.7	73.8	60.1	46.2	187	162	136	109
	40	83.6	71.2	58.1	44.8	178	154	130	104
	45	80.0	68.5	56.5	43.7	168	146	123	99.0
	50	70.9	60.7	50.3	39.1	146	127	107	86.1
	56	68.9	59.2	48.9	38.2	141	123	104	83.1
	63	71.0	61.5	51.7	41.4	141	122	104	84.5
	71	65.6	56.9	47.8	38.4	129	112	94.8	77.6
9	25	106	88.3	69.6	49.6	259	223	185	146
	28	104	86.7	69.1	50.5	248	213	177	141
	31.5	101	84.7	68.0	50.5	237	205	171	136
	35.5	97.1	82.1	66.5	50.0	223	193	161	129
	40	91.8	77.9	63.5	48.2	208	180	150	120
	45	85.5	72.7	59.4	45.3	191	166	139	111
	50	88.7	76.4	63.4	50.0	190	165	139	113
	56	81.6	70.3	58.4	46.2	172	150	126	102
	63	78.3	67.4	56.2	44.5	164	142	120	97.3
	71	72.6	62.7	52.2	41.4	150	131	111	89.3
10	25	113	92.8	71.9	49.3	279	239	198	155
	28	111	91.7	71.9	50.1	270	232	192	151
	31.5	110	92.0	72.8	53.2	259	223	185	147
	35.5	107	90.0	72.0	53.8	247	213	178	141
	40	104	87.9	71.2	53.5	237	204	171	136
	45	100	84.9	69.3	52.7	223	193	162	130
	50	94.9	80.6	65.8	50.6	208	180	151	121
	56	88.5	75.3	61.6	47.5	192	166	139	112
	63	91.1	78.6	65.6	51.9	190	165	139	113
	71	83.8	72.4	60.5	48.0	173	150	127	103
11	25	147	119	90.3	58.4	430	368	305	239
	28	145	119	91.5	62.2	412	353	294	231
	31.5	143	118	92.6	65.3	394	338	282	223
	35.5	141	117	91.8	65.7	379	327	272	216
	40	136	113	90.1	65.4	358	309	257	205
	45	127	106	85.1	62.4	331	285	238	190
	50	137	117	96.3	74.7	330	286	241	196
	56	126	108	89.6	69.9	301	261	221	179
	63	122	105	86.8	68.2	286	249	210	170
	71	113	97.2	80.8	63.7	262	228	192	156

Größe Size Taille	Über-setzung Ratio Rapport	Wärmegrenzleistung in kW (Umgebungstemperatur) Thermal capacity in kW (Ambient temperature) Capacité thermique en kW (Température ambiante)							
		ohne Lüfter / **without** fan **sans** ventilateur				**mit** Lüfter / **with** fan **avec** ventilateur			
		205C	305C	405C	505C	205C	305C	405C	505C
12	25	172	137	99.8	59.5	518	442	364	282
	28	172	140	105	67.2	498	426	353	275
	31.5	172	141	109	74.8	474	407	338	266
	35.5	169	140	110	77.4	453	389	325	256
	40	166	138	110	79.2	432	373	311	247
	45	162	135	108	79.2	417	359	300	239
	50	156	131	105	78.0	394	340	284	227
	56	146	123	99.2	74.0	362	313	261	210
	63	155	133	110	86.1	360	314	264	215
	71	143	123	102	80.3	328	286	242	196
13	25	195	156	115	71.2	556	476	393	306
	28	192	157	119	77.5	532	456	379	297
	31.5	190	156	121	83.4	509	437	364	287
	35.5	187	155	121	85.4	491	423	352	279
	40	182	151	120	86.3	466	402	336	266
	45	171	142	114	82.5	430	370	309	246
	50	188	160	132	102	440	382	321	261
	56	175	150	123	95.9	403	351	296	240
	63	169	145	120	93.5	385	335	283	229
	71	158	136	112	87.7	356	309	262	212
14	25	210	163	112	57.6	638	541	444	341
	28	214	170	123	72.1	616	526	433	335
	31.5	216	176	134	86.6	587	504	418	327
	35.5	214	175	136	92.6	563	483	401	316
	40	210	174	136	96.5	538	463	385	305
	45	206	172	136	97.5	519	448	373	295
	50	200	167	134	97.9	492	424	355	282
	56	187	157	126	93.0	452	391	326	260
	63	204	174	144	112	463	403	340	275
	71	189	162	134	106	425	369	312	253
15	25	224	165	102	–	728	614	497	374
	28	236	180	119	53.4	717	607	495	375
	31.5	236	187	132	71.6	677	575	472	362
	35.5	235	186	135	78.3	654	556	458	353
	40	230	185	138	85.5	621	531	439	340
	45	219	178	134	87.0	574	492	407	317
	50	256	216	175	131	600	521	437	350
	56	240	203	166	125	552	477	403	322
	63	233	198	162	123	529	458	385	310
	71	222	189	155	120	496	431	362	293
16	25	223	157	85.1	–	792	664	533	393
	28	241	182	116	–	753	638	518	392
	31.5	252	194	133	65.5	742	630	514	393
	35.5	250	199	143	82.0	699	596	489	378
	40	249	199	146	88.2	677	578	475	368
	45	243	198	148	95.2	643	550	455	354
	50	230	188	143	95.7	593	509	421	329
	56	267	226	184	139	619	536	451	361
	63	250	212	174	132	568	492	416	333
	71	242	206	169	130	544	472	398	320
17	25	184	105	–	–	923	769	608	438
	28	211	137	55.5	–	919	767	616	451
	31.5	231	165	91.8	–	876	738	595	449
	35.5	237	173	104	28.2	849	718	581	441
	40	242	182	120	49.3	812	690	562	428
	45	234	181	122	57.3	754	641	525	402
	50	301	250	197	140	804	694	580	462
	56	286	240	191	140	743	641	538	430
	63	280	236	190	140	713	617	518	414
	71	270	228	185	138	672	583	488	393
18	25	149	58.3	–	–	973	800	619	431
	28	209	131	–	–	947	791	628	456
	31.5	235	160	78.7	–	941	790	635	470
	35.5	252	183	110	29.2	895	757	614	463
	40	256	192	122	44.6	869	735	597	455
	45	260	199	134	63.7	829	704	576	441
	50	250	195	135	70.0	772	655	538	414
	56	315	263	209	151	819	708	593	473
	63	299	252	202	149	755	654	550	440
	71	293	247	200	149	727	629	530	423

Diese Wärmegrenzleistungen gelten für **Mineralöle** VG 320, t_{max} = 905C. Bei Einsatz von **Synthetikölen** (Polyalphaolefin) erhöhen sich die Werte um den Faktor **x 1.25** bei VG 320, t_{max} = 955C und **x 1.3** bei VG 220, t_{max} = 955C.
The thermal capacities refer to VG 320 **mineral oils** at t_{max} = 905C.
If **synthetic oils** (polyalphaolefin) are used, the values are increased by factor **x 1.25** for VG 320 at t_{max} = 955C, and **x 1.3** for VG 220 at t_{max} = 955C.
Les valeurs de capacité thermique sont valables pour des **huiles minérales** VG 320, t_{max} = 905C. Pour l'utilisation de **l'huile synthétique** (polyalphaoléfine), ces valeurs doivent être multipliées par **1.25** pour le VG 320, t_{max} = 955C et par **1.3** pour le VG 220, t_{max} = 955C.

Becherwerksantriebe
Wärmegrenzleistungen
n_1 = 1800 min^{-1}
Bauarten B3.., T3..
Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives
Thermal Capacities
n_1 = 1800 min^{-1}
Types B3.., T3..
Sizes 4 ... 18

Elévateurs à godets
Capacité thermique
n_1 = 1800 min^{-1}
Types B3.., T3..
Tailles 4 ... 18

Größe Size Taille	Über-setzung Ratio Rapport	Wärmegrenzleistung in kW (Umgebungstemperatur) Thermal capacity in kW (Ambient temperature) Capacité thermique en kW (Température ambiante)							
		ohne Lüfter / **without** fan **sans** ventilateur				**mit** Lüfter / **with** fan **avec** ventilateur			
		205C	305C	405C	505C	205C	305C	405C	505C
4	25	41.3	34.9	28.3	21.1	97.3	84.0	70.3	56.1
	28	40.5	34.4	28.0	21.2	93.8	81.2	68.1	54.4
	31.5	39.0	33.2	27.1	20.7	89.4	77.5	64.9	52.1
	35.5	37.7	32.1	26.3	20.3	84.6	73.3	61.7	49.6
	40	33.4	28.5	23.5	18.1	73.6	63.8	53.6	43.2
	45	32.7	28.0	23.1	18.0	71.8	62.2	52.4	42.2
	50	35.1	30.4	25.5	20.6	73.2	63.7	54.0	44.1
	56	32.2	28.0	23.5	19.0	66.4	57.8	49.1	40.0
	63	30.9	26.8	22.6	18.2	63.1	55.1	46.7	38.2
	71	28.2	24.5	20.6	16.7	57.2	49.8	42.3	34.5
5	25	56.8	47.6	38.1	27.7	145	125	104	83.4
	28	56.2	47.3	38.2	28.4	141	122	102	81.4
	31.5	54.4	45.9	37.2	28.1	134	116	97.1	77.8
	35.5	52.5	44.6	36.4	27.8	127	110	92.2	73.9
	40	47.0	40.1	32.8	25.2	111	96.1	80.7	64.9
	45	46.1	39.3	32.2	24.9	108	93.3	78.4	63.2
	50	48.2	41.7	35.0	27.9	107	93.2	78.7	64.3
	56	44.6	38.6	32.3	25.9	97.6	85.1	72.2	58.8
	63	42.8	37.1	31.1	25.0	92.7	81.0	68.8	56.0
	71	40.5	35.2	29.6	23.8	86.9	75.6	64.1	52.4
6	25	64.6	54.0	42.8	30.7	164	141	118	93.7
	28	64.6	54.2	43.3	31.5	162	140	117	92.9
	31.5	62.9	53.0	42.8	31.8	155	133	112	89.4
	35.5	61.8	52.4	42.6	32.2	150	129	109	87.2
	40	59.7	50.8	41.4	31.4	143	124	104	83.3
	45	57.6	49.1	40.3	31.1	135	117	98.3	79.0
	50	51.5	44.1	36.3	28.0	118	102	85.9	69.4
	56	50.4	43.2	35.6	27.5	114	99.3	83.6	67.5
	63	52.5	45.5	38.1	30.6	114	99.0	83.9	68.2
	71	48.4	42.0	35.3	28.4	103	90.3	76.7	62.5
7	25	78.0	64.2	49.3	33.6	206	176	146	115
	28	76.2	63.3	49.7	35.0	195	168	140	111
	31.5	74.3	61.8	48.8	35.1	186	160	133	106
	35.5	72.0	60.5	48.4	35.5	177	152	127	101
	40	64.3	54.2	43.5	32.6	154	132	111	88.3
	45	62.9	53.0	42.9	32.1	149	128	107	85.8
	50	66.8	57.4	47.5	37.3	149	129	109	88.5
	56	61.8	53.2	44.1	34.8	137	119	99.9	81.0
	63	59.5	51.2	42.7	33.6	130	113	95.5	77.3
	71	56.1	48.3	40.1	31.8	121	105	89.0	72.1
8	25	89.2	73.0	55.9	36.9	233	200	165	129
	28	88.0	72.6	56.0	38.0	226	193	160	126
	31.5	87.7	73.1	57.5	40.6	219	188	157	124
	35.5	85.4	71.6	57.0	41.3	207	179	149	118
	40	82.6	69.6	55.5	41.1	198	171	142	114
	45	80.0	67.6	54.4	41.1	188	162	136	108
	50	71.3	60.5	49.0	37.3	163	141	118	94.5
	56	69.6	59.0	48.1	36.6	158	136	114	91.6
	63	73.2	63.1	52.5	41.6	158	137	116	94.1
	71	67.8	58.5	48.7	38.7	145	126	106	86.3
9	25	99.3	80.2	59.6	37.5	284	242	200	155
	28	98.2	80.1	60.9	40.2	272	232	192	150
	31.5	96.8	79.5	61.4	42.0	261	223	186	146
	35.5	94.4	78.4	61.4	43.2	247	212	176	139
	40	90.4	75.3	59.4	43.3	230	198	165	131
	45	84.6	70.6	56.0	41.1	212	182	152	121
	50	90.1	77.0	63.0	48.8	211	184	154	124
	56	83.1	71.1	58.4	45.4	192	167	140	113
	63	79.8	68.4	56,2	43.8	183	158	133	108
	71	74.3	63.7	52.7	41.0	168	145	123	99.0
10	25	104	82.5	59.2	33.7	304	259	212	164
	28	103	82.6	60.5	36.6	295	252	207	160
	31.5	104	84.9	64.6	42.4	284	243	201	157
	35.5	103	84.1	65.2	44.6	271	232	193	151
	40	101	83.6	65.4	45.5	261	224	186	147
	45	98.4	82.0	65.1	47.1	247	212	177	140
	50	93.9	78.6	62.9	46.2	230	198	165	132
	56	88.0	73.8	59.3	43.6	213	183	153	122
	63	92.8	79.6	65.4	50.9	212	184	155	125
	71	85.8	73.5	60.7	47.5	193	168	141	114
11	25	131	101	68.2	32.5	467	397	325	251
	28	132	103	73.3	39.8	448	382	314	244
	31.5	132	106	77.1	46.3	429	367	302	236
	35.5	132	106	78.8	49.2	415	355	293	230
	40	129	105	79.6	52.2	393	336	279	219
	45	122	99.5	75.8	51.2	363	312	259	204
	50	137	116	93.8	70.9	366	317	266	214
	56	128	108	87.9	67.2	334	289	244	196
	63	124	105	85.8	65.5	319	275	232	187
	71	115	98.0	80.0	61.7	292	253	212	172

Größe Size Taille	Über-setzung Ratio Rapport	Wärmegrenzleistung in kW (Umgebungstemperatur) Thermal capacity in kW (Ambient temperature) Capacité thermique en kW (Température ambiante)							
		ohne Lüfter / **without** fan **sans** ventilateur				**mit** Lüfter / **with** fan **avec** ventilateur			
		205C	305C	405C	505C	205C	305C	405C	505C
12	25	146	107	65.2	20.5	558	471	382	290
	28	153	116	77.6	35.0	538	457	374	287
	31.5	157	125	89.1	50.2	515	440	362	280
	35.5	157	126	92.7	56.3	494	421	348	272
	40	156	127	95.6	61.4	473	405	335	263
	45	154	126	95.9	63.9	456	391	324	255
	50	150	123	95,5	65.7	432	371	308	243
	56	141	117	90.8	63.6	399	342	285	225
	63	156	133	108	82.8	401	347	292	235
	71	145	123	102	77.8	365	317	266	215
13	25	168	125	79.5	30.1	596	504	410	313
	28	172	133	90.1	43.2	572	486	398	306
	31.5	174	137	98.0	55.2	549	469	385	299
	35.5	173	138	101	60.3	531	454	374	292
	40	171	138	103	65.4	505	432	357	280
	45	162	132	99.7	65.4	466	398	330	259
	50	187	157	126	93.8	483	418	351	281
	56	175	148	119	89.9	444	384	323	259
	63	170	144	117	88.4	424	368	310	249
	71	160	136	111	84.3	392	340	286	231
14	25	164	112	54.6	–	673	565	454	336
	28	179	130	77.2	20.0	654	552	448	338
	31.5	193	147	100	47.2	630	536	437	336
	35.5	195	154	108	59.9	603	515	423	327
	40	195	157	116	70.1	580	496	409	319
	45	193	156	117	74.2	562	480	397	310
	50	189	155	118	77.9	533	457	378	297
	56	179	147	113	77.1	491	422	350	276
	63	203	172	139	105	508	440	370	297
	71	191	162	132	100	467	405	340	275
15	25	152	86.6	13.6	–	757	630	495	352
	28	177	114	46.3	–	753	629	501	367
	31.5	192	135	73.9	6.2	716	602	485	362
	35.5	198	144	84.6	19.4	697	587	474	357
	40	202	151	96.3	35.8	665	562	457	346
	45	193	148	98.8	43.1	615	521	424	324
	50	247	204	159	112	654	564	469	371
	56	234	196	154	111	602	519	434	345
	63	229	192	152	111	578	499	417	332
	71	220	185	148	109	545	471	394	315
16	25	126	48.9	–	–	812	668	514	354
	28	172	106	31.2	–	788	657	519	375
	31.5	195	131	60.0	–	781	654	524	386
	35.5	209	151	87.1	16.4	743	626	504	378
	40	213	158	97.5	31.0	722	609	494	372
	45	215	164	109	46.7	687	583	474	362
	50	206	159	110	52.5	636	540	440	337
	56	259	215	169	119	675	582	485	385
	63	246	204	163	118	621	536	448	357
	71	239	201	160	117	595	515	430	344
17	25	37.8	–	–	–	929	752	566	372
	28	89.9	–	–	–	939	770	590	405
	31.5	141	64.1	–	–	908	751	591	422
	35.5	159	87.7	–	–	885	737	585	423
	40	179	111	37.1	–	854	714	571	420
	45	182	120	52.2	–	797	668	536	399
	50	280	225	167	103	868	745	617	484
	56	271	220	167	110	802	690	574	453
	63	268	220	170	116	774	665	554	439
	71	262	216	169	118	732	631	525	418
18	25	–	–	–	–	943	749	546	329
	28	71.6	–	–	–	957	779	593	397
	31.5	122	33.3	–	–	963	795	614	427
	35.5	167	91.0	–	–	931	773	611	440
	40	183	109	28.2	–	906	756	603	441
	45	201	132	56.8	–	874	732	589	436
	50	200	139	71.1	–	815	685	552	412
	56	297	242	181	115	885	760	631	496
	63	285	234	180	121	818	704	586	463
	71	282	232	181	127	789	679	567	449

Diese Wärmegrenzleistungen gelten für **Mineralöle** VG 320, t_{max} = 905C.
Bei Einsatz von **Synthetikölen** (Polyalphaolefin) erhöhen sich die Werte um den Faktor **x 1.25** bei VG 320, t_{max} = 955C und **x 1.3** bei VG 220, t_{max} = 955C.
The thermal capacities refer to VG 320 **mineral oils** at t_{max} = 905C.
If **synthetic oils** (polyalphaolefin) are used, the values are increased by factor **x 1.25** for VG 320 at t_{max} = 955C, and **x 1.3** for VG 220 at t_{max} = 955C.
Les valeurs de capacité thermique sont valables pour des **huiles minérales** VG 320, t_{max} = 905C. Pour l'utilisation de **l'huile synthétique** (polyalphaoléfine), ces valeurs doivent être multipliées par **1.25** pour le VG 320, t_{max} = 955C et par **1.3** pour le VG 220, t_{max} = 955C.

Becherwerksantriebe

Nenn-Abtriebsdrehmomente

Bauarten B3.., T3..
Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives

Nominal Output Torques

Types B3.., T3..
Sizes 4 ... 18

Elévateurs à godets

Couples nominaux de sortie

Types B3.., T3..
Tailles 4 ... 18

Bauarten / Types / Types B3.., T3..

Übersetzungen i_N, Nenn-Abtriebsdrehmomente T_{2N} / Transmission ratios i_N, nominal output torques T_{2N}
Réduction i_N, couples nominaux de sortie T_{2N}

i_N	Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles réducteurs							
	4	5	6	7	8	9	10	11
	Abtriebsdrehmomente T_{2N} in kNm / Nominal output torques T_{2N} in kNm / Couples de sortie T_{2N} en kNm							
25	6.6	11	14.5	20.5	25.5	34	43	60
28	6.6	11	14.5	20.5	25.5	34	43	60
31.5	6.6	11	14.5	20.5	25.5	34	43	60
35.5	6.6	11	14.5	20.5	25.5	34	43	60
40	6.6	11	14.5	20.5	25.5	34	43	60
45	6.6	11	14.5	20.5	25.5	34	43	60
50	6.6	11	14.5	20.5	25.5	34	43	60
56	6.6	11	14.5	20.5	25.5	34	43	60
63	6.6	11	14.5	20	25.5	34	43	60
71	6.6	11	14.5	20	25.5	34	43	60

Bauart / Type / Type B3..

Übersetzungen i_N, Nenn-Abtriebsdrehmomente T_{2N} / Transmission ratios i_N, nominal output torques T_{2N}
Réduction i_N, couples nominaux de sortie T_{2N}

i_N	Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles réducteurs						
	12	13	14	15	16	17	18
	Abtriebsdrehmomente T_{2N} in kNm / Nominal output torques T_{2N} in kNm / Couples de sortie T_{2N} en kNm						
25	75	88	109	153	173	200	240
28	75	88	109	153	173	200	240
31.5	75	88	109	153	173	200	240
35.5	75	88	109	153	173	200	240
40	75	88	109	153	173	200	240
45	75	88	109	153	173	200	240
50	75	88	109	153	173	200	240
56	75	88	109	153	173	200	240
63	75	88	109	153	173	200	240
71	75	88	109	153	173	200	240

Hinweis:

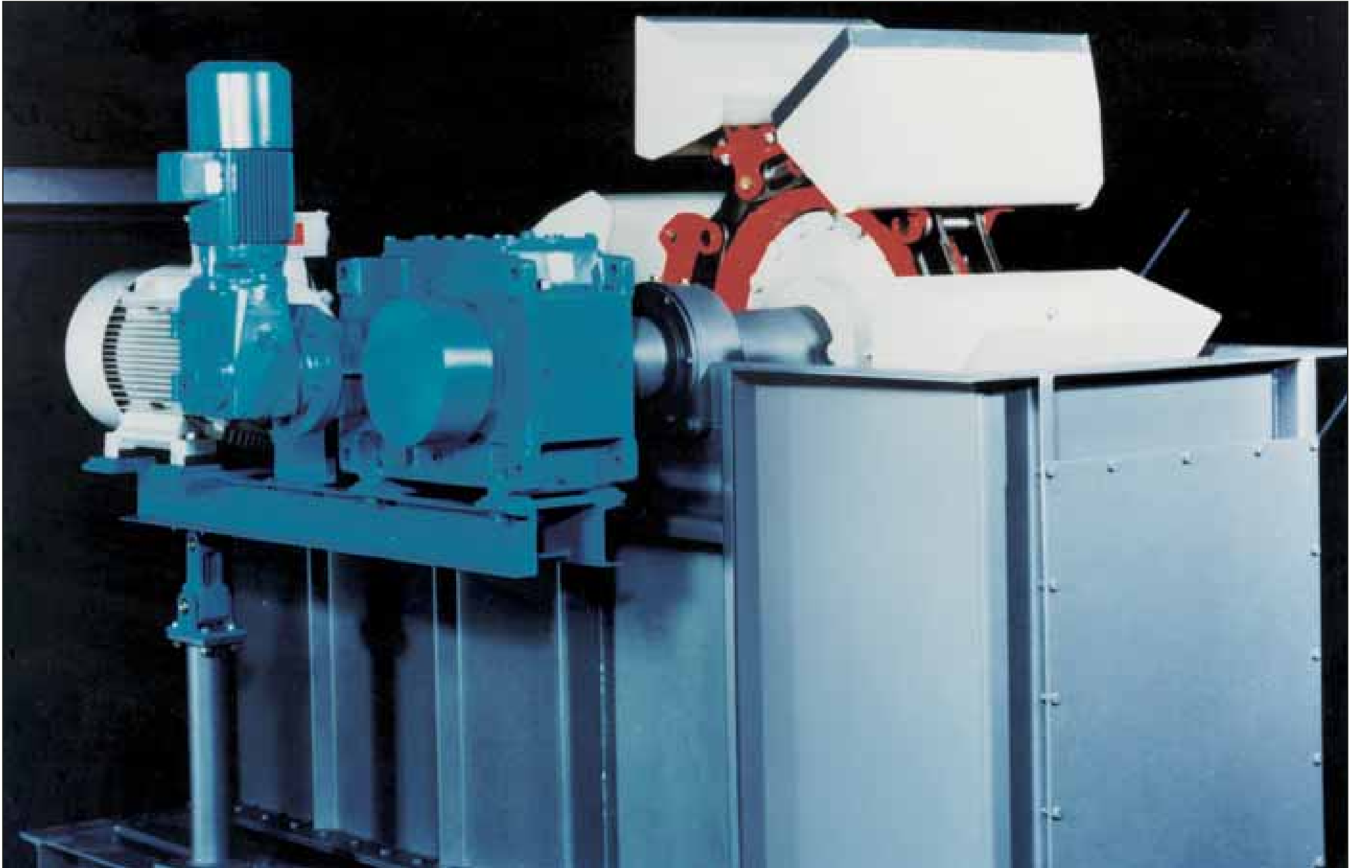
Andere Übersetzungen nach Katalog K20 (jeweils neueste Ausgabe) möglich.

Note:

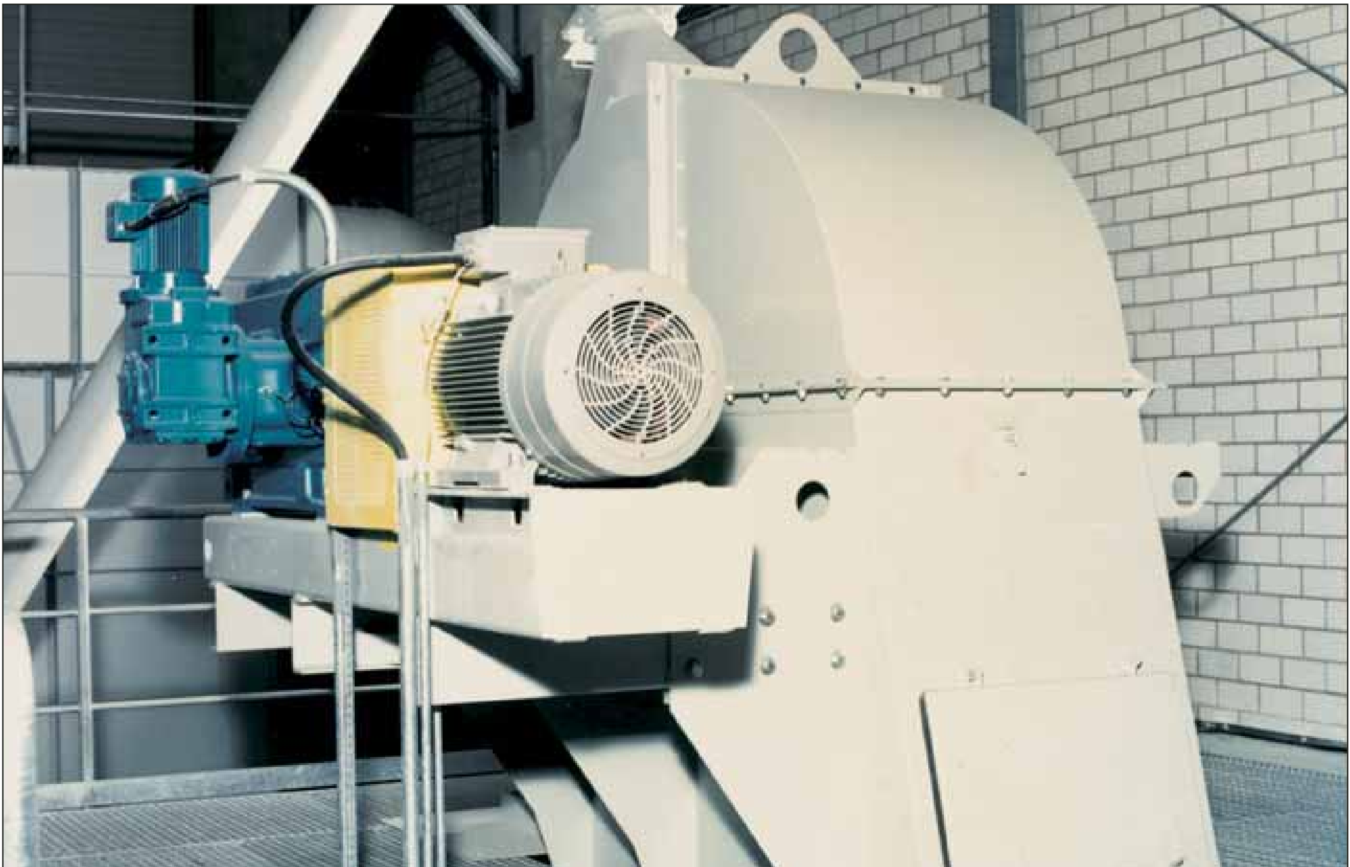
Other transmission ratios acc. to brochure K20 (latest edition).

Indication:

Autres rapports selon catalogue K20 (dernière édition).



FLENDER-Zahnradgetriebe im Antrieb eines Becherwerks in der Zementindustrie
FLENDER gear unit driving a bucket elevator in a cement mill
Réducteur à engrenages FLENDER pour l’entraînement d’un transporteur à godets de l’industrie du ciment



Becherwerksantriebe / Bucket Elevator Drives / Elévateurs à godets

Hilfsantrieb / Auxiliary Drive / Groupe de virage

Bauarten B3.., T3.. / Types B3.., T3.. / Types B3.., T3..
Größen 4 ... 18 / Sizes 4 ... 18 / Tailles 4 ... 18

Je nach Einsatzfall stehen für jede Getriebegröße zwei unterschiedlich starke Hilfsantriebe zur Wahl:

1) Wartungsantrieb
Der Motor des Hilfsantriebes ist so dimensioniert, daß das Becherwerk mit leeren Bechern bei niedriger Drehzahl in gleicher Drehrichtung betrieben werden kann.

2) Lastbetrieb
Der Motor des Hilfsantriebes ist so dimensioniert, daß das Becherwerk mit vollen Bechern bei niedriger Drehzahl in gleicher Drehrichtung betrieben werden kann.

Ausführung des Hilfsantriebs
Der Hilfsantrieb ist über einen Zwischenflansch an das Hauptgetriebe angeflanscht. Beim Hilfsantrieb handelt es sich um einen MOTOX-N-Kegelradgetriebemotor Bauart KF oder KZ, der über eine Überholkupplung an das Hauptgetriebe angekuppelt ist. Die Überholkupplung ist im Zwischenflansch untergebracht und wird mit Öl aus dem Hauptgetriebe versorgt. Der MOTOX-N-Kegelradgetriebemotor hat eine eigene Ölfüllung und wird mit Öl befüllt geliefert. Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.
Die Hilfsantriebe für Lastbetrieb der Hauptgetriebegrößen 4 bis 12 erhalten zur Unterstützung des Sanftanlaufes einen Schwungmassenlüfter.

Dependent on the case of application, for each gear unit size two different auxiliary drives are available:

1) Maintenance drive
The motor of the auxiliary drive is dimensioned in such a way that the bucket elevator can be operated with empty buckets at low speed in the same direction of rotation.

2) Operation under load
The motor of the auxiliary drive is dimensioned in such a way that the bucket elevator can be operated with full buckets at low speed in the same direction of rotation.

Design of auxiliary drives
The auxiliary drive is flanged to the main gear unit by means of an intermediate flange. The auxiliary drive is a MOTOX-N bevel geared motor type KF or KZ which is coupled to the main gear unit via an overrunning clutch. The overrunning clutch is located in the intermediate flange and supplied with oil from the main gear unit. The MOTOX-N bevel geared motor has an own oil filling and is supplied filled with oil. To prevent overspeeds in the case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.

The auxiliary drives for operation under load, for main gear unit sizes 4 to 12, have a high-inertia fan for supporting smooth starting.

Selon le cas d'utilisation il est possible de choisir parmi deux groupes de virage:

1) Entraînement pour la maintenance
Le moteur du groupe de virage est dimensionné pour un fonctionnement de l'élévateur à godets à vide, à basse vitesse et avec un seul sens de rotation.

2) Fonctionnement sous charge
Le moteur du groupe de virage est dimensionné pour un fonctionnement de l'élévateur à godets à plein, à basse vitesse et avec un seul sens de rotation.

Exécution du groupe de virage
Le groupe de virage est flasqué sur le réducteur principal par une bride intermédiaire. Ce groupe de virage est composé d'un motoréducteur à engrenage conique MOTOX-N type KF ou KZ, relié au réducteur principal par un accouplement à dépassement. L'accouplement à dépassement est situé dans la bride intermédiaire et il est lubrifié par l'huile du réducteur principal. Le motoréducteur à engrenage conique MOTOX-N possède son propre remplissage d'huile et il est livré rempli d'huile. Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37. Les groupes de virage pour un fonctionnement sous charge des réducteurs principaux de tailles 4 à 12 reçoivent en plus un ventilateur lourd pour un démarrage doux.

Haupt-getriebe / Main gear unit / Réducteur principal	Wartungsantrieb / Maintenance drive / Entraînement pour la maintenance								Lastbetrieb / Operation under load / Fonctionnement sous charge							
Größe / Size / Taille	1) n_3 [min^{-1}]	1) T_3 [kNm]	2) Getriebemotor / Geared motor / Motoréducteur	P_M [kW]	3) T_{MA} / T_M	4) I [A]	i	Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie d x l [mm]	1) n_3 [min^{-1}]	1) T_3 [kNm]	2) Getriebemotor / Geared motor / Motoréducteur	P_M [kW]	3) T_{MA} / T_M	4) I [A]	i	Abtriebswelle / Output shaft / Arbre de sortie d x l [mm]
4	2.6	2.6	KZ48-M80M4-W	0.75	2.4	1.96	33.60	40 x 80	2.7	3.9	KZ48-M90S4-IW	1.1	2.4	2.7	33.60	40 x 80
5	2.6	5.0	KZ48-M90L4-W	1.5	2.4	3.5	33.60	40 x 80	3.3	6.4	KZ68-M100L4-IW	2.2	2.6	4.8	27.99	50 x 100
6	2.1	6.2	KZ48-M90L4-W	1.5	2.4	3.5	33.60	40 x 80	2.6	8	KZ68-M100L4-IW	2.2	2.6	4.8	27.99	50 x 100
7	2.9	6.9	KF68-M100L4-W	2.2	2.6	4.8	30.38	50 x 100	3.2	11.8	KF88-M112MB4-IW	4	2.6	8.5	28.5	70 x 140
8	2.3	8.6	KF68-M100L4-W	2.2	2.6	4.8	30.38	50 x 100	2.6	14.9	KF88-M112MB4-IW	4	2.6	8.5	28.5	70 x 140
9	2.9	9.4	KZ68-M100LB4-W	3	2.6	6.4	30.38	50 x 100	2.6	19.9	KZ88-M132SB4-IW	5.5	2.6	10.7	34.4	70 x 140
10	2.3	11.8	KZ68-M100LB4-W	3	2.6	6.4	30.38	50 x 100	2.1	24.9	KZ88-M132SB4-IW	5.5	2.6	10.7	34.4	70 x 140
11	2.2	12.3	KZ88-M100LB4-W	3	2.6	6.4	41.50	70 x 140	2.6	34.7	KZ108-M132MB4-IW	9.2	2.6	18.5	36.44	80 x 170
12	1.75	15.4	KZ88-M100LB4-W	3	2.6	6.4	41.50	70 x 140	2.0	43.9	KZ108-M132MB4-IW	9.2	2.6	18.5	36.44	80 x 170
13	2.2	16.5	KF88-M112MB4-W	4	2.6	8.5	41.50	70 x 140	3.4	51.6	KF128-G180M4-W	18.5	2.2	37	27.02	90 x 170
14	1.75	20.6	KF88-M112MB4-W	4	2.6	8.5	41.50	70 x 140	2.8	64.1	KF128-G180M4-W	18.5	2.2	37	27.02	90 x 170
15	2.2	16.5	KF88-M112MB4-W	4	2.6	8.5	41.50	70 x 140	3.4	85.4	KF168-G200L4-W	30	2.5	57	28.54	120 x 210
16	1.9	18.5	KF88-M112MB4-W	4	2.6	8.5	41.50	70 x 140	2.0	96.9	KF168-G200L4-W	30	2.5	57	28.54	120 x 210
17	2.2	16.5	KF88-M112MB4-W	4	2.6	8.5	41.50	70 x 140	3.3	101	KF168-AM225SN4-W	37	2.3	68	28.54	120 x 210
18	1.9	18.5	KF88-M112MB4-W	4	2.6	8.5	41.50	70 x 140	2.9	117.1	KF168-AM225SN4-W	37	2.3	68	28.54	120 x 210

Ausführung der Getriebe / Design of gear units / Réalisation de réducteur

Wartungsantrieb / Maintenance drive	Lastbetrieb / Operation under load
FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation D **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation A/2A Einbaulage / Mounting position / Position de montage: B5-02	**FLENDER-Zahnradgetriebe:** Ausführung / Design / Réalisation B **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation B/2A Einbaulage / Mounting position / Position de montage: B5-02

1) An Abtriebswelle des Hauptgetriebes bei Antrieb über Hilfsantrieb (50 Hz, n_1 = 1500 min^{-1}; bei 60 Hz wird n_3 9 20 % höher).
2) MOTOX-N-Kegelradgetriebemotor
3) Motor-Anzugsdrehmoment T_{MA} beim direkten Einschalten als Vielfaches des Motor-Nenndrehmomentes T_M des Hilfsantriebes.
4) Bemessungsstrom bei 400 V.

1) On main gear unit output shaft in case of input via auxiliary drive (50 Hz, n_1 = 1500 min^{-1}; at 60 Hz n_3 will be 9 20 % higher).
2) MOTOX-N bevel geared motor
3) In case of direct switching on, motor starting torque T_{MA} as a multiple of the nominal motor torque T_M of the auxiliary drive.
4) Rated current at 400 V.

1) A l'arbre de sortie du réducteur principal avec entraînement par le groupe de virage (50 Hz, n_1 = 1500 min^{-1}; à 60 Hz n_3 9 20 % plus élevée).
2) Motoréducteur à engrenage conique MOTOX-N
3) Facteur de couple du moteur T_{MA} en démarrage direct par rapport au couple nominal du groupe de virage T_M.
4) Mesuré sous courant de 400 V.

Kegelstirnradgetriebe Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) **Bauart T3.., Größen 4 ... 12**	Bevel-helical Gear Units Three Stage With Auxiliary Drive (Maintenance Drive) **Type T3.., Sizes 4 ... 12**	Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Entraînement pour la maintenance) **Type T3.., Tailles 4 ... 12**

T3SH T3HH T3DH

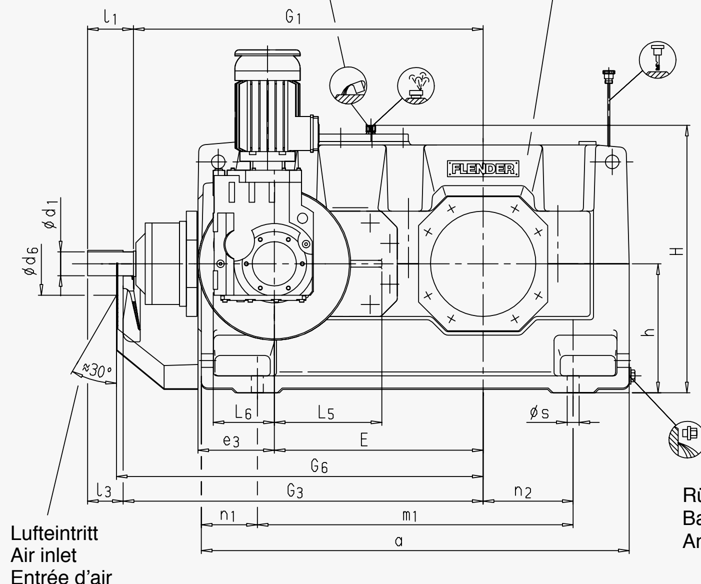
Hauptgetriebe / Main gear unit / Réducteur principal:
FLENDER-Zahnradgetriebe 3)
FLENDER gear unit
FLENDER réducteur à engrenages

Öl / Oil / Huile: PGLP ISO VG 320

Drehzahlwächter 5)
Speed monitor
Capteur de vitesse

Überholkupplung
Overrunning clutch
Accouplement à dépassement

* Abtrieb
* Output
* Sortie



B1 A2 øD A1 L4 L3 m3 c b G8 L1

Lufteintritt
Air inlet
Entrée d'air

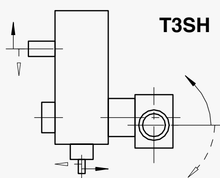
Rücklaufsperre
Backstop
Anti-dévireur

Lüfter
Fan
Ventilateur

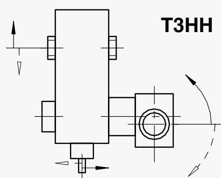
Hilfsgetriebe / Auxiliary gear unit
Groupe de virage: 4)
MOTOX-N-Kegelradgetriebemotor
MOTOX-N bevel geared motor
MOTOX-N motoréducteur à engrenage conique

FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation **D** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **A/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**	**FLENDER-Zahnradgetriebe:** Ausführung / Design / Réalisation **B** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **B/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**

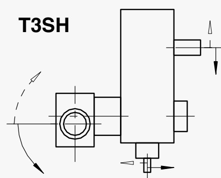
T3SH



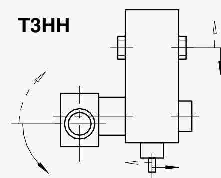
T3HH



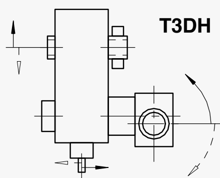
T3SH



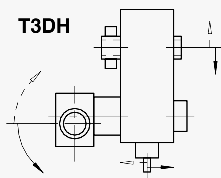
T3HH



T3DH

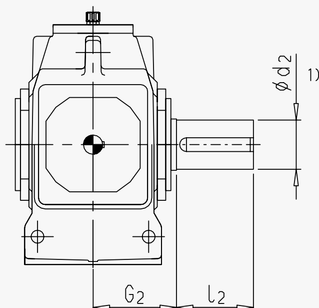


T3DH

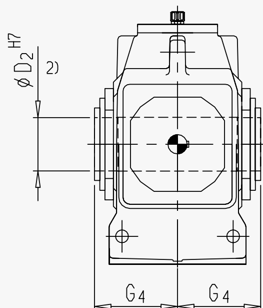


★ Abtrieb / Output / Sortie

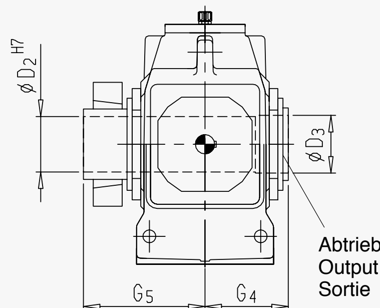
T3SH
Vollwelle / Solid shaft
Arbre plein



T3HH
Hohlwelle / Hollow shaft
Arbre creux



T3DH
Hohlwelle für Schrumpfscheibe
Hollow shaft for shrink disk
Arbre creux pour frette de serrage



Abtrieb
Output
Sortie

1) k_6 <= ∅ 25 ∅ 28 >= m_6 <= ∅ 100 n_6 > ∅ 100
Paßfeder DIN 6885/1 Form B und Zentrierung siehe Seite 28 / For parallel key DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28
Clavette DIN 6885/1 forme B et centrage voir page 28

2) Paßfedernut DIN 6885/1 / Keyway DIN 6885/1 / Rainure de clavette DIN 6885/1

Kegelstirnradgetriebe
Dreistufig
mit Hilfsantrieb
(Wartungsantrieb)
Bauart T3.., Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units
Three Stage
With Auxiliary Drive
(Maintenance Drive)
Type T3.., Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages
cylindro-coniques à trois trains
avec groupe de virage
(Entraînement pour la maintenance)
Type T3.., Tailles 4 ... 12

Hauptgetriebe / Main gear unit / Réducteur principal — Größe / Size / Taille	Hilfsgetriebe / Auxiliary gear unit / Groupe de virage — Bauart / Größe / Motor / Type / Size / Motor / Type / Taille / Moteur	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm — Antrieb / Input / Entrée													
		i_N = 25 - 45			i_N = 25 - 56			i_N = 50 - 71			i_N = 63 - 71			G_1	G_3
		d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3		
4	KZ48-M80M4-W	30	70	50				25	60	40				500	520
5	KZ48-M90L4-W	35	80	60				28	60	40				575	595
6	KZ48-M90L4-W				35	80	60				28	60	40	610	630
7	KF68-M100L4-W	45	100	80				35	80	60				690	710
8	KF68-M100L4-W				45	100	80				35	80	60	735	755
9	KZ68-M100LB4-W	55	110	80				40	100	70				800	830
10	KZ68-M100LB4-W				55	110	80				40	100	70	850	880
11	KZ88-M100LB4-W	70	135	105				50	110	80				960	990
12	KZ88-M100LB4-W				70	135	105				50	110	80	1030	1060

Größe / Size / Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm — Zahnradgetriebe / Gear units / Réducteurs à engrenages																					
	a	A_1	A_2	b	B_1	c	d_6	e_3	E	G_6	G_8	h	H	m_1	m_3	n_1	n_2	s	L_1	L_3	L_4	L_5	L_6	D
4	565	195	200	230	143	28	110	110	270	530	204	200	415	355	180	105	85	19	470	125	482	137	112	129
5	640	220	235	270	168	28	130	130	315	605	223	230	482	430	220	105	100	19	475	125	521	165	112	154
6	720	220	235	270	168	28	130	130	350	640	223	230	482	510	220	105	145	19	475	125	521	165	112	154
7	785	275	275	320	193	35	165	160	385	720	281	280	572	545	260	120	130	24	570	125	594	210	140	179
8	890	275	275	320	193	35	165	160	430	765	281	280	582	650	260	120	190	24	570	125	594	210	140	179
9	925	315	325	395	231	40	175	185	450	845	317	320	662	635	320	145	155	28	650	175	594	255	140	194
10	1025	315	325	395	231	40	175	185	500	895	317	320	662	735	320	145	205	28	650	175	594	255	140	194
11	1105	370	385	450	263	50	190	225	545	1010	368	380	782	775	370	165	180	35	760	225	630	315	180	237
12	1260	370	385	450	263	50	190	225	615	1080	368	380	790	930	370	165	265	35	760	225	630	315	180	237

Größe / Size / Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm — Abtrieb / Output / Sortie									Öl / Oil / Huile		Gewicht / Weight / Poids	
	T3SH			**T3HH**		**T3DH**				**K...** 4)	**T3..** 3)	**K...** 4)	**T3..** 3)
	d_2 1)	G_2	l_2	D_2 2)	G_4	D_2	D_3	G_4	G_5	(l)	(l)	(kg)	(kg)
4	80	140	170	80	140	85	85	140	205	2.3	10	33	240
5	100	165	210	95	165	100	100	165	240	2.3	16	38	355
6	110	165	210	105	165	110	110	165	240	2.3	17	38	405
7	120	195	210	115	195	120	120	195	280	3.9	30	66	610
8	130	195	250	125	195	130	130	195	285	3.9	33	66	690
9	140	235	250	135	235	140	145	235	330	3.9	45	67	965
10	160	235	300	150	235	150	155	235	350	3.9	48	67	1200
11	170	270	300	165	270	165	170	270	400	7.7	79	99	1585
12	180	270	300	180	270	180	185	270	405	7.7	84	99	1860

3) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog K20 (jeweils neueste Ausgabe).

4) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog GKFSN03.

5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.

3) Other data and dimensions acc. to brochure K20 (latest edition).

4) Other data and dimensions acc. to brochure GKFSN03.

5) To prevent overspeeds in the case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.

3) Autres données et dimensions selon catalogue K20 (dernière édition).

4) Autres données et dimensions selon catalogue GKFSN03.

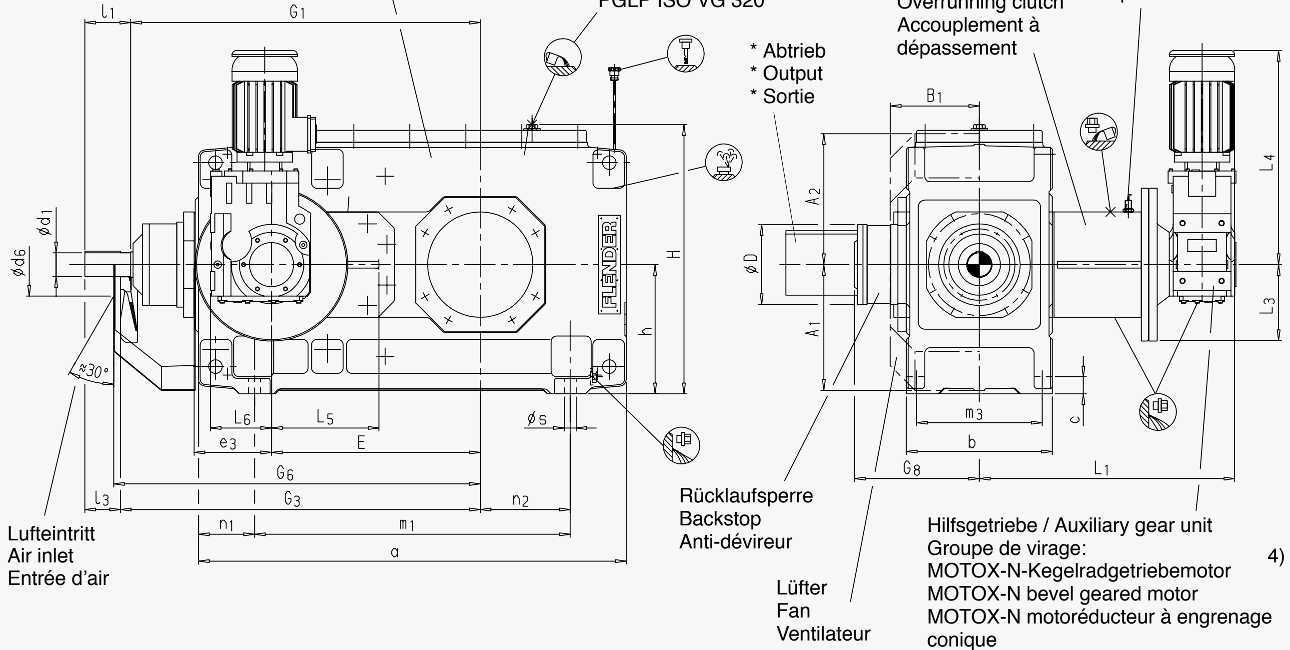
5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.

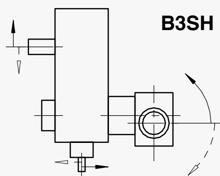
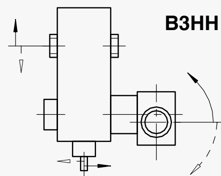
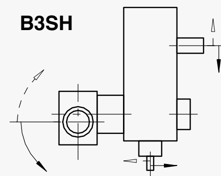
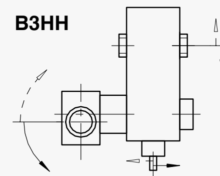
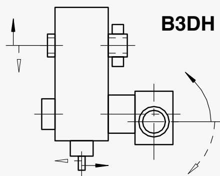
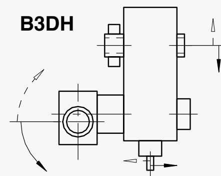
Kegelstirnradgetriebe Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) **Bauart B3.., Größen 4 ... 12**	Bevel-helical Gear Units Three Stage With Auxiliary Drive (Maintenance Drive) **Type B3.., Sizes 4 ... 12**	Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Entraînement pour la maintenance) **Type B3.., Tailles 4 ... 12**

B3SH B3HH B3DH

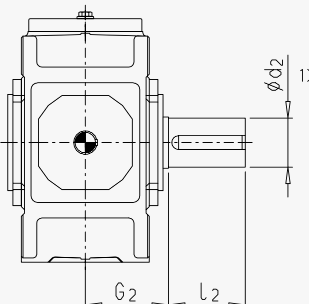
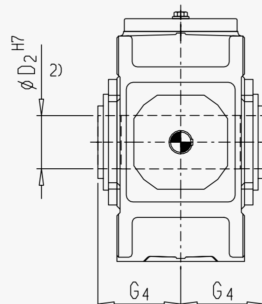
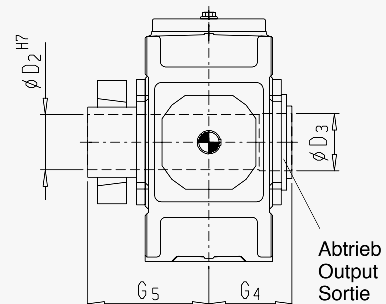
Hauptgetriebe / Main gear unit / Réducteur principal:
FLENDER-Zahnradgetriebe 3)
FLENDER gear unit
FLENDER réducteur à engrenages

Drehzahlwächter 5)
Speed monitor
Capteur de vitesse



FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation **D** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **A/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**		**FLENDER-Zahnradgetriebe:** Ausführung / Design / Réalisation **B** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **B/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**	
 **B3SH**	 **B3HH**	 **B3SH**	 **B3HH**
 **B3DH**		 **B3DH**	

★ Abtrieb / Output / Sortie

B3SH Vollwelle / Solid shaft Arbre plein	**B3HH** Hohlwelle / Hollow shaft Arbre creux	**B3DH** Hohlwelle für Schrumpfscheibe Hollow shaft for shrink disk Arbre creux pour frette de serrage
		

1) k_6 <= ∅ 25 ∅ 28 >= m_6 <= ∅ 100 n_6 > ∅ 100
Paßfeder DIN 6885/1 Form B und Zentrierung siehe Seite 28 / For parallel key DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28
Clavette DIN 6885/1 forme B et centrage voir page 28
2) Paßfedernut DIN 6885/1 / Keyway DIN 6885/1 / Rainure de clavette DIN 6885/1

Kegelstirnradgetriebe
Dreistufig
mit Hilfsantrieb
(Wartungsantrieb)
Bauart B3.., Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units
Three Stage
With Auxiliary Drive
(Maintenance Drive)
Type B3.., Sizes 4 ... 12

Réducteur à engrenages
cylindro-coniques à trois trains
avec groupe de virage
(Entraînement pour la maintenance)
Type B3.., Tailles 4 ... 12

Hauptgetriebe Main gear unit Réducteur principal Größe / Size Taille	Hilfsgetriebe Auxiliary gear unit Groupe de virage Bauart / Größe / Motor Type / Size / Motor Type / Taille / Moteur	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm													
		Antrieb / Input / Entrée													
		i_N = 25 - 45			i_N = 25 - 56			i_N = 50 - 71			i_N = 63 - 71			G_1	G_3
		d_1 [1]	l_1	l_3	d_1 [1]	l_1	l_3	d_1 [1]	l_1	l_3	d_1 [1]	l_1	l_3		
4	KZ48-M80M4-W	30	70	50				25	60	40				500	520
5	KZ48-M90L4-W	35	80	60				28	60	40				575	595
6	KZ48-M90L4-W				35	80	60				28	60	40	610	630
7	KF68-M100L4-W	45	100	80				35	80	60				690	710
8	KF68-M100L4-W				45	100	80				35	80	60	735	755
9	KZ68-M100LB4-W	55	110	80				40	100	70				800	830
10	KZ68-M100LB4-W				55	110	80				40	100	70	850	880
11	KZ88-M100LB4-W	70	135	105				50	110	80				960	990
12	KZ88-M100LB4-W				70	135	105				50	110	80	1030	1060

Größe Size Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm																						
	Zahnradgetriebe / Gear units / Réducteurs à engrenages																						
	a	A_1	A_2	b	B_1	c	d_6	e_3	E	G_6	G_8	h	H	m_1	m_3	n_1	n_2	s	L_1	L_3	L_4	L_5	L_6	D
4	565	195	200	215	143	28	110	110	270	530	204	200	415	355	180	105	85	19	470	125	482	137	112	129
5	640	220	235	255	168	28	130	130	315	605	223	230	482	430	220	105	100	19	475	125	521	165	112	154
6	720	220	235	255	168	28	130	130	350	640	223	230	482	510	220	105	145	19	475	125	521	165	112	154
7	785	275	275	300	193	35	165	160	385	720	281	280	572	545	260	120	130	24	570	125	594	210	140	179
8	890	275	275	300	193	35	165	160	430	765	281	280	582	650	260	120	190	24	570	125	594	210	140	179
9	925	315	325	370	231	40	175	185	450	845	317	320	662	635	320	145	155	28	650	175	594	255	140	194
10	1025	315	325	370	231	40	175	185	500	895	317	320	662	735	320	145	205	28	650	175	594	255	140	194
11	1105	370	385	430	263	50	190	225	545	1010	368	380	782	775	370	165	180	35	760	225	630	315	180	237
12	1260	370	385	430	263	50	190	225	615	1080	368	380	790	930	370	165	265	35	760	225	630	315	180	237

Größe Size Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm									Öl / Oil Huile		Gewicht Weight / Poids	
	Abtrieb / Output / Sortie												
	B3SH			**B3HH**		**B3DH**				**K...** [4]	**B3..** [3]	**K...** [4]	**B3..** [3]
	d_2 [1]	G_2	l_2	D_2 [2]	G_4	D_2	D_3	G_4	G_5	(l)	(l)	(kg)	(kg)
4	80	140	170	80	140	85	85	140	205	2.3	10	33	240
5	100	165	210	95	165	100	100	165	240	2.3	16	38	355
6	110	165	210	105	165	110	110	165	240	2.3	17	38	405
7	120	195	210	115	195	120	120	195	280	3.9	30	66	610
8	130	195	250	125	195	130	130	195	285	3.9	33	66	690
9	140	235	250	135	235	140	145	235	330	3.9	45	67	965
10	160	235	300	150	235	150	155	235	350	3.9	48	67	1200
11	170	270	300	165	270	165	170	270	400	7.7	79	99	1585
12	180	270	300	180	270	180	185	270	405	7.7	84	99	1860

3) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog K20 (jeweils neueste Ausgabe).
4) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog GKFSN03.
5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.

3) Other data and dimensions acc. to brochure K20 (latest edition).
4) Other data and dimensions acc. to brochure GKFSN03.
5) To prevent overspeeds in the case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.

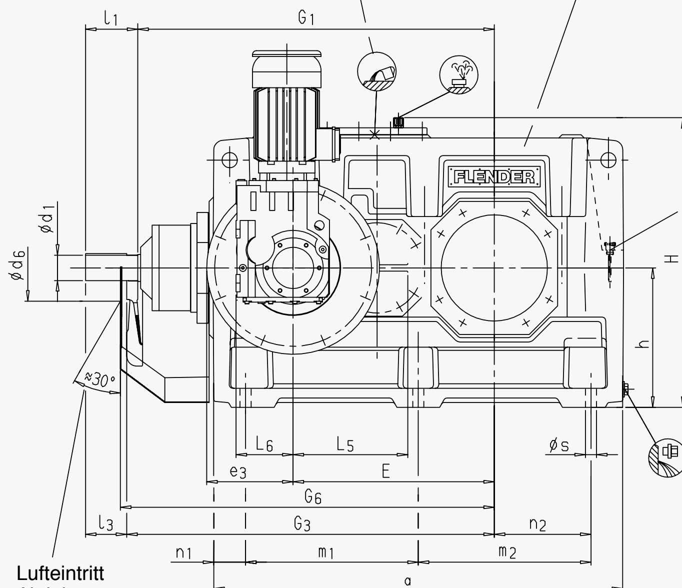
3) Autres données et dimensions selon catalogue K20 (dernière édition).
4) Autres données et dimensions selon catalogue GKFSN03.
5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.

Kegelstirnradgetriebe Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb)	Bevel-helical Gear Units Three Stage With Auxiliary Drive (Maintenance Drive)	Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Entraînement pour la maintenance)
Bauart B3.., Größen 13 ... 18	**Type B3.., Sizes 13 ... 18**	**Type B3.., Tailles 13 ... 18**

B3SH B3HH B3DH

Öl / Oil / Huile: PGLP ISO VG 320

Hauptgetriebe / Main gear unit / Réducteur principal:
FLENDER-Zahnradgetriebe
FLENDER gear unit
FLENDER réducteur à engrenages 3)



Lufteintritt
Air inlet
Entrée d'air

Überholkupplung
Overrunning clutch
Accouplement à dépassement

Drehzahlwächter
Speed monitor
Capteur de vitesse 5)

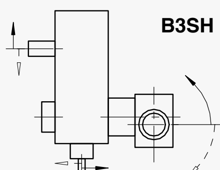
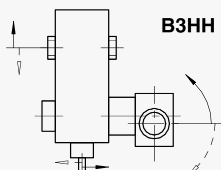
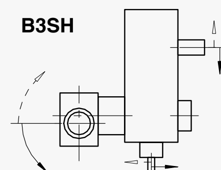
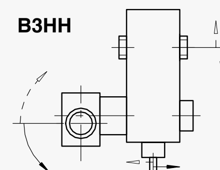
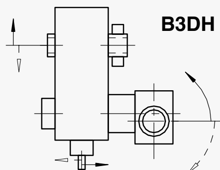
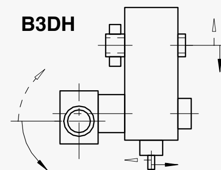
* Abtrieb
* Output
* Sortie

B1 A2 øD A1 L4 L3 m3 c b G8 L1

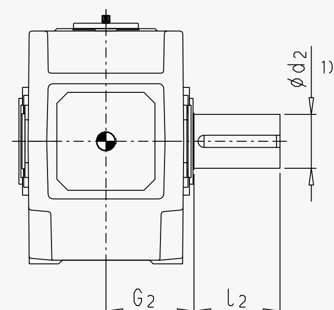
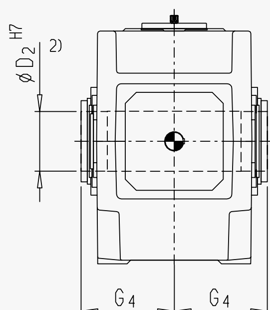
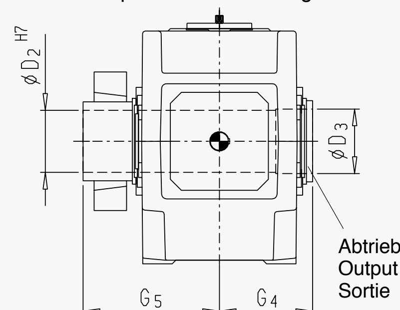
Rücklaufsperre
Backstop
Anti-dévireur

Lüfter
Fan
Ventilateur

Hilfsgetriebe / Auxiliary gear unit
Groupe de virage:
MOTOX-N-Kegelradgetriebemotor
MOTOX-N bevel geared motor
MOTOX-N motoréducteur à engrenage conique 4)

FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation **D** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **A/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**		**FLENDER-Zahnradgetriebe:** Ausführung / Design / Réalisation **B** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **B/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**	
B3SH 	**B3HH** 	**B3SH** 	**B3HH** 
B3DH 		**B3DH** 	

★ Abtrieb / Output / Sortie

B3SH Vollwelle / Solid shaft Arbre plein	**B3HH** Hohlwelle / Hollow shaft Arbre creux	**B3DH** Hohlwelle für Schrumpfscheibe Hollow shaft for shrink disk Arbre creux pour frette de serrage
		

1) m_6 <= ∅ 100 n_6 > ∅ 100
Paßfeder DIN 6885/1 Form B und Zentrierung siehe Seite 28 / For parallel key DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28
Clavette DIN 6885/1 forme B et centrage voir page 28
2) Paßfedernut DIN 6885/1 / Keyway DIN 6885/1 / Rainure de clavette DIN 6885/1

Kegelstirnradgetriebe Dreistufig mit Hilfsantrieb (Wartungsantrieb) **Bauart B3.., Größen 13 ... 18**

Bevel-helical Gear Units Three Stage With Auxiliary Drive (Maintenance Drive) **Type B3.., Sizes 13 ... 18**

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (Entraînement pour la maintenance) **Type B3.., Tailles 13 ... 18**

Haupt-getriebe Main gear unit Réducteur principal Größe Size Taille	Hilfsgetriebe Auxiliary gear unit Groupe de virage Bauart/Größe/Motor Type/Size/Motor Type/Taille/Moteur	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm																			
		Antrieb / Input / Entrée																			
		i_N = 25 - 45			i_N = 25 - 50			i_N = 25 - 56			i_N = 50 - 71			i_N = 56 - 71			i_N = 63 - 71			G_1	G_3
		d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3		
13	KF88-M112MB4-W	80	165	130							60	140	105							1125	1160
14	KF88-M112MB4-W							80	165	130							60	140	105	1195	1230
15	KF88-M112MB4-W	90	165	130							70	140	105							1367	1402
16	KF88-M112MB4-W				90	165	130							70	140	105				1413	1448
17	KF88-M112MB4-W	110	205	165							80	170	130							1560	1600
18	KF88-M112MB4-W				110	205	165							80	170	130				1620	1660

Größe Size Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm																					
	Zahnradgetriebe / Gear units / Réducteurs à engrenages																					
	a	A_1	A_2	b	B_1	c	d_6	e_3	E	G_6	G_8	h	H	m_1	m_2	m_3	n_1	n_2	s	L_1	L_3	L_4	L_5	L_6	D
13	1290	425	435	550	325	60	210	265	635	1180	451	440	900	545	545	475	100	305	35	800	273	686	362	180	291
14	1430	425	435	550	325	60	210	265	705	1250	451	440	900	545	685	475	100	375	35	800	273	686	362	180	291
15	1550	485	520	625	365	70	210	320	762	1420	497	500	1000	655	655	535	120	365	42	860	300	686	443	180	323
16	1640	485	520	625	365	70	210	320	808	1470	497	500	1000	655	745	535	120	410	42	860	300	686	443	180	323
17	1740	535	570	690	395	80	230	370	860	1620	564	550	1110	735	735	600	135	390	42	890	333	686	520	180	413
18	1860	535	570	690	395	80	230	370	920	1680	564	550	1110	735	855	600	135	450	42	890	333	686	520	180	413

Größe Size Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm									Öl / Oil Huile		Gewicht Weight / Poids	
	Abtrieb / Output / Sortie												
	B3SH			**B3HH**		**B3DH**				**KF** 4)	**B3..** 3)	**KF** 4)	**B3..** 3)
	d_2 1)	G_2	l_2	D_2 2)	G_4	D_2	D_3	G_4	G_5	(l)	(l)	(kg)	(kg)
13	200	335	350	190	335	190	195	335	480	7.7	145	105	2570
14	210	335	350	210	335	210	215	335	480	7.7	155	105	2920
15	230	380	410	230	380	230	235	380	550	7.7	230	105	3985
16	240	380	410	240	380	240	245	380	550	7.7	240	105	4240
17	250	415	410	250	415	250	260	415	600	7.7	315	105	5450
18	270	415	470	275	415	280	285	415	600	7.7	325	105	5900

3) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog K20 (jeweils neueste Ausgabe).

4) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog GKFSN03.

5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.

3) Other data and dimensions acc. to brochure K20 (latest edition).

4) Other data and dimensions acc. to brochure GKFSN03.

5) To prevent overspeeds in the case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.

3) Autres données et dimensions selon catalogue K20 (dernière édition).

4) Autres données et dimensions selon catalogue GKFSN03.

5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.

Kegelstirnradgetriebe
Dreistufig
mit Hilfsantrieb
(Lastantrieb)
Bauart T3.., Größen 4 ... 12

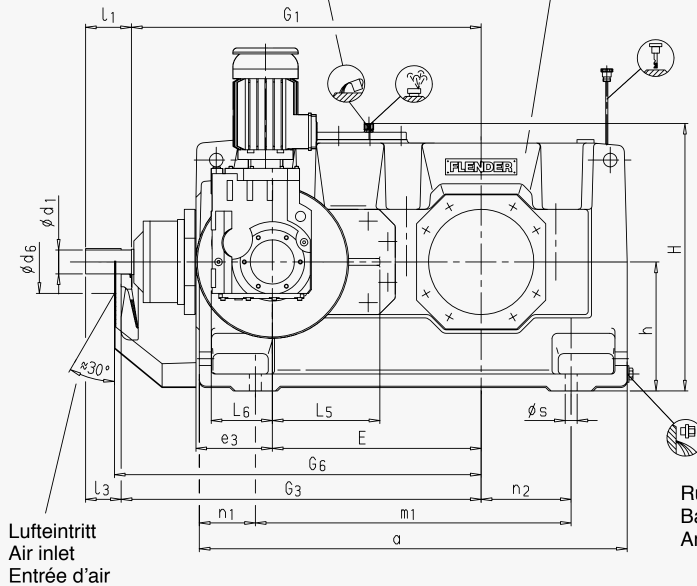
Bevel-helical Gear Units
Three Stage
With Auxiliary Drive
(Operation Under Load)
Type T3.., Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages
cylindro-coniques à trois trains
avec groupe de virage
(sous charge)
Type T3.., Tailles 4 ... 12

T3SH T3HH T3DH

Hauptgetriebe / Main gear unit / Réducteur principal:
FLENDER-Zahnradgetriebe 3)
FLENDER gear unit
FLENDER réducteur à engrenages

Öl / Oil / Huile: PGLP ISO VG 320

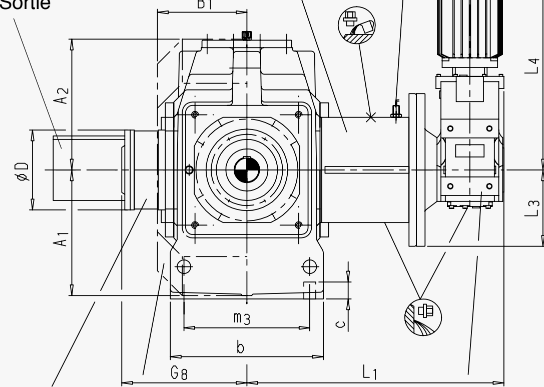


Lufteintritt
Air inlet
Entrée d'air

* Abtrieb
* Output
* Sortie

Überholkupplung
Overrunning clutch
Accouplement à dépassement

Drehzahlwächter 5)
Speed monitor
Capteur de vitesse

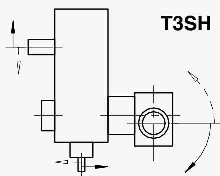


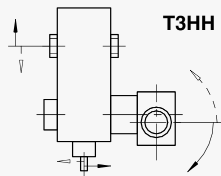
Rücklaufsperre
Backstop
Anti-dévireur

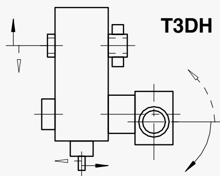
Lüfter
Fan
Ventilateur

Hilfsgetriebe / Auxiliary gear unit
Groupe de virage: 4)
MOTOX-N-Kegelradgetriebemotor
MOTOX-N bevel geared motor
MOTOX-N motoréducteur à engrenage conique

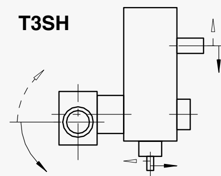
FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation **D**
MOTOX-N: Ausführung / Design / Réalisation **A/2A**
Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**

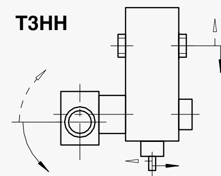


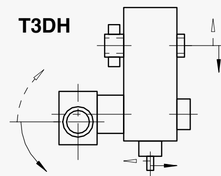




FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation **B**
MOTOX-N: Ausführung / Design / Réalisation **B/2A**
Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**

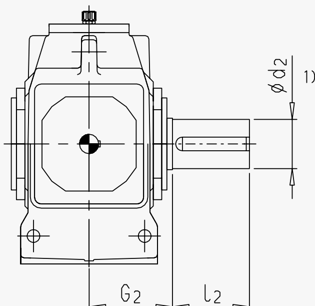




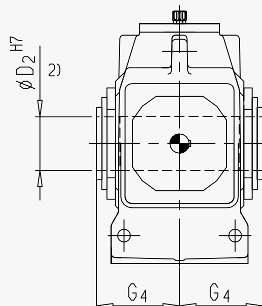


★ **Abtrieb / Output / Sortie**

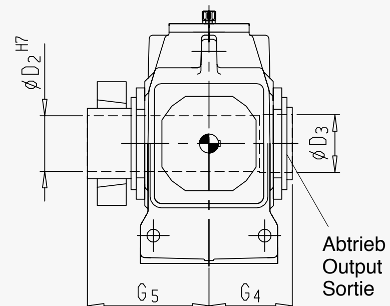
T3SH
Vollwelle / Solid shaft
Arbre plein



T3HH
Hohlwelle / Hollow shaft
Arbre creux



T3DH
Hohlwelle für Schrumpfscheibe
Hollow shaft for shrink disk
Arbre creux pour frette de serrage



Abtrieb
Output
Sortie

1) k_6 <= ∅ 25 ∅ 28 >= m_6 <= ∅ 100 n_6 > ∅ 100
Paßfeder DIN 6885/1 Form B und Zentrierung siehe Seite 28 / For parallel key DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28
Clavette DIN 6885/1 forme B et centrage voir page 28

2) Paßfedernut DIN 6885/1 / Keyway DIN 6885/1 / Rainure de clavette DIN 6885/1

Kegelstirnradgetriebe
Dreistufig
mit Hilfsantrieb
(Lastantrieb)
Bauart T3.., Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units
Three Stage
With Auxiliary Drive
(Operation Under Load)
Type T3.., Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages
cylindro-coniques à trois trains
avec groupe de virage
(sous charge)
Type T3.., Tailles 4 ... 12

Hauptgetriebe / Main gear unit / Réducteur principal / Größe / Size / Taille	Hilfsgetriebe / Auxiliary gear unit / Groupe de virage / Bauart / Größe / Motor / Type / Size / Motor / Type / Taille / Moteur	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm — Antrieb / Input / Entrée													
		i_N = 25 - 45			i_N = 25 - 56			i_N = 50 - 71			i_N = 63 - 71			G_1	G_3
		d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3		
4	KZ48-M90S4-IW	30	70	50				25	60	40				500	520
5	KZ68-M100L4-IW	35	80	60				28	60	40				575	595
6	KZ68-M100L4-IW				35	80	60				28	60	40	610	630
7	KF88-M112MB4-IW	45	100	80				35	80	60				690	710
8	KF88-M112MB4-IW				45	100	80				35	80	60	735	755
9	KZ88-M132SB4-IW	55	110	80				40	100	70				800	830
10	KZ88-M132SB4-IW				55	110	80				40	100	70	850	880
11	KZ108-M132MB4-IW	70	135	105				50	110	80				960	990
12	KZ108-M132MB4-IW				70	135	105				50	110	80	1030	1060

Größe / Size / Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm — Zahnradgetriebe / Gear units / Réducteurs à engrenages																								
	a	A_1	A_2	b	B_1	c	d_6	e_3	E	G_6	G_8	h	H	m_1	m_3	n_1	n_2	s	L_1	L_3	L_4	L_5	L_6	D
4	565	195	200	230	143	28	110	110	270	530	204	200	415	355	180	105	85	19	473	125	521	137	112	129
5	640	220	235	270	168	28	130	130	315	605	223	230	482	430	220	105	100	19	496	125	594	165	140	154
6	720	220	235	270	168	28	130	130	350	640	223	230	482	510	220	105	145	19	496	125	594	165	140	154
7	785	275	275	320	193	35	165	160	385	720	281	280	572	545	260	120	130	24	631	125	685	210	180	179
8	890	275	275	320	193	35	165	160	430	765	281	280	582	650	260	120	190	24	631	125	685	210	180	179
9	925	315	325	395	231	40	175	185	450	845	317	320	662	635	320	145	155	28	713	175	772	255	180	194
10	1025	315	325	395	231	40	175	185	500	895	317	320	662	735	320	145	205	28	713	175	772	255	180	194
11	1105	370	385	450	263	50	190	225	545	1010	368	380	782	775	370	165	180	35	800	225	820	315	212	237
12	1260	370	385	450	263	50	190	225	615	1080	368	380	790	930	370	165	265	35	800	225	820	315	212	237

Größe / Size / Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm — Abtrieb / Output / Sortie									Öl / Oil / Huile		Gewicht / Weight / Poids	
	T3SH			**T3HH**		**T3DH**				**KF/KZ..** 4)	**T3..** 3)	**KF/KZ..** 4)	**T3..** 3)
	d_2 1)	G_2	l_2	D_2 2)	G_4	D_2	D_3	G_4	G_5	(l)	(l)	(kg)	(kg)
4	80	140	170	80	140	85	85	140	205	2	10	36	240
5	100	165	210	95	165	100	100	165	240	3.9	16	65	355
6	110	165	210	105	165	110	110	165	240	3.9	17	65	405
7	120	195	210	115	195	120	120	195	280	7.4	30	102	610
8	130	195	250	125	195	130	130	195	285	7.4	33	102	690
9	140	235	250	135	235	140	145	235	330	7.7	45	130	965
10	160	235	300	150	235	150	155	235	350	7.7	48	130	1200
11	170	270	300	165	270	165	170	270	400	13.7	79	203	1585
12	180	270	300	180	270	180	185	270	405	13.7	84	203	1860

3) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog K20 (jeweils neueste Ausgabe).

4) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog GKFSN03.

5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.

3) Other data and dimensions acc. to brochure K20 (latest edition).

4) Other data and dimensions acc. to brochure GKFSN03.

5) To prevent overspeeds in the case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.

3) Autres données et dimensions selon catalogue K20 (dernière édition).

4) Autres données et dimensions selon catalogue GKFSN03.

5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.

Kegelstirnradgetriebe Dreistufig mit Hilfsantrieb (Lastantrieb) **Bauart B3.., Größen 4 ... 12**	Bevel-helical Gear Units Three Stage With Auxiliary Drive (Operation Under Load) **Type B3.., Sizes 4 ... 12**	Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (sous charge) **Type B3.., Tailles 4 ... 12**

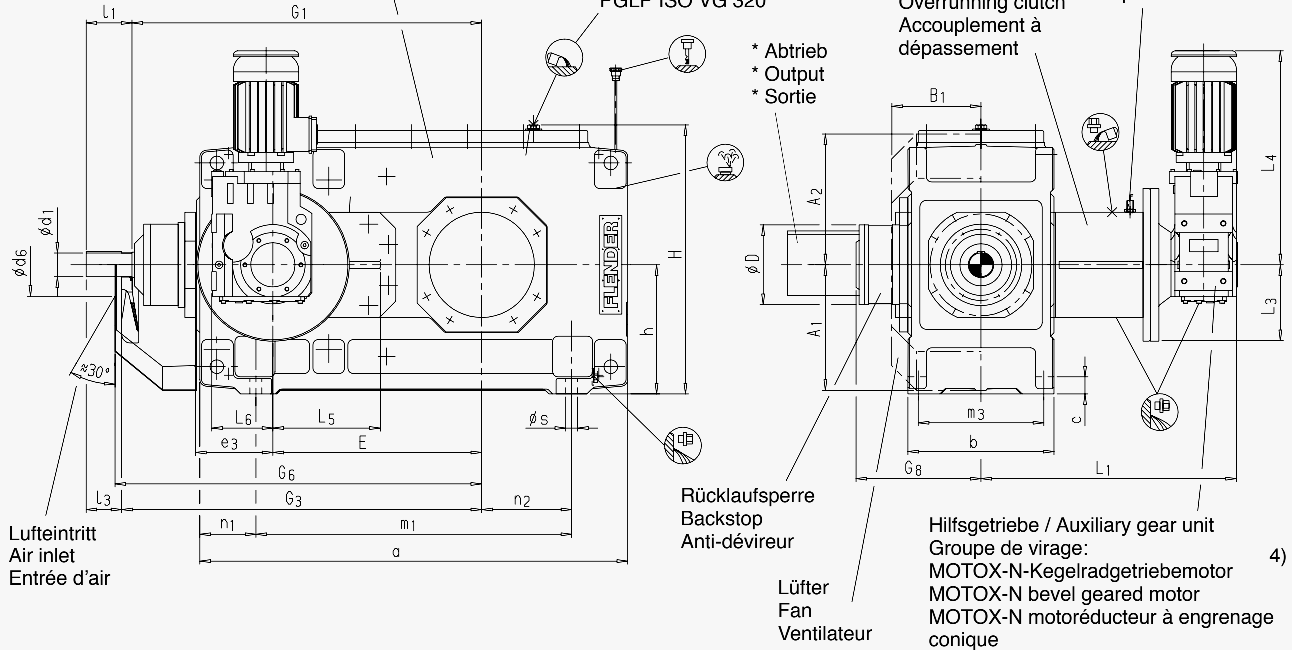
B3SH B3HH B3DH

Hauptgetriebe / Main gear unit / Réducteur principal:
FLENDER-Zahnradgetriebe 3)
FLENDER gear unit
FLENDER réducteur à engrenages

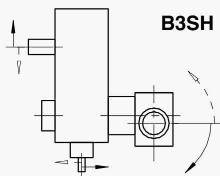
Öl / Oil / Huile:
PGLP ISO VG 320

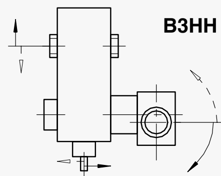
Überholkupplung
Overrunning clutch
Accouplement à
dépassement

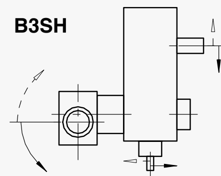
Drehzahlwächter 5)
Speed monitor
Capteur de vitesse

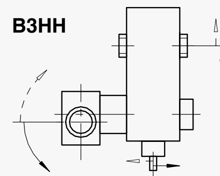


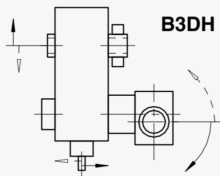
FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation **D** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **A/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**	**FLENDER-Zahnradgetriebe:** Ausführung / Design / Réalisation **B** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **B/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**

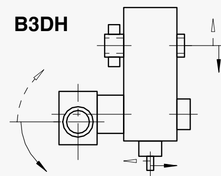






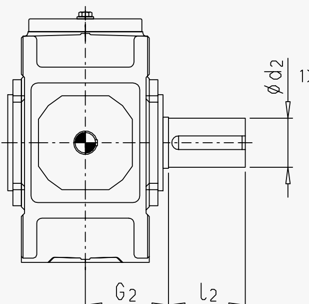




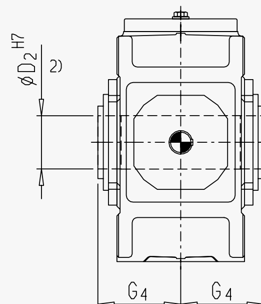


★ Abtrieb / Output / Sortie

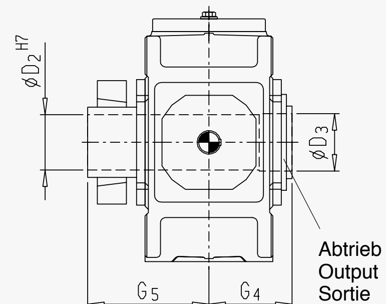
B3SH
Vollwelle / Solid shaft
Arbre plein



B3HH
Hohlwelle / Hollow shaft
Arbre creux



B3DH
Hohlwelle für Schrumpfscheibe
Hollow shaft for shrink disk
Arbre creux pour frette de serrage



1) k_6 <= ∅ 25 ∅ 28 >= m_6 <= ∅ 100 n_6 > ∅ 100
Paßfeder DIN 6885/1 Form B und Zentrierung siehe Seite 28 / For parallel key DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28
Clavette DIN 6885/1 forme B et centrage voir page 28

2) Paßfedernut DIN 6885/1 / Keyway DIN 6885/1 / Rainure de clavette DIN 6885/1

Kegelstirnradgetriebe Dreistufig mit Hilfsantrieb (Lastantrieb)
Bauart B3.., Größen 4 ... 12

Bevel-helical Gear Units Three Stage With Auxiliary Drive (Operation Under Load)
Type B3.., Sizes 4 ... 12

Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (sous charge)
Type B3.., Tailles 4 ... 12

Hauptgetriebe / Main gear unit / Réducteur principal / Größe / Size / Taille	Hilfsgetriebe / Auxiliary gear unit / Groupe de virage / Bauart / Größe / Motor / Type / Size / Motor / Type / Taille / Moteur	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm — Antrieb / Input / Entrée													
		i_N = 25 - 45			i_N = 25 - 56			i_N = 50 - 71			i_N = 63 - 71			G_1	G_3
		d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3		
4	KZ48-M90S4-IW	30	70	50				25	60	40				500	520
5	KZ68-M100L4-IW	35	80	60				28	60	40				575	595
6	KZ68-M100L4-IW				35	80	60				28	60	40	610	630
7	KF88-M112MB4-IW	45	100	80				35	80	60				690	710
8	KF88-M112MB4-IW				45	100	80				35	80	60	735	755
9	KZ88-M132SB4-IW	55	110	80				40	100	70				800	830
10	KZ88-M132SB4-IW				55	110	80				40	100	70	850	880
11	KZ108-M132MB4-IW	70	135	105				50	110	80				960	990
12	KZ108-M132MB4-IW				70	135	105				50	110	80	1030	1060

Größe / Size / Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm — Zahnradgetriebe / Gear units / Réducteurs à engrenages																						
	a	A_1	A_2	b	B_1	c	d_6	e_3	E	G_6	G_8	h	H	m_1	m_3	n_1	n_2	s	L_1	L_3	L_4	L_5	L_6	D
4	565	195	200	215	143	28	110	110	270	530	204	200	415	355	180	105	85	19	473	125	521	137	112	129
5	640	220	235	255	168	28	130	130	315	605	223	230	482	430	220	105	100	19	496	125	594	165	140	154
6	720	220	235	255	168	28	130	130	350	640	223	230	482	510	220	105	145	19	496	125	594	165	140	154
7	785	275	275	300	193	35	165	160	385	720	281	280	572	545	260	120	130	24	631	125	685	210	180	179
8	890	275	275	300	193	35	165	160	430	765	281	280	582	650	260	120	190	24	631	125	685	210	180	179
9	925	315	325	370	231	40	175	185	450	845	317	320	662	635	320	145	155	28	713	175	772	255	180	194
10	1025	315	325	370	231	40	175	185	500	895	317	320	662	735	320	145	205	28	713	175	772	255	180	194
11	1105	370	385	430	263	50	190	225	545	1010	368	380	782	775	370	165	180	35	800	225	820	315	212	237
12	1260	370	385	430	263	50	190	225	615	1080	368	380	790	930	370	165	265	35	800	225	820	315	212	237

Größe / Size / Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm — Abtrieb / Output / Sortie									Öl / Oil / Huile		Gewicht / Weight / Poids	
	B3SH			**B3HH**		**B3DH**				**KF/KZ..** 4)	**B3..** 3)	**KF/KZ..** 4)	**B3..** 3)
	d_2 1)	G_2	l_2	D_2 2)	G_4	D_2	D_3	G_4	G_5	(l)	(l)	(kg)	(kg)
4	80	140	170	80	140	85	85	140	205	2	10	36	240
5	100	165	210	95	165	100	100	165	240	3.9	16	65	355
6	110	165	210	105	165	110	110	165	240	3.9	17	65	405
7	120	195	210	115	195	120	120	195	280	7.4	30	102	610
8	130	195	250	125	195	130	130	195	285	7.4	33	102	690
9	140	235	250	135	235	140	145	235	330	7.7	45	130	965
10	160	235	300	150	235	150	155	235	350	7.7	48	130	1200
11	170	270	300	165	270	165	170	270	400	13.7	79	203	1585
12	180	270	300	180	270	180	185	270	405	13.7	84	203	1860

3) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog K20 (jeweils neueste Ausgabe).

4) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog GKFSN03.

5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.

3) Other data and dimensions acc. to brochure K20 (latest edition).

4) Other data and dimensions acc. to brochure GKFSN03.

5) To prevent overspeeds in the case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.

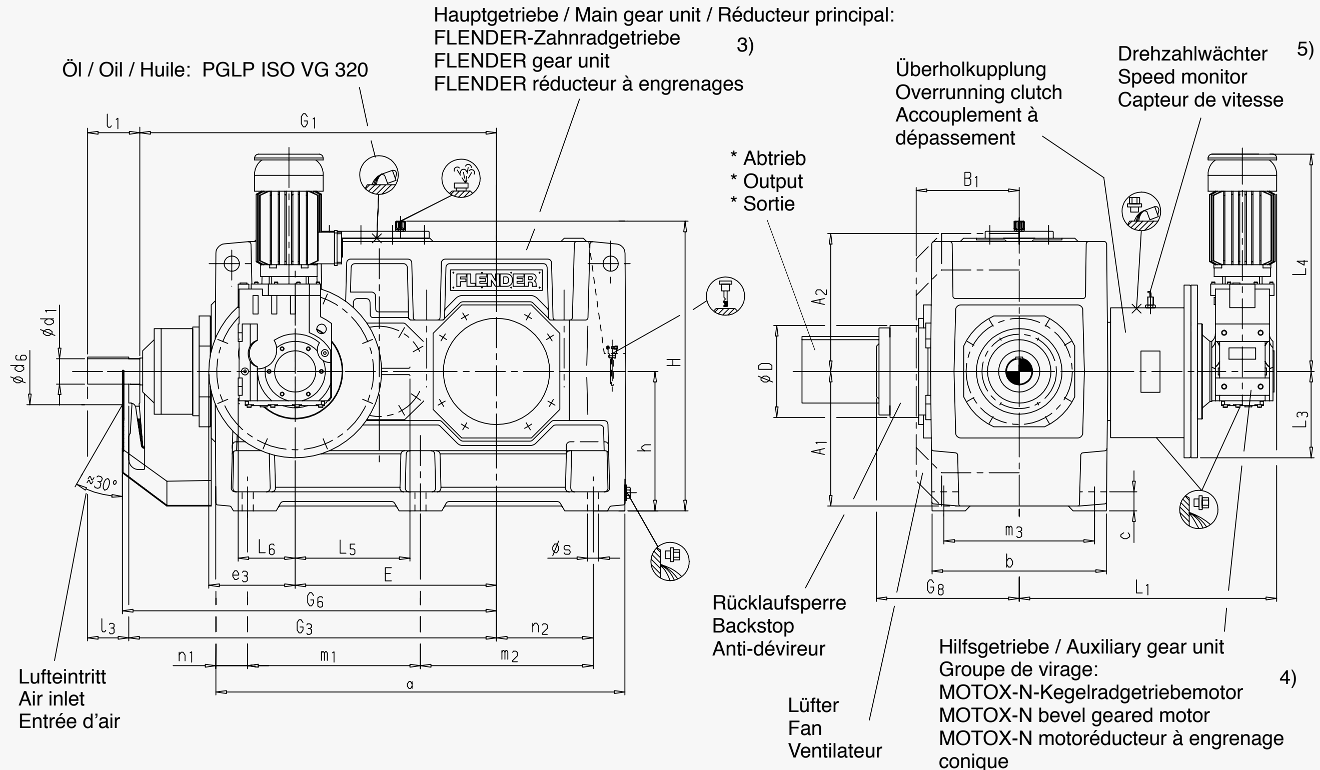
3) Autres données et dimensions selon catalogue K20 (dernière édition).

4) Autres données et dimensions selon catalogue GKFSN03.

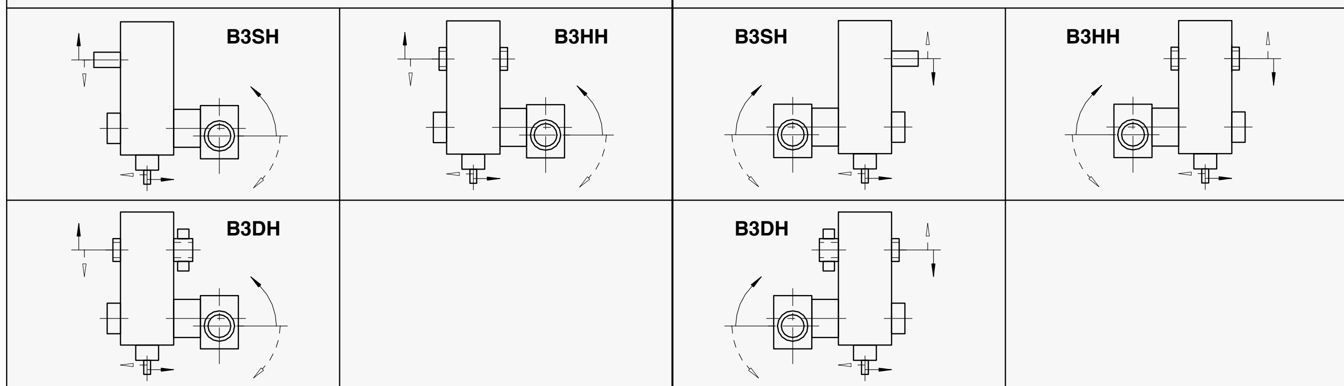
5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.

Kegelstirnradgetriebe Dreistufig mit Hilfsantrieb (Lastantrieb) **Bauart B3.., Größen 13 ... 18**	Bevel-helical Gear Units Three Stage With Auxiliary Drive (Operation Under Load) **Type B3.., Sizes 13 ... 18**	Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (sous charge) **Type B3.., Tailles 13 ... 18**

B3SH B3HH B3DH

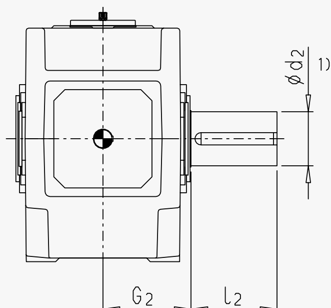


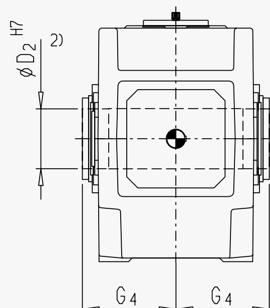
FLENDER-Zahnradgetriebe: Ausführung / Design / Réalisation **D** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **A/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**	**FLENDER-Zahnradgetriebe:** Ausführung / Design / Réalisation **B** **MOTOX-N:** Ausführung / Design / Réalisation **B/2A** Einbaulage / Mounting position / Position de montage **B5-02**

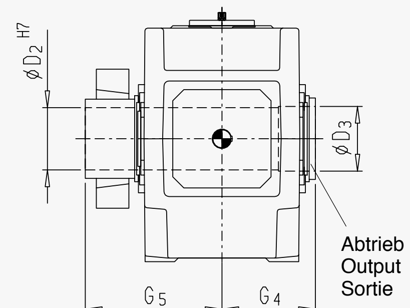


★ Abtrieb / Output / Sortie

B3SH Vollwelle / Solid shaft Arbre plein	**B3HH** Hohlwelle / Hollow shaft Arbre creux	**B3DH** Hohlwelle für Schrumpfscheibe Hollow shaft for shrink disk Arbre creux pour frette de serrage







Abtrieb
Output
Sortie

1) m_6 <= ∅ 100 n_6 > ∅ 100
Paßfeder DIN 6885/1 Form B und Zentrierung siehe Seite 28 / For parallel key DIN 6885/1 form B and for centre hole, see page 28
Clavette DIN 6885/1 forme B et centrage voir page 28

2) Paßfedernut DIN 6885/1 / Keyway DIN 6885/1 / Rainure de clavette DIN 6885/1

Kegelstirnradgetriebe Dreistufig mit Hilfsantrieb (Lastantrieb)	Bevel-helical Gear Units Three Stage With Auxiliary Drive (Operation Under Load)	Réducteurs à engrenages cylindro-coniques à trois trains avec groupe de virage (sous charge)
Bauart B3.., Größen 13 ... 18	**Type B3.., Sizes 13 ... 18**	**Type B3.., Tailles 13 ... 18**

Haupt-getriebe Main gear unit Réducteur principal Größe Size Taille	Hilfsgetriebe Auxiliary gear unit Groupe de virage Bauart/Größe/Motor Type/Size/Motor Type/Taille/Moteur	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm																			
		Antrieb / Input / Entrée																			
		i_N = 25 - 45			i_N = 25 - 50			i_N = 25 - 56			i_N = 50 - 71			i_N = 56 - 71			i_N = 63 - 71			G_1	G_3
		d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3	d_1 1)	l_1	l_3		
13	KF128-G180M4-W	80	165	130							60	140	105							1125	1160
14	KF128-G180M4-W							80	165	130							60	140	105	1195	1230
15	KF168-G200L4-W	90	165	130							70	140	105							1367	1402
16	KF168-G200L4-W				90	165	130							70	140	105				1413	1448
17	KF168-AM225SN4-W	110	205	165							80	170	130							1560	1600
18	KF168-AM225SN4-W				110	205	165							80	170	130				1620	1660

Größe Size Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm																						
	Zahnradgetriebe / Gear units / Réducteurs à engrenages																						
	a	A_1	A_2	b	B_1	c	d_6	e_3	E	G_6	G_8	h	H	m_1	m_2	m_3	n_1	n_2	s	L_1	L_3	L_4	L_5	L_6	D
13	1290	425	435	550	325	60	210	265	635	1180	451	440	900	545	545	475	100	305	35	940	273	998	362	265	291
14	1430	425	435	550	325	60	210	265	705	1250	451	440	900	545	685	475	100	375	35	940	273	998	362	265	291
15	1550	485	520	625	365	70	210	320	762	1420	497	500	1000	655	655	535	120	365	42	1120	300	1192	443	375	323
16	1640	485	520	625	365	70	210	320	808	1470	497	500	1000	655	745	535	120	410	42	1120	300	1192	443	375	323
17	1740	535	570	690	395	80	230	370	860	1620	564	550	1110	735	735	600	135	390	42	1170	332	1370	513	375	413
18	1860	535	570	690	395	80	230	370	920	1680	564	550	1110	735	855	600	135	450	42	1170	332	1370	513	375	413

Größe Size Taille	Maße in mm / Dimensions in mm / Dimensions en mm									Öl / Oil Huile		Gewicht Weight / Poids	
	Abtrieb / Output / Sortie												
	B3SH			**B3HH**		**B3DH**				**KF/KZ..** 4)	**B3..** 3)	**KF/KZ..** 4)	**B3..** 3)
	d_2 1)	G_2	l_2	D_2 2)	G_4	D_2	D_3	G_4	G_5	(l)	(l)	(kg)	(kg)
13	200	335	350	190	335	190	195	335	480	25	145	382	2570
14	210	335	350	210	335	210	215	335	480	25	155	382	2920
15	230	380	410	230	380	230	235	380	550	63	230	758	3985
16	240	380	410	240	380	240	245	380	550	63	240	758	4240
17	250	415	410	250	415	250	260	415	600	63	315	812	5450
18	270	415	470	275	415	280	285	415	600	63	325	812	5900

3) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog K20 (jeweils neueste Ausgabe).

4) Sonst. Daten und Abmessungen nach Katalog GKFSN03.

5) Zur Vermeidung von Überdrehzahlen bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen kundenseitig mit einem Drehzahlwächter auszurüsten, siehe Seite 37.

3) Other data and dimensions acc. to brochure K20 (latest edition).

4) Other data and dimensions acc. to brochure GKFSN03.

5) To prevent overspeeds in the case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination, see page 37.

3) Autres données et dimensions selon catalogue K20 (dernière édition).

4) Autres données et dimensions selon catalogue GKFSN03.

5) Pour éviter des survitesses en cas de dysfonctionnement de l'accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse, voir page 37.

Zentrierbohrungen Form DS in Wellenenden DIN 332/1

Centre Holes, Form DS in Shaft Ends DIN 332/1

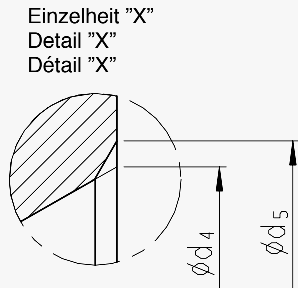
Centrages, forme DS dans bouts d'arbre DIN 332/1

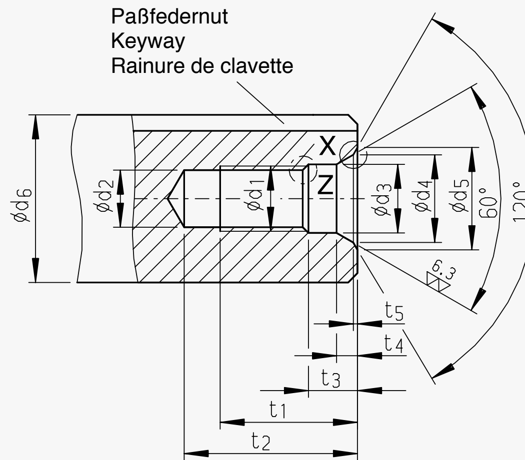
Form DS
mit Gewinde, gerader Lauffläche und Schutzsenkung

Form DS
Tapped hole, with straight running face and counterbore

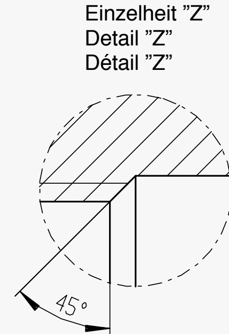
Forme DS
avec taraudage, lamage et chanfrein

Einzelheit "X"
Detail "X"
Détail "X"





Einzelheit "Z"
Detail "Z"
Détail "Z"



Empfohlene Durchmesserbereiche / Recommended diameters / Plages de diamètre recommandés d_6 1) über / above / de (mm)	bis / to / jusqu'à (mm)	DS-Zentrierung / Centering / Centrage	d_1	d_2 2)	d_3	d_4	d_5	t_1 +2	t_2 min.	t_2 max.	t_3 +1	t_4 9	t_5 9
		Form DS / Form DS / Forme DS (mm)											
16	**21**	DS 6	M 6	5	6.4	9.6	10.5	16	20	22	5	2.8	0.4
21	**24**	DS 8	M 8	6.8	8.4	12.2	13.2	19	25	28	6	3.3	0.4
24	**30**	DS 10	M 10	8.5	10.5	14.9	16.3	22	30	34	7.5	3.8	0.6
30	**38**	DS 12	M 12	10.2	13	18.1	19.8	28	37	42	9.5	4.4	0.7
38	**50**	DS 16	M 16	14	17	23	25.3	36	45	50	12	5.2	1.0
50	**85**	DS 20	M 20	17.5	21	28.4	31.3	42	53	59	15	6.4	1.3
85	**130**	DS 24	M 24	21	25	34.2	38	50	63	68	18	8	1.6
130 *	**225** *	DS 30	M 30 *	26.5	31	44	48	60	77	83	17	11	1.9
225 *	**320** *	DS 36	M 36 *	32	37	55	60	74	93	99	22	15	2.3
320 *	**500** *	DS 42	M 42 *	37.5	43	65	71	84	105	111	26	19	2.7

1) Durchmesser gilt für das fertige Werkstück
2) Kernloch-Bohrerdurchmesser nach DIN 336 Teil1
*) Abmessungen nicht nach DIN 332

1) Diameter of the finished work piece
2) Drill diameters for tapping-size holes acc. to DIN 336 Pt. 1
*) Dimensions not acc. to DIN 332

1) Diamètre de la pièce finie
2) Diamètre de perçage pour taraudage selon DIN 336 / 1
*) Dimensions non selon DIN 332

Becherwerksantriebe / Bucket Elevator Drives / Elévateurs à godets

Passungsauswahl / Selection of ISO Fits / Choix des tolérances
Paßfedern und Nuten / Parallel Keys and Keyways / Clavettes parallèles et rainures

Passungsauswahl / Selection of ISO fits / Choix des tolérances

Passungsauswahl Selection of ISO fits Choix des tolérances	Welle / Shaft / Bouts d'arbres d über above de mm	 bis to jusqu'à mm	Wellentoleranz Shaft tolerance Tolérance des bouts d'arbres	Bohrungstoleranz Bore tolerance Tolérance des alésages
Wellentoleranz nach Flender-Norm Shaft tolerance acc. to Flender standard Tolérance des bouts d'arbres selon standard Flender		**25**	k6	H7
	25	**100**	m6	
	100		n6	

Für außergewöhnliche Betriebsverhältnisse, z.B. Reversierbetrieb unter Last, ist ein festerer Sitz und für die Nabennutbreite das ISO-Toleranzfeld P9 vorzusehen.

For heavy-duty operating conditions, e.g. reversing under load, it is recommended that a tighter fit and for the hub keyway width the ISO P9 tolerance is selected.

Pour des conditions de service exceptionnelles, par exemple service à inversion de rotation sous charge, prévoir un serrage plus important et la tolérance ISO P9 pour la largeur b de la rainure dans le moyeu ou un clavetage forcé.

Paßfedern / Parallel keys / Clavettes parallèles

Mitnehmerverbindung ohne Anzug
Drive type fastening without taper action
Clavetage libre

Paßfeder und Nut nach DIN 6885/1

Parallel key and keyway acc. to DIN 6885/1

Clavette parallèle et rainure selon DIN 6885 feuille 1

Durchmesser / Diameter / Diamètre d über / above / de mm	 bis / to / jusqu'à mm	Breite / Width / Largeur b 1) mm	Höhe / Height / Hauteur h mm	Wellennuttiefe / Depth of keyway in shaft / Profondeur de rainure dans l'arbre t_1 mm	Nabennuttiefe / Depth of keyway in hub / Profondeur de rainure dans le moyeu $d + t_2$ DIN 6885/1 mm
17	**22**	6	6	3.5	d + 2.8
22	**30**	8	7	4	d + 3.3
30	**38**	10	8	5	d + 3.3
38	**44**	12	8	5	d + 3.3
44	**50**	14	9	5.5	d + 3.8
50	**58**	16	10	6	d + 4.3
58	**65**	18	11	7	d + 4.4
65	**75**	20	12	7.5	d + 4.9
75	**85**	22	14	9	d + 5.4
85	**95**	25	14	9	d + 5.4
95	**110**	28	16	10	d + 6.4
110	**130**	32	18	11	d + 7.4
130	**150**	36	20	12	d + 8.4
150	**170**	40	22	13	d + 9.4
170	**200**	45	25	15	d + 10.4
200	**230**	50	28	17	d + 11.4
230	**260**	56	32	20	d + 12.4
260	**290**	63	32	20	d + 12.4
290	**330**	70	36	22	d + 14.4
330	**380**	80	40	25	d + 15.4
380	**440**	90	45	28	d + 17.4

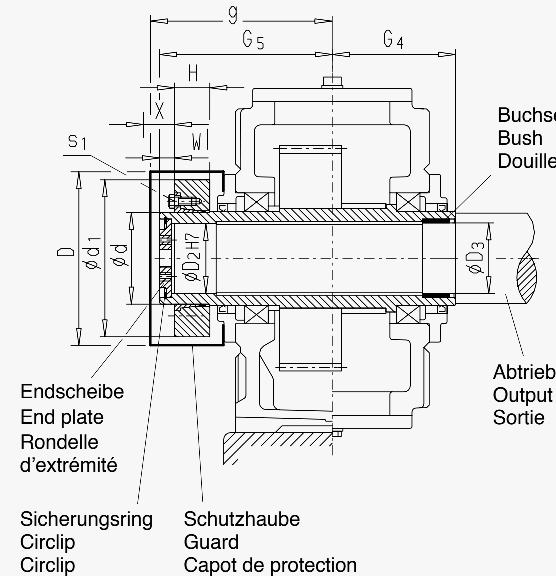
1) Das Toleranzfeld der Nabennutbreite b für Paßfedern ist ISO JS9, bzw. ISO P9 bei erschwerten Betriebsbedingungen.

1) The tolerance zone for the hub keyway width b for parallel keys is ISO JS9, or ISO P9 for heavy-duty operating conditions.

1) La plage de tolérance de la largeur b de la rainure de clavette par rapport à la clavette est ISO JS9, voir ISO P9 en cas de conditions de fonctionnement difficiles.

Becherwerksantriebe Hohlwellen für Schrumpfscheiben **Bauarten B3.., T3..** **Größen 4 ... 18**	Bucket Elevator Drives Hollow Shafts for Shrink Disks **Types B3.., T3..** **Sizes 4 ... 18**	Elévateurs à godets Arbre creux pour frette de serrage **Types B3.., T3..** **Tailles 4 ... 18**

X = Platzbedarf für Drehmomentschlüssel berücksichtigen
X = Space required for torque wrench
X = Place nécessaire pour la clé dynamométrique



Buchse
Bush
Douille

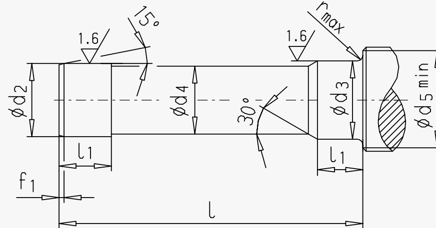
Abtrieb
Output
Sortie

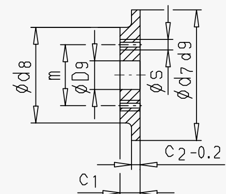
Endscheibe
End plate
Rondelle d'extrémité

Sicherungsring
Circlip
Circlip

Schutzhaube
Guard
Capot de protection

Arbeitsmaschinenwelle für Schrumpfscheibenverbindung, bei Montage nicht gefettet.
Driven machine shaft for shrink disk connection. Driven machine shaft must be free of oil or grease.
Arbre de la machine entraînée pour montage par frette de serrage, dégraissé impérativement lors du montage.





Arbeitsmaschinenwelle mit Zentrierung Form DS (mit Gewinde) nach DIN 332.
Driven machine shaft with centre hole form DS (tapped hole) acc. to DIN 332.
Arbre de la machine entraînée avec centrage forme DS (avec taraudage) selon DIN 332.

Endscheibe
End plate
Rondelle d'extrémité

Bauarten / Types **H2D., H3D., H4D., B3D., B4D.**

Getriebegröße / Gear unit size / Taille réducteur	Arbeitsmaschinenwelle 2) / Driven machine shaft / Arbre de la machine entraînée								Endscheibe / End plate / Rondelle d'extrémité								Sicherungsring / Circlip / Circlip	Hohlwelle / Hollow shaft / Arbre creux				Schrumpfscheibe / Shrink disk / Frette de serrage 1)					Schraube / Screw / Vis	Schutzhaube / Guard / Capot de protection	
	d_2	d_3	d_4	d_5	f_1	l	l_1	r	c_1	c_2	d_7	d_8	D_9	m	s	Anzahl / Qty. / Qté	DIN 472	D_2	D_3	G_4	G_5	Bauart / Type HSD	d	d_1	H	W	s_1	D	g
	mm																	mm											
4	85 g6	85 h6	84.5	95	4	326	48	2	17	7	90	70	22	50	M 8	2	90 x 3	85	85	140	205	110-32	110	185	49	20	M 12	235	220
5	100 g6	100 h6	99.5	114	5	383	53	2	20	8	105	80	26	55	M 10	2	105 x 4	100	100	165	240	125-32	125	215	53	20	M 12	275	255
6	110 g6	110 h6	109.5	124	5	383	58	3	20	8	115	85	26	60	M 10	2	115 x 4	110	110	165	240	140-32	140	230	58	20	M 14	285	255
7	120 g6	120 h6	119.5	134	5	453	68	3	20	8	125	90	26	65	M 12	2	125 x 4	120	120	195	280	155-32	155	263	62	23	M 14	330	295
8	130 g6	130 h6	129.5	145	6	458	73	3	20	8	135	100	26	70	M 12	2	135 x 4	130	130	195	285	165-32	165	290	68	23	M 16	340	300
9	140 g6	145 m6	139.5	160	6	539	82	4	23	10	150	110	33	80	M 12	2	150 x 4	140	145	235	330	175-32	175	300	68	28	M 16	360	345
10	150 g6	155 m6	149.5	170	6	559	92	4	23	10	160	120	33	90	M 12	2	160 x 4	150	155	235	350	200-32	200	340	85	28	M 16	395	365
11	165 f6	170 m6	164.5	185	7	644	112	4	23	10	175	130	33	90	M 12	2	175 x 4	165	170	270	400	220-32	220	370	103	30	M 20	435	420
12	180 f6	185 m6	179.5	200	7	649	122	4	23	10	190	140	33	100	M 16	2	190 x 4	180	185	270	405	240-32	240	405	107	30	M 20	450	420
13	190 f6	195 m6	189.5	213	7	789	137	5	23	10	200	150	33	110	M 16	2	200 x 4	190	195	335	480	260-32	260	430	119	30	M 20	500	505
14	210 f6	215 m6	209.5	233	8	784	147	5	28	14	220	170	33	130	M 16	2	220 x 5	210	215	335	480	280-32	280	460	132	30	M 20	525	505
15	230 f6	235 m6	229.5	253	8	899	157	5	28	14	240	180	39	140	M 16	2	240 x 5	230	235	380	550	300-32	300	485	140	35	M 24	575	575
16	240 f6	245 m6	239.5	263	8	899	157	5	28	14	250	190	39	150	M 20	2	250 x 5	240	245	380	550	320-32	320	520	140	35	M 24	595	575
17	250 f6	260 m6	249.5	278	8	982	177	5	30	14	265	200	39	150	M 20	2	265 x 5	250	260	415	600	340-32	340	570	155	35	M 24	615	630
18	280 f6	285 m6	279.5	306	9	982	177	5	30	14	290	210	39	160	M 20	2	290 x 5	280	285	415	600	360-32	360	590	162	35	M 24	635	625

1) Schrumpfscheibe gehört nicht zum Lieferumfang. Bei Bedarf gesondert bestellen.
2) Werkstoff Arbeitsmaschinenwelle C60N oder höhere Festigkeit.

Schrumpfscheibe an Maschinenseite auf Anfrage.

Schrumpfscheibe wird lose mitgeliefert.

Maschinenwellenmaße auf Anfrage.

1) Shrink disk does not belong to our scope of supply. Please order separately, if required.
2) Material of driven machine shaft: C60N or higher strength.

Shrink disk on machine side on request.

Shrink disk is supplied as loose item.

Dimensions of machine shaft on request.

1) La frette de serrage n'est pas fournie. Il faut si nécessaire la commander séparément.
2) Matière de l'arbre de la machine entraînée: C60N ou qualité supérieure.

Frette de serrage côté machine sur demande.

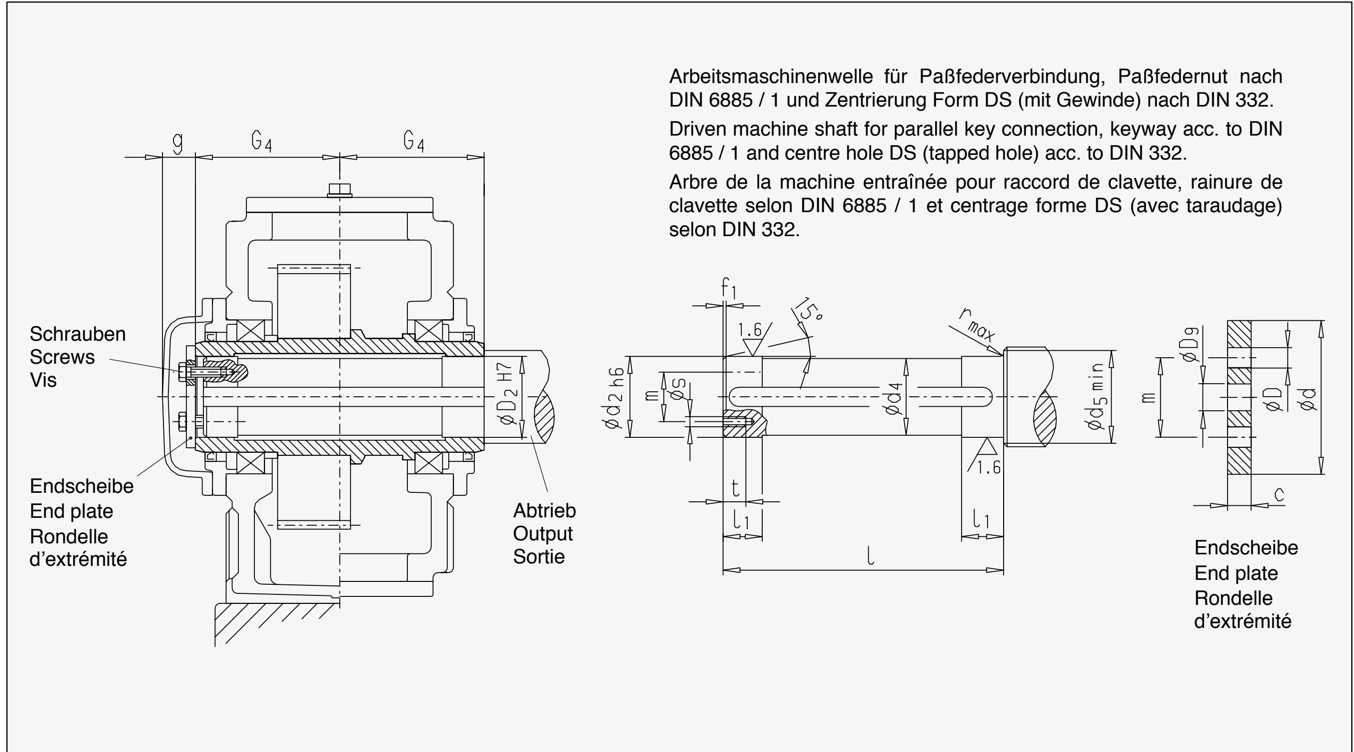
La frette de serrage est fournie séparément.

Dimension de l'arbre de la machine sur demande.

Becherwerksantriebe Hohlwellen für Paßfederverbindungen
Bauarten B3.., T3..
Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives Hollow Shafts for Parallel Key Connections
Types B3.., T3..
Sizes 4 ... 18

Elévateurs à godets Arbre creux pour raccord de clavette
Types B3.., T3..
Tailles 4 ... 18



Bauarten / Types **H2H., H3H., H4H., B3H., B4H.**																			
Getriebegröße Gear unit size Taille réducteur	Arbeitsmaschinenwelle [1)] Driven machine shaft Arbre de la machine entraînée									Endscheibe End plate Rondelle d'extrémité					Schraube Screw Vis		Hohlwelle Hollow shaft Arbre creux		
	d_2	d_4	d_5	f_1	l	l_1	r	s	t	c	D	D_9	d	m	Größe Size Taille	Anzahl Qty. Qté	D_2	G_4	g
	mm																mm		
4	80	79.5	88	4	278	35	1.2	M 10	18	10	11	22	100	60	M 10 x 25	2	80	140	35
5	95	94.5	105	5	328	40	1.6	M 10	18	10	11	26	120	70	M 10 x 25	2	95	165	40
6	105	104.5	116	5	328	45	1.6	M 10	18	10	11	26	120	70	M 10 x 25	2	105	165	40
7	115	114.5	126	5	388	50	1.6	M 12	20	12	13.5	26	140	80	M 12 x 30	2	115	195	40
8	125	124.5	136	6	388	55	2.5	M 12	20	12	13.5	26	150	85	M 12 x 30	2	125	195	40
9	135	134.5	147	6	467	60	2.5	M 12	20	12	13.5	33	160	90	M 12 x 30	2	135	235	45
10	150	149.5	162	6	467	65	2.5	M 12	20	12	13.5	33	185	110	M 12 x 30	2	150	235	45
11	165	164.5	177	7	537	70	2.5	M 16	28	15	17.5	33	195	120	M 16 x 40	2	165	270	45
12	180	179.5	192	7	537	75	2.5	M 16	28	15	17.5	33	220	130	M 16 x 40	2	180	270	45
13	190	189.5	206	7	667	80	3	M 16	28	18	17.5	33	230	140	M 16 x 40	2	190	335	45
14	210	209.5	226	8	667	85	3	M 16	28	18	17.5	33	250	160	M 16 x 40	2	210	335	45
15	230	229.5	248	8	756	100	3	M 20	38	25	22	39	270	180	M 20 x 55	4	230	380	60
16	240	239.5	258	8	756	100	3	M 20	38	25	22	39	280	180	M 20 x 55	4	240	380	60
17	250	249.5	270	8	826	110	4	M 20	38	25	22	39	300	190	M 20 x 55	4	250	415	60
18	275	274.5	295	9	826	120	4	M 20	38	25	22	39	330	210	M 20 x 55	4	275	415	60

1) Werkstoff Arbeitsmaschinenwelle C60N oder höhere Festigkeit.

Paßfeder gehört nicht zum Lieferumfang.

Bei Bedarf gesondert bestellen.

1) Material of driven machine shaft: C60N or higher strength.

Parallel key does not belong to our scope of supply.

Please order separately, if required.

1) Matière de l'arbre de la machine entraînée: C60N ou qualité supérieure.

La clavette n'est pas fournie.

Il faut si nécessaire la commander séparément.

Becherwerksantriebe | Bucket Elevator Drives | Elévateurs à godets

Rücklaufsperren | Backstops | Anti-dévireurs

Bauarten B3.., T3..
Größen 4 ... 18

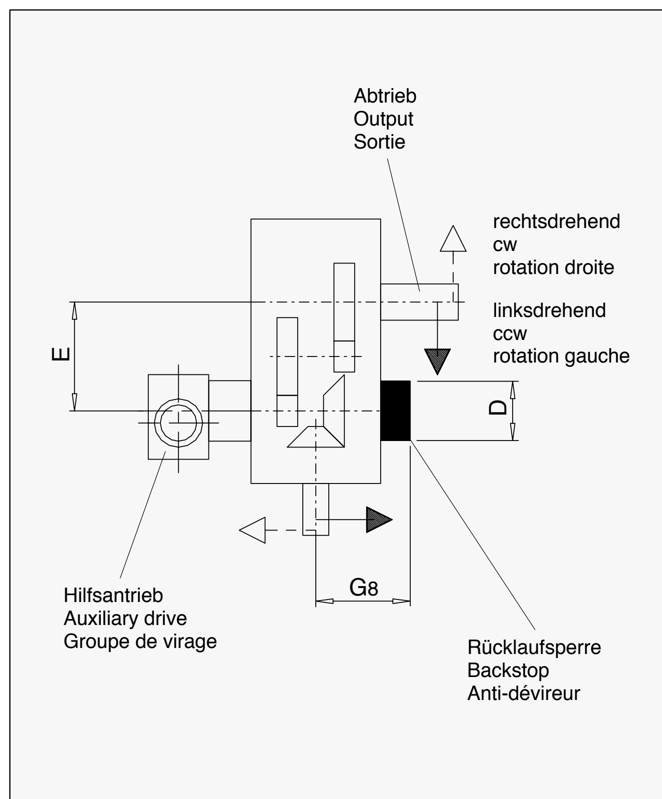
Types B3.., T3..
Sizes 4 ... 18

Types B3.., T3..
Tailles 4 ... 18

Standardmäßige Rücklaufsperrenanordnung und Drehrichtungsabhängigkeit 1)
Standard backstop arrangement and dependence of direction of rotation 1)
Disposition standard de l'anti-dévireur et dépendance du sens de rotation 1)

Bauart Type	Ausführung / Design / Exécution Größen / Sizes / Tailles 4 ... 18 B	D
B3SH **T3SH**		
B3HH **T3HH**		
B3DH **T3DH**		

Bauarten / Types **B3., T3..**			
Größe Size Taille	E mm	G_8 mm	D mm
4	270	204	129
5	315	223	154
6	350	223	154
7	385	281	179
8	430	281	179
9	450	317	194
10	500	317	194
11	545	368	237
12	615	368	237
13	635	451	277
14	705	451	277
15	762	497	323
16	808	497	323
17	860	564	413
18	920	564	413



1) Bei anderer Anordnung und Ausführung bitte Rücksprache.

1) For other arrangements and designs, please refer to us.

1) Nous consulter pour toutes autres dispositions et exécutions.

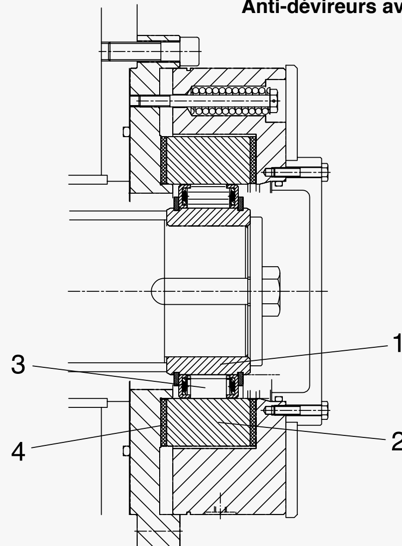
Becherwerksantriebe
Rücklaufsperren
mit Drehmomentbegrenzung
Bauarten B3..,T3..
Größen 4 ... 18

Bucket Elevator Drives
Torque Limiting
Backstops
Types B3..,T3..
Sizes 4 ... 18

Elévateurs à godets
Anti-dévireurs
avec limitation du couple
Types B3..,T3..
Tailles 4 ... 18

Rücklaufsperrenanordnung und Drehrichtungsabhängigkeit [1] (siehe Seite 32)
Backstop arrangement and dependence of direction of rotation [1] (see page 32)
Disposition de l'anti-dévireur et dépendance du sens de rotation [1] (voir page 32)

Rücklaufsperren mit Drehmomentbegrenzung [2]
Torque limiting backstops
Anti-dévireurs avec limitation du couple

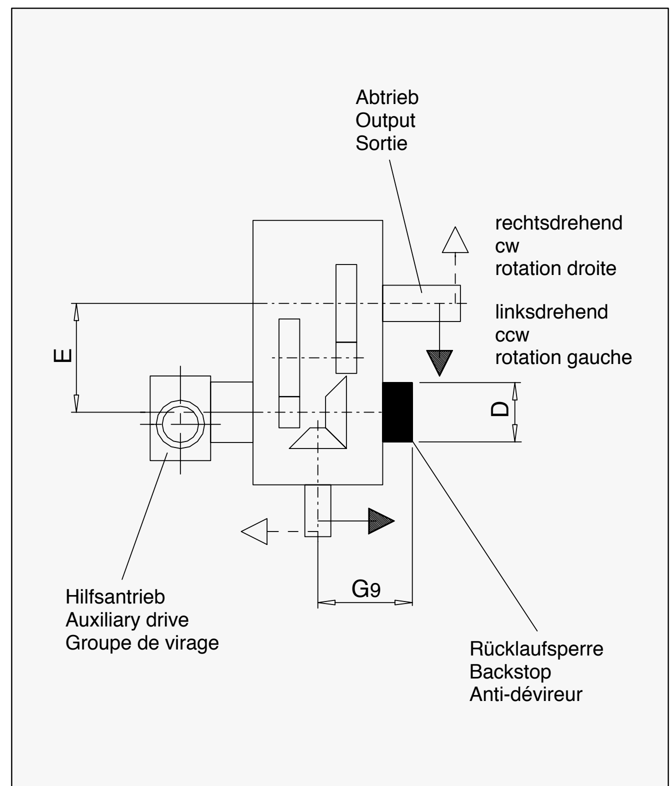


1 Innenring
2 Außenring
3 Käfigfreilauf SX
4 Reibbelag

1 Inner ring
2 Outer ring
3 Cage type SX freewheel
4 Friction lining

1 Bague intérieure
2 Bague extérieure
3 Cage de la roue libre type SX
4 Garniture de friction

Bauarten / Types **B3., T3..**			
Größe Size Taille	E mm	G_9 mm	D mm
4	270	295	280
5	315	315	280
6	350	315	280
7	385	340	280
8	430	340	280
9	450	390	295
10	500	390	295
11	545	420	371
12	615	420	371
13	635	515	441
14	705	515	441
15	762	580	496
16	808	580	496
17	860	630	630
18	920	630	630



1) Bei anderer Anordnung und Ausführung bitte Rücksprache.
2) Bei Doppel- und Mehrfachantrieben kann es zu einer unzulässigen Konzentration des Rückdrehmoments auf **ein** Getriebe und der dort angeordneten Rücklaufsperre kommen. Die drehmomentbegrenzende Rücklaufsperre verteilt das Rückdrehmoment gleichmäßig auf die Getriebe der Anlage und baut zusätzlich Drehmomentspitzen ab.

1) For other arrangements and designs, please refer to us.
2) In case of double and multiple drives, an unacceptable concentration of restoring torque may occur on **one** gear unit and the backstop fitted to it. The torque limiting backstop evenly distributes the restoring torque between all gear units in a plant and in addition reduces peak torques.

1) Nous consulter pour toutes autres dispositions et exécutions.
2) En cas de systèmes d'entraînement composés de deux réducteurs ou plus, il est possible qu'**un** des réducteurs et son anti-dévireur ont un couple de réaction très élevé. L'anti-dévireur avec limiteur de couple répartit le couple de réaction uniformément sur l'ensemble des réducteurs de l'installation et il amortit également les pointes de couple.

Becherwerksantriebe | Bucket Elevator Drives | Elévateurs à godets

Ist-Übersetzungen | Actual Ratios | Rapports réels

Bauarten B3.., T3..
Größen 4 ... 18

Types B3.., T3..
Sizes 4 ... 18

Types B3.., T3..
Tailles 4 ... 18

Bauarten / Types B3.., T3..

Ist-Übersetzungen i / Actual ratios i / Rapports réels i

i_N	Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles réducteurs							
	4	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**
25	25.380	25.421	24.349	25.446	25.152	25.843	25.400	25.185
28	27.836	27.881	27.211	28.125	27.923	28.563	27.842	27.836
31.5	30.196	30.245	31.508	30.509	32.084	30.985	32.400	31.975
35.5	34.771	34.827	34.557	35.131	35.461	35.679	35.811	34.771
40	39.487	39.551	37.486	39.896	38.468	40.902	38.846	39.861
45	43.077	43.146	43.168	43.523	44.296	44.202	44.732	43.077
50	49.060	49.139	49.021	49.568	50.304	50.341	51.280	49.060
56	55.152	55.240	53.477	55.723	54.877	56.592	55.417	55.152
63	60.808	60.906	60.904	61.438	62.499	62.396	63.114	60.808
71	69.293	69.404	68.467	70.011	70.259	71.102	70.951	69.293

Bauart / Type B3..

Ist-Übersetzungen i / Actual ratios i / Rapports réels i

i_N	Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles réducteurs						
	12	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**
25	25.103	25.864	25.131	24.916	24.842	25.409	25.936
28	27.517	28.587	27.548	27.847	28.263	28.398	29.507
31.5	32.021	32.838	32.057	31.634	31.588	32.259	32.979
35.5	35.392	35.709	35.432	34.400	35.883	35.080	37.463
40	40.654	40.936	40.700	39.435	39.021	40.215	40.738
45	44.209	44.238	44.259	42.617	44.732	43.460	46.702
50	50.681	50.383	50.737	48.536	48.341	49.496	50.469
56	54.769	56.639	54.831	54.562	55.055	55.641	57.479
63	62.376	62.448	62.446	60.158	61.892	61.348	64.616
71	70.121	71.161	70.200	68.553	68.239	69.909	71.243

Becherwerksantriebe | Bucket Elevator Drives | Elévateurs à godets

Massenträgheitsmomente J_1 / Mass Moments of Inertia J_1 / Moments d'inertie de masse J_1

Bauarten B3.., T3..
Größen 4 ... 18

Types B3.., T3..
Sizes 4 ... 18

Types B3.., T3..
Tailles 4 ... 18

Das auf Welle d_2 eines Getriebes bezogene Massenträgheitsmoment J_2 in kgm^2 wird nach folgender Formel errechnet: $J_2 = i_N^2 \times J_1$.
Die Massenträgheitsmomente J_1 in kgm^2 sind auf Welle d_1 der Getriebe bezogen und gelten für Welle d_1 ohne Lüfter.
Bei Welle d_1 mit Lüfter ist J_L zu addieren.

The mass moment of inertia J_2 in kgm^2 refers to the output shaft d_2 of a gear unit and is calculated with the following formula: $J_2 = i_N^2 \times J_1$.
The mass moment of inertia J_1 in kgm^2 refers to the input shaft d_1 of a gear unit without fan.

For shaft d_1 with fan, J_L has to be added.

Le moment d'inertie J_2 en kgm^2 ramené à l'arbre d_2 d'un réducteur peut être approximativement calculé: $J_2 = i_N^2 \times J_1$.
Les moments d'inertie J_1 en kgm^2 se rapportent aux arbres d_1 des réducteurs sans ventilateur.

La valeur J_L est à additionner pour les arbres d_1 avec ventilateur.

Bauarten / Types B3.., T3..

Massenträgheitsmomente J_1 in kgm^2 bezogen auf Welle d_1 / Mass moments of inertia J_1 in kgm^2 referring to shaft d_1
Moments d'inertie de masse J_1 en kgm^2 rapport à l'arbre d_1

i_N	Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles réducteurs							
	4	5	6	7	8	9	10	11
25	0.0039	0.0083	0.0130	0.0243	0.0356	0.0534	0.0805	0.1462
28	0.0036	0.0077	0.0111	0.0209	0.0296	0.0452	0.0687	0.1286
31.5	0.0029	0.0062	0.0087	0.0162	0.0253	0.0348	0.0555	0.0936
35.5	0.0024	0.0055	0.0080	0.0137	0.0218	0.0315	0.0470	0.0837
40	0.0019	0.0041	0.0065	0.0110	0.0169	0.0265	0.0363	0.0720
45	0.0018	0.0039	0.0057	0.0098	0.0142	0.0227	0.0326	0.0623
50	0.0013	0.0030	0.0043	0.0081	0.0114	0.0178	0.0274	0.0469
56	0.0011	0.0025	0.0040	0.0068	0.0102	0.0146	0.0235	0.0384
63	0.00087	0.0021	0.0031	0.0059	0.0084	0.0124	0.0184	0.0326
71	0.00067	0.0016	0.0026	0.0047	0.0070	0.0100	0.0150	0.0262
J_L	0.006	0.010	0.010	0.020	0.020	0.045	0.045	0.100

Bauart / Type B3..

Massenträgheitsmomente J_1 in kgm^2 bezogen auf Welle d_1 / Mass moments of inertia J_1 in kgm^2 referring to shaft d_1
Moments d'inertie de masse J_1 en kgm^2 rapport à l'arbre d_1

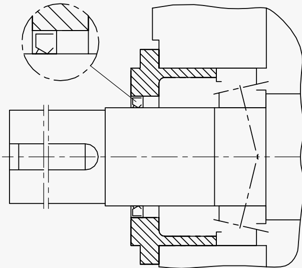
i_N	Getriebegrößen / Gear unit sizes / Tailles réducteurs						
	12	13	14	15	16	17	18
25	0.2270	0.3196	0.4938	0.9016	1.1644	1.9196	2.4645
28	0.1926	0.2714	0.4189	0.7728	0.9159	1.6758	1.9474
31.5	0.1539	0.2004	0.3317	0.5615	0.7842	1.2159	1.6981
35.5	0.1349	0.1819	0.2812	0.5062	0.5703	1.0968	1.2332
40	0.0983	0.1539	0.2079	0.4306	0.5137	0.9481	1.1114
45	0.0877	0.1312	0.1882	0.3694	0.4363	0.8188	0.9592
50	0.0751	0.1028	0.1587	0.2765	0.3743	0.5713	0.8283
56	0.0649	0.0853	0.1353	0.2284	0.2802	0.4692	0.5787
63	0.0489	0.0725	0.1060	0.1956	0.2314	0.4054	0.4750
71	0.0400	0.0585	0.0878	0.1587	0.1981	0.3333	0.4101
J_L	0.100	0.290	0.290	0.290	0.290	0.690	0.690

Becherwerksantriebe | Bucket Elevator Drives | Elévateur à godets

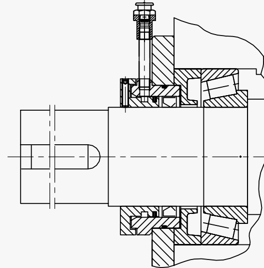
Zusätzliche Varianten / Additional Variants / Options complémentaires
Informationen auf Anfrage / Information on Request / Informations sur demande

Wellenabdichtungsvarianten
Variants of shaft seals
Variantes d'étanchéités d'arbre

Radialwellendichtringe
Radial shaft seals
Bague d'étanchéité radiale



Taconite-Dichtungen
Taconite seals
Joints Taconite



Katalog / Brochure / Catalogue ***K20 / 005***

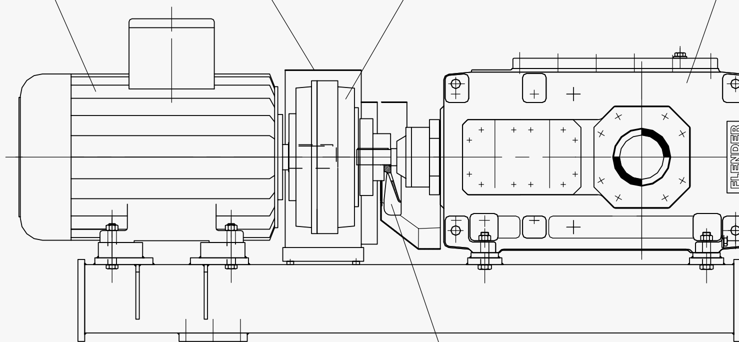
Getriebeschwingen
Gear unit swing-bases
Coulisses de réducteur

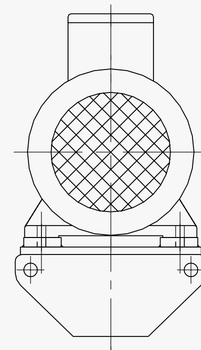
Normmotor
Standard motor
Moteur standard

Schutzhaube
Guard
Capot de protection

FLUDEX-Kupplung
FLUDEX coupling
Coupleur FLUDEX

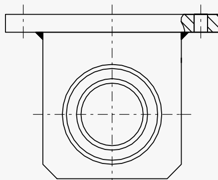
Kegelstirnradgetriebe
Bevel-helical gear unit
Réducteur à engrenages cylindro-coniques

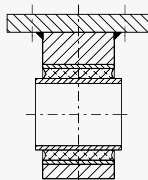




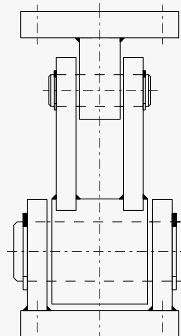
Lüfter
Fan
Ventilateur

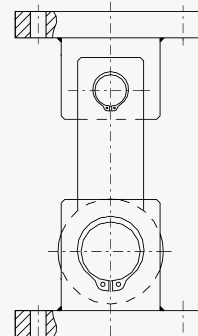
Abstützungen für Getriebeschwingen
Supports for gear unit swing-bases
Système de fixation pour bras support moteur





Stützbock elastisch
Flexible pedestal
Chape d'appui flexible





Drehmomentstützen
Torque supports
Bras de réaction

Katalog
Brochure
Catalogue
K20 / 013

Becherwerksantriebe / Bucket Elevator Drives / Elévateurs à godets

Heizkörper / Heating element / Corps de chauffe
Drehzahlüberwachung / Speed monitor / Contrôle de vitesse

Größen / Sizes
Tailles 4 ... 12

Entfällt bei Größen
4, 6, 8, 10, 12
Except for sizes
4, 6, 8, 10, 12
Sauf pour tailles
4, 6, 8, 10, 12

2)
1)

Größen / Sizes
Tailles 13 ... 18

Entfällt bei Größen
14, 16, 18
Except for sizes
14, 16, 18
Sauf pour tailles
14. 16, 18

2) 1)

1) Einschraubheizkörper, Technische Daten und Hinweise: Schutzart IP 65, 230 V, 50 Hz, Leistung je nach Auslegung (Rückfrage erforderlich)
2) Temperaturwächter ATH-SW22, Technische Daten und Hinweise: Schutzart IP 65, 2 Umschaltkontakte (einstellbar), max Schaltleistung:
2 A/ 230 V AC/460 VA cos φ = 0,6 (Wechselspannung),
0,25 A/ 230 V DC/58 W (Gleichspannung)

1) Screwed heating element; Technical data and notes: Type of protection IP 65, 230 V, 50 Hz, power rating acc. to design. (Please refer to us)
2) Temperature monitor ATH-SW22; Technical data and notes: Type of protection IP 65, 2 change-over contacts (adjustable), max. switching capacity:
2 A/ 230 V AC/460 VA cos φ = 0.6 (alternating current),
0.25 A/ 230 V DC/58 W (direct current)

1) Corps de chauffe à visser, données techniques et indications: type de protection IP 65, 230 V, 50 Hz puissance selon sélection (consultation nécessaire)
2) Capteur de température ATH-SW22, données techniques et indications: type de protection IP 65, 2 contacts de commutation (réglables), puissance de commutation maxi:
2 A/ 230 V AC/460 VA cos φ = 0,6 (courant alternatif)
0,25 A/ 230 V DC/58 W (courant continu)

Katalog / Brochure / Catalogue ***K20 / 022***

Drehzahlüberwachung

Der Drehzahlwächter “**E**lektrischer **W**ächter **D**rehzahl” (Flender - **EWD**) findet überall dort Anwendung, wo eine fest eingestellte Drehzahl nicht unter- oder überschritten werden darf. Diese universell einsetzbare Drehzahlüberwachung besteht aus dem Drehzahlwächter EWD, einem berührungslosen Impulsgeber und einem Schaltnocken aus Eisenmetall.

Zur Vermeidung von Überdrehzahlen in den Getriebemotoren bei Funktionsstörungen der Überholkupplung ist die Antriebskombination aus Sicherheitsgründen mit einem Drehzahlwächter auszurüsten. Eine Funktionsstörung liegt z.B. dann vor, wenn bei Antrieb über den Hauptmotor der Impulsgeber ein Signal abgibt.

Der Impulsgeber ist ein NAMUR-Sensor gemäß EN 50227. Mit entsprechenden Trennschaltverstärkern sind diese auch in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar. Der Schaltnocken befindet sich im Zwischenflansch an der Überholkuppung.

Speed monitor

An “**E**lektrischer **W**ächter **D**rehzahl” (Flender - **EWD** = Electric speed monitor) is used where a fixed speed may not be exceeded. This universally applicable speed monitoring system consists of a speed monitor EWD, a non-contacting pulse generator and a trip cam made of iron metal.

To prevent overspeeds in the geared motors in case of malfunctions of the overrunning clutch, the customer has to provide a speed monitor for the protection of the drive combination. A malfunction exists, for instance, if the pulse generator trips a signal when the system is driven via the main motor.

The pulse generator is a NAMUR sensor according to EN 50227. If equipped with respective isolation amplifiers, it can also be used in hazardous locations. The trip cam is located in the intermediate flange on the overrunning clutch.

Contrôle de vitesse

Un système de contrôle de vitesse électrique “**E**lektrischer **W**ächter **D**rehzahl” (= Flender - **EWD**) doit être utilisé chaque fois qu’une vitesse préréglée ne doit pas être dépassée. Ce système de contrôle universel est composé d’un contrôleur de vitesse EWD, d’un capteur d’impulsions de proximité et d’une roue à came en métal ferreux.

Pour éviter des survitesses dans les motoréducteurs en cas de dysfonctionnement de l’accouplement à dépassement, le client doit prévoir, pour des raisons de sécurité, un capteur de vitesse. Il y a dysfonctionnement lorsque, notamment, le capteur d’impulsion déclenche un signal quand le système est entraîné par le moteur principal.

Le capteur d’impulsion est un capteur NAMUR selon norme EN 50227. S’il est équipé d’un amplificateur séparateur adapté, il peut être utilisé en zone explosive. La roue à came est placée dans la bride intermédiare de l’accouplement à dépassement.

Technische Daten / Technical data / Données techniques

Impulsgeber Pulse generator Capteur d’impulsion **Bi5-G18-Y1** M18x1, 4, 38, SW 24	**Nennschaltabstand, Nominal switching cycle, Portée nominal**	5 mm
	Einbauart, Mounting type, Montage	bündig, flush, à fleur
	Werkstoff Gehäuse, Housing material, Matière du carter	CuZn, verchromt, chromium-plated, chromé
	Gewinde, Thread, Filetage	M18x1mm
	Anschlußleitung, Connecting line, Câble de connexion	LifYY 2 x 0.5mm^2 / 2m lang, long, longueur
	Werkstoff a. Fläche, Surface material, Matière de la surface	PA12-GF30
	Werkstoff Endkappe, End cap material, Matière du capuchon d’extrémité	Trogamid, Trogamide, Trogamid T
	Betriebstemperatur, Operating temperature, Température de fonctionnement	– 25 °C ... + 70 °C
	Schutzart, Type of protection, Protection	IP67
	Anziehdrehmoment, Tightening torque, Couple de serrage	25 Nm
	Ausgangssignal, Output signal, Signal de sortie	nach, acc. to, selon DIN 19234 (NAMUR)
	Ausgangsstrom, Output current, Courant de sortie	betätigt:, actuated:, activé: ≤ 1 mA
		unbetätigt:, not actuated:, non-activé: ≥ 2.2 mA
	Ausgangsspannung, Output voltage, Tension de sortie	nominal 8.2 VDC
	Bereitschaftsverz., Stand-by delay, Temps de réponse	≤ 1 ms
	Schaltfrequenz, Operating frequency, Fréquence de commutation	1 kHz
	Schalthysterese, Switching hysteresis, Hystérésis de manoeuvre	1 ... 10 %
	Temperaturdrift, Temperature drift, Variation de température	≤ 10 %
	Reproduzierbarkeit, Reproducibility, Reproductibilité	≤ 2 %

Drehzahlwächter EWD auf Anfrage! Speed monitor EWD on request! Contrôle de vitesse EWD sur demande!

FLENDER Germany (2004-07)

A. FRIEDR. FLENDER AG - 46393 Bocholt
Lieferanschrift: Alfred-Flender-Strasse 77, 46395 Bocholt
Tel.: (0 28 71) 92 - 0; Fax: (0 28 71) 92 - 25 96 • E-mail: contact@flender.com; www.flender.com

---

VERTRIEBSZENTRUM BOCHOLT 46393 Bocholt
Alfred-Flender-Strasse 77, 46395 Bocholt • Tel.: (0 28 71) 92 - 0, Fax: (0 28 71) 92 - 14 35, E-mail: vz.bocholt@flender.com

VERTRIEBSZENTRUM STUTTGART 70472 Stuttgart
Friolzheimer Strasse 3, 70499 Stuttgart • Tel.: (07 11) 7 80 54 - 51, Fax: (07 11) 7 80 54 - 50, E-mail: vz.stuttgart@flender.com

VERTRIEBSZENTRUM MÜNCHEN 85750 Karlsfeld
Liebigstrasse 14, 85757 Karlsfeld • Tel.: (0 81 31) 90 03 - 0, Fax: (0 81 31) 90 03 - 33, E-mail: vz.muenchen@flender.com

VERTRIEBSZENTRUM BERLIN
Schlossallee 8, 13156 Berlin • Tel.: (0 30) 91 42 50 58, Fax: (0 30) 47 48 79 30, E-mail: vz.berlin@flender.com

---

A. FRIEDR. FLENDER AG
Werk Friedrichsfeld
Am Industriepark 2
46562 Voerde
Tel.: (0 28 71) 92 - 0
Fax: (0 28 71) 92 - 25 96
E-mail: contact@flender.com
www.flender.com

A. FRIEDR. FLENDER AG
Getriebewerk Penig
Thierbacher Strasse 24
09322 Penig
Tel.: (03 73 81) 60
Fax: (03 73 81) 8 02 86
E-mail: ute.tappert@flender.com
www.flender.com

A. FRIEDR. FLENDER AG
Kupplungswerk Mussum
Industriepark Bocholt
Schlavenhorst 100
46395 Bocholt
Tel.: (0 28 71) 92 - 28 68
Fax: (0 28 71) 92 - 25 79
E-mail: couplings@flender.com
www.flender.com

A. FRIEDR. FLENDER AG
FLENDER GUSS
Obere Hauptstr. 228 - 230
09228 Wittgensdorf
Tel.: (0 37 22) 64 - 0
Fax: (0 37 22) 94 - 1 38
E-mail: flender.guss@flender-guss.com
www.flender-guss.de

FLENDER SERVICE GMBH
44607 Herne
Südstrasse 111, 44625 Herne
Tel.: (0 23 23) 9 40 - 0
Fax: (0 23 23) 9 40 - 3 33
E-mail: infos@flender-service.com
www.flender-service.com
24h Service Hotline +49 (0) 17 22 81 01 00

WINERGY AG
Am Industriepark 2
46562 Voerde
Tel.: (0 28 71) 924
Fax: (0 28 71) 92 - 24 87
E-mail: info@winergy-ag.com
www.winergy-ag.com

FLENDER TÜBINGEN GMBH
72007 Tübingen
Bahnhofstrasse 40
72072 Tübingen
Tel.: (0 70 71) 7 07 - 0
Fax: (0 70 71) 7 07 - 4 00
E-mail: sales-motox@flender-motox.com
www.flender.com

LOHER GMBH
94095 Ruhstorf
Hans-Loher-Strasse 32
94099 Ruhstorf
Tel.: (0 85 31) 3 90
Fax: (0 85 31) 3 94 37
E-mail: info@loher.de
www.loher.de

FLENDER International (2004-07)

E U R O P E

AUSTRIA
Flender Ges.m.b.H.
Industriezentrum Nö-Süd
Strasse 4, Objekt 14
Postfach 132
2355 Wiener Neudorf
Phone: +43 (0) 22 36 - 6 45 70
Fax: +43 (0) 22 36 - 6 45 70 10
E-mail: office@flender.at
www.flender.at

BELGIUM & LUXEMBOURG
N.V. Flender Belge S.A.
Cyriel Buyssestraat 130
1800 Vilvoorde
Phone: +32 (0) 2 - 2 53 10 30
Fax: +32 (0) 2 - 2 53 09 66
E-mail: sales@flender.be

BULGARIA
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
c/o Auto - Profi GmbH
Alabin Str. 52, 1000 Sofia
Phone: +359 (0) 9 80 66 06
Fax: +359 (0) 9 80 33 01
E-mail: flender@auto-profi.com

CROATIA / SLOVENIA
BOSNIA-HERZEGOVINA
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
c/o HUM - Naklada d.o.o.
Mandroviceva 3, 10000 Zagreb
Phone: +385 (0) 1 - 2 30 60 25
Fax: +385 (0) 1 - 2 30 60 24
E-mail: flender@hi.hinet.hr

CZECH REPUBLIC
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
Hotel DUO, Teplicka 17
19000 Praha 9
Phone: +420 2 - 83 88 23 00
Fax: +420 2 - 83 88 22 05
E-mail:
flender_pumprla@hotelduo.cz

DENMARK
Flender Scandinavia A/S
Rugmarken 35 B, 3520 Farum
Phone: +45 - 70 22 60 03
Fax: +45 - 44 99 16 62
E-mail:
kontakt@flenderscandinavia.com
www.flenderscandinavia.com

ESTHONIA / LATVIA / LITHUANIA
Flender Branch Office
Addinol Mineralöl Marketing OÜ
Suur-Söjamäe 32
11415 Tallinn / Esthonia
Phone: +372 (0) 6 - 27 99 99
Fax: +372 (0) 6 - 27 99 90
E-mail: flender@addinol.ee
www.addinol.ee

FINLAND
Flender Oy
Ruosilantie 2 B, 00390 Helsinki
Phone: +358 (0) 9 - 4 77 84 10
Fax: +358 (0) 9 - 4 36 14 10
E-mail: webmaster@flender.fi
www.flender.fi

FRANCE
Flender S.a.r.l.
3, rue Jean Monnet - B.P. 5
78996 Elancourt Cedex
Phone: +33 (0) 1 - 30 66 39 00
Fax: +33 (0) 1 - 30 66 35 13
E-mail: sales@flender.fr

SALES OFFICE:
Flender S.a.r.l
Agence de Lyon
Parc Inopolis, Route de Vourles
69230 Saint Genis Laval
Phone: +33 (0) 4 - 72 83 95 20
Fax: +33 (0) 4 - 72 83 95 39
E-mail: sales@flender.fr

Flender-Graffenstaden SA
1, rue du Vieux Moulin
67400 Illkirch-Graffenstaden
B.P. 84
67402 Illkirch-Graffenstaden
Phone: +33 (0) 3 - 88 67 60 00
Fax: +33 (0) 3 - 88 67 06 17
E-mail:
flencomm@flender-graff.com

GREECE
Flender Hellas Ltd.
2, Delfon str., 11146 Athens
Phone: +30 210 - 2 91 72 80
Fax: +30 210 - 2 91 71 02
E-mail: flender@otenet.gr

HUNGARY
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
Bécsi Út 3 - 5, 1023 Budapest
Phone: +36 (0) 1 - 3 45 07 90/91
Fax: +36 (0) 1 - 3 45 07 92
E-mail: jambor.laszlo@axelero.hu

ITALY
Flender Cigala S.p.A.
Parco Tecnologico Manzoni
Palazzina G
Viale delle industrie, 17
20040 Caponago (MI)
Phone: +39 (0) 02 - 95 96 31
Fax: +39 (0) 02 - 95 74 39 30
E-mail: info@flendercigala.it

THE NETHERLANDS
Flender Nederland B.V.
Lage Brink 5 - 7
7317 BD Apeldoorn
Postbus 1073, 7301 BH Apeldoorn
Phone: +31 (0) 55 - 5 27 50 00
Fax: +31 (0) 55 - 5 21 80 11
E-mail: sales@flender.nl
www.flender.nl

Bruinhof B.V.
Boterdiep 37, 3077 AW Rotterdam
Postbus 9607, 3007 AP Rotterdam
Phone: +31 (0) 10 - 4 97 08 08
Fax: +31 (0) 10 - 4 82 43 50
E-mail: info@bruinhof.nl
www.bruinhof.nl

NORWAY
Please refer to
Flender Scandinavia A/S
Rugmarken 35 B, 3520 Farum
Phone: +45 - 70 22 60 03
Fax: +45 - 44 99 16 62
E-mail:
kontakt@flenderscandinavia.com
www.flenderscandinavia.com

POLAND
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
Przedstawicielstwo w Polsce
ul. Wyzwolenia 27
43 - 190 Mikolów
Phone: +48 (0) 32 - 2 26 45 61
Fax: +48 (0) 32 - 2 26 45 62
E-mail: flender@pro.onet.pl
www.flender.pl

PORTUGAL
Rodamientos FEYC, S.A.
R. Jaime Lopes Dias, 1668 CV
1750 - 124 Lissabon
Phone: +351 (0) 21 7 54 24 10
Fax: +351 (0) 21 7 54 24 19
E-mail: info@rfportugal.com

ROMANIA
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
B-dul Garii Obor Nr. 8D
Sector 2 - Bucuresti
Phone: +40 (0) 21 - 2 53 21 28
Fax: +40 (0) 21 - 2 52 98 60
E-mail: office@flender.ro

RUSSIA
F & F GmbH
Tjuschina 4 - 6
191119 St. Petersburg
Phone: +7 (0) 8 12 - 3 20 90 34
Fax: +7 (0) 8 12 - 3 40 27 60
E-mail: flendergus@mail.spbnit.ru

SLOVAKIA
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
Vajanského 49, P.O. Box 286
08001 Presov
Phone: +421 (0) 51 - 7 70 32 67
Fax: +421 (0) 51 - 7 70 32 67
E-mail: micenko.flender@nextra.sk

SPAIN
Flender Ibérica S.A.
Poligono Industrial San Marcos
Calle Morse, 31 (Parcela D-15)
28906 Getafe, Madrid
Phone: +34 (0) 91 - 6 83 61 86
Fax: +34 (0) 91 - 6 83 46 50
E-mail: f-iberica@flender.es
www.flender.es

SWEDEN
Flender Scandinavia
Äsenvägen 2, 44339 Lerum
Phone: +46 (0) 302 - 1 25 90
Fax: +46 (0) 302 - 1 25 56
E-mail:
kontakt@flenderscandinavia.com
www.flenderscandinavia.com

SWITZERLAND
Flender AG
Zeughausstr. 48, 5600 Lenzburg
Phone: +41 (0) 62 - 8 85 76 00
Fax: +41 (0) 62 - 8 85 76 76
E-mail: info@flender.ch
www.flender.ch

TURKEY
Flender Güc Aktarma Sistemleri
Sanayi ve Ticaret Ltd. Sti.
IMES Sanayi, Sitesi, E Blok 502
Sokak No. 22
81260 Dudullu - Istanbul
Phone: +90 (0) 2 16 - 4 66 51 41
Fax: +90 (0) 2 16 - 3 64 59 13
E-mail: cuzkan@flendertr.com
www.flendertr.com

UKRAINE
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
c/o DIV - Deutsche Industrievertr.
Prospect Pobedy 44
252057 Kiev
Phone: +380 (0) 44 - 4 46 80 49
Fax: +380 (0) 44 - 2 30 29 30
E-mail: flender@div.kiev.ua

UNITED KINGDOM & EIRE
Flender Power Transmission Ltd.
Thornbury Works, Leeds Road
Bradford
West Yorkshire BD3 7EB
Phone: +44 (0) 12 74 - 65 77 00
Fax: +44 (0) 12 74 - 66 98 36
E-mail:
flenders@flender-power.co.uk
www.flender-power.co.uk

SERBIA-MONTENEGRO
ALBANIA / MACEDONIA
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
c/o G.P.Inzenjering d.o.o.
III Bulevar 54 / 19
11070 Novi Beograd
Phone: +381 (0) 11 - 60 44 73
Fax: +381 (0) 11 - 3 11 67 91
E-mail: flender@eunet.yu

A F R I C A

NORTH AFRICAN COUNTRIES
Please refer to Flender S.a.r.l
3, rue Jean Monnet - B.P. 5
78996 Elancourt Cedex
Phone: +33 (0) 1 - 30 66 39 00
Fax: +33 (0) 1 - 30 66 35 13
E-mail: sales@flender.fr

EGYPT
Sons of Farid Hassanen
81 Matbaa Ahlia Street
Boulac 1221, Cairo
Phone: +20 (0) 2 - 5 75 15 44
Fax: +20 (0) 2 - 5 75 17 02
E-mail: hussein@sonfarid.com

SOUTH AFRICA
Flender Power Transm. (Pty.) Ltd.
Cnr. Furnace St & Quality Rd.
P.O. Box 131, Isando 1600
Johannesburg
Phone: +27 (0) 11 - 5 71 20 00
Fax: +27 (0) 11 - 3 92 24 34
E-mail: sales@flender.co.za
www.flender.co.za

SALES OFFICES:
Flender Power Transm. (Pty.) Ltd.
Unit 3 Marconi Park, 9 Marconi Crescent, Montague Gardens
P.O. Box 37291
Chempet 7442, Cape Town
Phone: +27 (0) 21 - 5 51 50 03
Fax: +27 (0) 21 - 5 52 38 24
E-mail: sales@flender.co.za

Flender Power Transm. (Pty.) Ltd.
Unit 3 Goshawk Park
Falcon Industrial Estate
P.O. Box 1608
New Germany 3620, Durban
Phone: +27 (0) 31 - 7 05 38 92
Fax: +27 (0) 31 - 7 05 38 72
E-mail: sales@flender.co.za

Flender Power Transm. (Pty.) Ltd.
9 Industrial Crescent, Ext. 25
P.O. Box 17609, Witbank 1035
Phone: +27 (0) 13 - 6 92 34 38
Fax: +27 (0) 13 - 6 92 34 52
E-mail: sales@flender.co.za

Flender Power Transm. (Pty.) Ltd.
Unit 14 King Fisher Park, Alton
Cnr. Ceramic Curve & Alumina Allee, P.O. Box 101995
Meerensee 3901, Richards Bay
Phone: +27 (0) 35 - 7 51 15 63
Fax: +27 (0) 35 - 7 51 15 64
E-mail: sales@flender.co.za

AMERICA

ARGENTINA
Chilicote S.A.
Avda. Julio A. Roca 546
C 1067 ABN Buenos Aires
Phone: +54 (0) 11 - 43 31 66 10
Fax: +54 (0) 11 - 43 31 42 78
E-mail: chilicote@chilicote.com.ar

BRASIL
Flender Brasil Ltda.
Rua Quatorze, 60
Cidade Industrial
32211 - 970, Contagem - MG
Phone: +55 (0) 31 - 33 69 21 00
Fax: +55 (0) 31 - 33 69 21 66
E-mail: vendas@flenderbrasil.com

SALES OFFICES:
Flender Brasil Ltda.
Rua James Watt, 142
conj. 142 - Brooklin Novo
04576 - 050, São Paulo - SP
Phone: +55 (0) 11 - 55 05 99 33
Fax: +55 (0) 11 - 55 05 30 10
E-mail: flesao@uol.com.br

Flender Brasil Ltda.
Rua Campos Salles, 1095
sala 04 - Centro
14015 - 110, Ribeirão Preto - SP
Phone: +55 (0) 16 - 6 35 15 90
Fax: +55 (0) 16 - 6 35 11 05
E-mail: flender.ribpreto@uol.com.br

CANADA
Flender Power Transmission Inc.
215 Shields Court, Units 4 - 6
Markham, Ontario L3R 8V2
Phone: +1 (0) 9 05 - 3 05 10 21
Fax: +1 (0) 9 05 - 3 05 10 23
E-mail: info@flenderpti.com
www.flender.ca

**CHILE / ARGENTINA
BOLIVIA / ECUADOR
PARAGUAY / URUGUAY**
Flender Cono Sur Limitada
Avda. Galvarino Gallardo 1534
Providencia, Santiago
Phone: +56 (0) 2 - 2 35 32 49
Fax: +56 (0) 2 - 2 64 20 25
E-mail: flender@flender.cl
www.flender.cl

COLOMBIA
A.G.P. Representaciones Ltda.
Flender Liaison Office Colombia
Av Boyaca No 23A
50 Bodega UA 7-1, Bogotá
Phone: +57 (0) 1 - 5 70 63 53
Fax: +57 (0) 1 - 5 70 73 35
E-mail: aguerrero@agp.com.co
www.agp.com.co

MEXICO
Flender de Mexico S.A. de C.V.
17, Pte, 713 Centro
72000 Puebla
Phone: +52 (0) 2 22 - 2 37 19 00
Fax: +52 (0) 2 22 - 2 37 11 33
E-mail:
szugasti@flendermexico.com
www.flendermexico.com

SALES OFFICES:
Flender de Mexico S.A. de C.V.
Lago Nargis No. 38, Col. Granada
11520 Mexico, D.F.
Phone: +52 (0) 55 - 52 54 30 37
Fax: +52 (0) 55 - 55 31 69 39
E-mail: info@flendermexico.com

Flender de Mexico S.A. de C.V.
Ave. San Pedro No. 231-5
Col. Miravalle
64660 Monterrey, N.L.
Phone: +52 (0) 81 - 83 63 82 82
Fax: +52 (0) 81 - 83 63 82 83
E-mail: info@flendermexico.com

PERU
Potencia Industrial E.I.R.L.
Calle Gonzales Olaechea
110-URB, La Aurora
Miraflores, Lima
Phone: +51 (0) 1 - 2 42 84 68
Fax: +51 (0) 1 - 2 42 08 62
E-mail: cesarzam@
potenciaindustrial.com.pe
www.potenciaindustrial.com.pe

USA
Flender Corporation
950 Tollgate Road
P.O. Box 1449, Elgin, IL. 60123
Phone: +1 (0) 8 47 - 9 31 19 90
Fax: +1 (0) 8 47 - 9 31 07 11
E-mail: flender@flenderusa.com
www.flenderusa.com

Flender Corporation
Service Centers West
4234 Foster Ave.
Bakersfield, CA. 93308
Phone: +1 (0) 6 61 - 3 25 44 78
Fax: +1 (0) 6 61 - 3 25 44 70
E-mail: flender1@lightspeed.net

VENEZUELA
F. H. Transmisiones S.A.
Urbanización Buena Vista
Calle Johan Schafer o Segunda Calle, Municipio Sucre, Petare
Caracas
Phone: +58 (0) 2 12 - 21 52 61
Fax: +58 (0) 2 12 - 21 18 38
E-mail: fhtransm@telcel.net.ve
www.fhtransmisiones.com

ASIA

BANGLADESH / SRI LANKA
Please refer to Flender Limited
No. 2 St. George's Gate Road
5th Floor, Hastings
Kolkata - 700 022
Phone: +91 (0) 33 - 2 23 05 45
Fax: +91 (0) 33 - 2 23 18 57
E-mail: flender@flenderindia.com

PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
Flender Power Transmission (Tianjin) Co., Ltd.
ShuangHu Rd. - Shuangchen Rd. West, Beichen Economic Development Area (BEDA)
Tianjin 300 400
Phone: +86 (0) 22 - 26 97 20 63
Fax: +86 (0) 22 - 26 97 20 61
E-mail: flender@flendertj.com
www.flendertj.com

Flender Power Transmission (Tianjin) Co., Ltd.
Beijing Office
C-415, Lufthansa Center
50 Liangmaqiao Rd.,
Chaoyang District
Beijing 100 016
Phone: +86 (0) 10 - 64 62 21 51
Fax: +86 (0) 10 - 64 62 21 43
E-mail: beijing@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission (Tianjin) Co., Ltd.
Shanghai Office
1101-1102 Harbour Ring Plaza
18 Xizang Zhong Rd.
Shanghai 200 001
Phone: +86 (0) 21 - 53 85 31 48
Fax: +86 (0) 21 - 53 85 31 46
E-mail:
shanghai@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission (Tianjin) Co., Ltd.
Wuhan Office
Rm. 1503, Jianyin Building,
709 Jianshedadao, Wuhan 430 015
Phone: +86 (0) 27 - 85 48 67 15
Fax: +86 (0) 27 - 85 48 68 36
E-mail: wuhan@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission (Tianjin) Co., Ltd.
Guangzhou Office
Rm. 2802, Guangzhou International Electronics Tower
403 Huanshi Rd. East
Guangzhou 510 095
Phone: +86 (0) 20 - 87 32 60 42
Fax: +86 (0) 20 - 87 32 60 45
E-mail:
guangzhou@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission (Tianjin) Co., Ltd.
Chengdu Office
G-6 / F Guoxin Mansion,
77 Xiyu Street, Chengdu 610 015
Phone: +86 (0) 28 - 86 19 83 72
Fax: +86 (0) 28 - 86 19 88 10
E-mail:
chengdu@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission (Tianjin) Co., Ltd.
Shenyang Office
Rm. 2-163, Tower I, City Plaza
Shenyang, 206 Nanjing Street (N)
Heping District, Shenyang 110 001
Phone: +86 (0) 24 - 23 34 20 48
Fax: +86 (0) 24 - 23 34 20 46
E-mail:
shenyang@flenderprc.com.cn

Flender Power Transmission (Tianjin) Co., Ltd.
Xi'an Office
Rm. 302, Shaanxi Zhong Da International Mansion
30 Southern Rd., Xi'an 710 002
Phone: +86 (0) 29 - 7 20 32 68
Fax: +86 (0) 29 - 7 20 32 04
E-mail: xian@flenderprc.com.cn

INDIA
Flender Limited
Head Office:
No. 2 St. George's Gate Road
5th Floor, Hastings, Kolkata-700 022
Phone: +91 (0) 33 - 22 23 05 45
Fax: +91 (0) 33 - 22 23 18 57
E-mail: flender@flenderindia.com

Flender Limited
Industrial Growth Centre
Rakhajungle, Nimpura
Kharagpur - 721 302
Phone: +91 (0) 3222 - 23 33 07
Fax: +91 (0) 3222 - 23 33 64
E-mail: works@flenderindia.com

SALES OFFICES:
Flender Limited
Eastern Regional Sales Office
No. 2 St. George's Gate Road
5th Floor, Hastings, Kolkata-700 022
Phone: +91 (0) 33 - 22 23 05 45
Fax: +91 (0) 33 - 22 23 08 30
E-mail: ero@flenderindia.com

Flender Limited
Western Regional Sales Office
Plot No. 23, Sector 19-A, Vashi
Navi Mumbai - 400 705
Phone: +91 (0) 22 - 27 65 72 27
Fax: +91 (0) 22 - 27 65 72 28
E-mail: wro@flenderindia.com

Flender Limited
Southern Regional Sales Office
41 Nelson Manickam Road
Aminjikarai, Chennai - 600 029
Phone: +91 (0) 44 - 23 74 39 21
Fax: +91 (0) 44 - 23 74 39 19
E-mail: sro@flenderindia.com

Flender Limited
Northern Regional Sales Office
209 - A, Masjid Moth, 2nd Floor
(Behind South Extension II)
New Delhi - 110 049
Phone: +91 (0) 11 - 26 25 02 21
Fax: +91 (0) 11 - 26 25 63 72
E-mail: nro@flenderindia.com

INDONESIA
Flender Singapore Pte. Ltd.
Representative Office
06 - 01 Wisma Presisi
Taman Aries Blok A1 No.1
Jakarta Barat 11620
Phone: +62 (0) 21 - 58 90 20 15
Fax: +62 (0) 21 - 58 90 20 19
E-mail: bobwall@cbn.net.id

IRAN
Cimaghand Co. Ltd.
P.O. Box 15745-493
No. 13, 16th East Street
Beyhaghi Ave., Argentina Sq.
Tehran 15156
Phone: +98 (0) 21 - 8 73 02 14
Fax: +98 (0) 21 - 8 73 39 70
E-mail: info@cimaghand.com

ISRAEL
Greenshpon Engineering Works Ltd.
Bar-Lev Industrial Park
Misgav 20179
Phone: +972 (0) 4 - 9 91 31 81
Fax: +972 (0) 4 - 9 91 34 77
E-mail: sales@greenshpon.com
www.greenshpon.com

JAPAN
Flender Japan Co., Ltd.
WBG Marive East 21F
Nakase 2 - 6
Mihama-ku, Chiba-shi
Chiba 261-7121
Phone: +81 (0) 43 - 2 13 39 30
Fax: +81 (0) 43 - 2 13 39 55
E-mail:
contact@flender-japan.com

KAZAKHSTAN
A. Friedr. Flender AG
Branch Office
Abay ave 143, 480009 Almaty
Phone: +7 (0) 32 72 43 39 54
Fax: +7 (0) 32 72 77 90 82
E-mail: grabarse@kazgate.de

KOREA
Flender Ltd.
7th Fl. Dorim Bldg.
1823 Bangbae-Dong
Seocho-Ku, Seoul 137 - 060
Phone: +82 (0) 2 - 34 78 63 37
Fax: +82 (0) 2 - 34 78 63 45
E-mail: sales@flender-korea.com
www.flender-korea.com

KUWAIT
South Gulf Company
Al-Showaikh Ind. Area
P.O. Box 26229, Safat 13123
Phone: +965 (0) - 4 82 97 15
Fax: +965 (0) - 4 82 97 20
E-mail:
adelameen@awalnet.net.sa.

LEBANON
Gabriel Acar & Fils s.a.r.l.
Dahr-el-Jamal
Zone Industrielle, Sin-el-Fil
B.P. 80484, Beyrouth
Phone: +961 (0) 1 - 49 82 72
Fax: +961 (0) 1 - 49 49 71
E-mail: gacar@beirut.com

MALAYSIA
Flender Singapore Pte. Ltd.
Representative Office
37 A - 2, Jalan PJU 1/39
Dataran Prima
47301 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan
Phone: +60 (0) 3 - 78 80 42 63
Fax: +60 (0) 3 - 78 80 42 73
E-mail: flender@tm.net.my

PAKISTAN
Please refer to
A. Friedr. Flender AG
46393 Bocholt
Phone: +49 (0) 28 71 - 92 22 59
Fax: +49 (0) 28 71 - 92 15 16
E-mail: ludger.wittag@flender.com

PHILIPPINES
Flender Singapore Pte. Ltd.
Representative Office
28/F, Unit 2814
The Enterprise Centre
6766 Ayala Avenue corner Paseo de Roxas, Makati City
Phone: +63 (0) 2 - 8 49 39 93
Fax: +63 (0) 2 - 8 49 39 17
E-mail: roman@flender.com.ph

**BAHRAIN / IRAQ / LYBIA
JORDAN / OMAN / QATAR
U.A.E. / YEMEN**
Please refer to
A. Friedr. Flender AG
Middle East Sales Office
IMES Sanayi Sitesi
E Blok 502, Sokak No. 22
81260 Dudullu - Istanbul
Phone: +90 (0) 2 16 - 4 99 66 23
Fax: +90 (0) 2 16 - 3 64 59 13
E-mail: meso@flendertr.com

SAUDI ARABIA
South Gulf Sands Est.
Bandaria Area, Dohan Bldg., Flat 3/1
P.O. Box 32150
Al-Khobar 31952
Phone: +966 (0) 50 - 8 87 53 32
Fax: +966 (0) 3 - 8 87 53 31
E-mail:
adelameen@awalnet.net.sa.

SINGAPORE
Flender Singapore Pte. Ltd.
13 A, Tech Park Crescent
Singapore 637843
Phone: +65 (0) - 68 97 94 66
Fax: +65 (0) - 68 97 94 11
E-mail: flender@singnet.com.sg
www.flender.com.sg

SYRIA
Misrabi Co & Trading
Mezzeh Autostrade Transportation
Building 4/A, 5th Floor
P.O. Box 12450, Damascus
Phone: +963 (0) 11 - 6 11 67 94
Fax: +963 (0) 11 - 6 11 09 08
E-mail: ismael.misrabi@gmx.net

TAIWAN
A. Friedr. Flender AG
Taiwan Branch Company
1F, No. 5, Lane 240
Nan Yang Street, Hsichih
Taipei Hsien 221
Phone: +886 (0) 2 - 26 93 24 41
Fax: +886 (0) 2 - 26 94 36 11
E-mail: flender_tw@flender.com.tw

THAILAND
Flender Singapore Pte. Ltd.
Representative Office
23/F M Thai Tower, All Seasons Place, 87 Wireless Road
Phatumwan, Bangkok 10330
Phone: +66 (0) 2 - 6 27 91 09
Fax: +66 (0) 2 - 6 27 90 01
E-mail: christian.beckers@
flender.th.com

VIETNAM
Flender Singapore Pte. Ltd.
Representative Office
Suite 6/6A, 16F Saigon Tower
29 Le Duan Street, District 1
Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84 (0) 8 - 8 23 62 97
Fax: +84 (0) 8 - 8 23 62 88
E-mail:
flender_vn@flender.com.vn

AUSTRALIA

Flender (Australia) Pty. Ltd.
9 Nello Place, P.O. Box 6047
Wetherill Park
N.S.W. 2164, Sydney
Phone: +61 (0) 2 - 97 56 23 22
Fax: +61 (0) 2 - 97 56 48 92
E-mail: sales@flender.com.au
www.flender.com.au

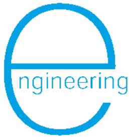
SALES OFFICES:
Flender (Australia) Pty. Ltd.
Suite 3, 261 Centre Rd., Bentleigh
VIC, 3204, Melbourne
Phone: +61 (0) 3 - 95 57 08 11
Fax: +61 (0) 3 - 95 57 08 22
E-mail: sales@flender.com.au

Flender (Australia) Pty. Ltd.
Suite 5, 1407 Logan Rd.
Mt. Gravatt, QLD 4122, Brisbane
Phone: +61 (0) 7 - 34 22 23 89
Fax: +61 (0) 7 - 34 22 24 03
E-mail: sales@flender.com.au

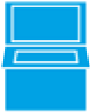
Flender (Australia) Pty. Ltd.
Suite 2
403 Great Eastern Highway
W.A. 6104, Redcliffe - Perth
Phone: +61 (0) 8 - 94 77 41 66
Fax: +61 (0) 8 - 94 77 65 11
E-mail: sales@flender.com.au

NEW ZEALAND
Please refer to
Flender (Australia) Pty. Ltd.
9 Nello Place, P.O. Box 6047
Wetherill Park
N.S.W. 2164, Sydney
Phone: +61 (0) 2 - 97 56 23 22
Fax: +61 (0) 2 - 97 56 48 92
E-mail: sales@flender.com.au

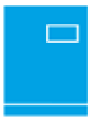
Mechanische und elektrische Antriebstechnik
Mechanical and Electrical Power Transmission Equipment
Equipements mécaniques et électriques pour transmission de puissance



Beratung, Planung, Konstruktion
Consulting, Planning, Engineering
Conseil, Conception, Construction



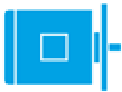
Steuerungstechnik
Control Engineering
Technique de commande



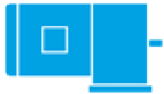
Frequenzumrichter
Frequency Inverters
Variateurs de fréquence



Ölversorgungsanlagen
Oil Supply Systems
Système d´alimentation en huile



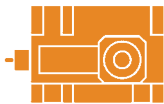
Elektro-Motoren
Electric Motors
Moteurs électriques



Getriebemotoren
Geared Motors
Moto-réducteurs



Kupplungen
Couplings + Clutches
Accouplements



Stirnrad-, Kegelstirnrad-, Kegelradgetriebe
Helical, Bevel-helical, Bevel Gear Units
Réducteurs cylindriques, coniques et cylindro-coniques



Schneckengetriebe, Schneckenradsätze
Worm Gear Units, Worm and Wheel Sets
Réducteurs à vis sans fin, Couples avec vis sans fin



Planetengetriebe
Planetary Gear Units
Réducteurs planétaires



Zustandsanalyse, Instandsetzung, Ersatzteile
Condition Analysis, Repair, Spare Parts
Analyse de conditions de fonctionnement,
Contrats d´entretien, Fabrication de pièces de rechange

K 20-4 DE/EN/FR 2004-07

A. Friedr. Flender AG · Alfred-Flender-Strasse 77 · 46395 Bocholt
Phone: +49(0)2871-920 · Fax: +49(0)2871-922596 · www.flender.com